



## IR PUR 2K 150

Résine d'injection flexible bi-composante polyuréthane



Disponibilité			
Nbre / palette	300		
UC	1 kg	7,75 kg	
Conditionnement	Bidon métal	Bidon métal	
Emballage / Code	01	08	
Art. n°			
6871	■	■	

### Consommation

Dépend de la teneur en humidité dans les joints

### Domaines d'utilisation



- Etanchéité des fissures humides et aquifères
- Injecter les joints de construction
- Etanchéité élastique des fissures

### Propriétés

- Etanchéité élastique
- Très bonne adhérence aux flancs
- Total solid (conformément à la méthode de test de la chimie du bâtiment allemande)

### Données techniques

#### ■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	0,98 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité (12 °C)			240 mPa s
Viscosité (23°C)			150 mPa s

#### ■ Après réaction

Résistance au déchirement	0,2 N/mm <sup>2</sup>
Elongation à la rupture	40 %
Densité	> 2 bar

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.



## Certificats

- Geprüft nach ZTV-Ing
- BASt-gelistet
- KTW-Empfehlung D1

## Produits complémentaires

- IH-Set 30 (6874)
- IR PUR 2K rapid (6876)
- Verdünnung V 101 (0978)
- Epoxy MT 100 (0936)
- Add TX (0942)

## Préparation

### ■ Exigences concernant le support

Les flancs de la fissure doivent être résistants, indéformables, exempts d'éléments non adhérents, laitances, huile, graisse, et autre agents polluants.

Les flancs des fissures doivent au moins être humides.

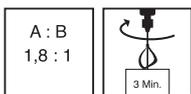
Préhumidifier les flancs secs des fissures avec des buses

### ■ Traitement préliminaire

Le cas échéant, calfeutrer la fissure.

Utiliser des buses (Packer) adéquates.

## Préparation



### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

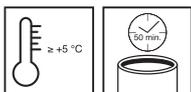
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

**Rapport de mélange (A / B) 1,8 : 1 parts en poids**

## Mise en œuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!



### ■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: au moins 5°C

### ■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

env. 50 min.

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de haut en bas.

Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

## Informations de mise en œuvre

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.

Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.

Effectuer l'injection ultérieure dans le temps de traitement.

Éliminer régulièrement le film qui apparaît sur le produit à cause de l'humidité de l'air. Il est interdit de le mélanger avec le reste du produit.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

## Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Éviter l'humidité de condensation dans la machine d'injection.



Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.

Respecter les réglementations techniques en vigueur.

#### Outillage / Nettoyage des outils

Matériel d'injection, presse à main, matériel de mélange approprié, marteau à percussion

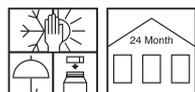
Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

#### Stockage / Tenue en stock

Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



#### Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité.

#### Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

#### Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

#### Marque CE



0761

Remmers BVBA

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 087\_2

EN 1504-5:2004

6871

Liquide pour l'injection de béton

U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Adhérence: env. 0,6 N/mm<sup>2</sup>

Elasticité: > 10 %

Etanche: D1

Transition vitreuse: < - 40 °C

Durabilité: rupture adhésive dans le béton

Comportement en résistance à la corrosion: on part du principe qu'il n'y a pas de corrosion.



Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement. Cette édition annule et remplace les précédentes.