



## IR PUR 2K 150

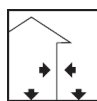
Zeer flexibel PU injectiehars 2K, D-I (P)

Leverbaar			
Aantal per pallet	300		
<b>Grootte / hoeveelheid</b>	<b>1 kg</b>	<b>7,75 kg</b>	
Verpakkingstype	blik	blik	
Verpakkingscode	01	08	
<b>art.nr.</b>			
6871	■	■	

### Verbruik

- Object-specifiek te bepalen
- Afhankelijk van het vochtgehalte in de voegen, scheurwijdte en componentdikte
- Ongeveer 1,1 kg/l holte
- Ongeveer 0,4-0,7 kg/lm

### Toepassing



- Scheurinjectie in beton volgens DIN EN 1504-5
- Classificatie: U(D1) W(2) (1/2/3/4\*) (5/30)
- Vochtigheidstoestand: DY, DP, WT, WF\* - \*Waterdragende scheuren vereisen voorinjectie met IR PUR 2K Rapid
- Getest volgens ZTV-ING (RISS), (BAST-lijst)
- Getest volgens DIN 18028
- Dichtmaken van injectieslangen
- Horizontale barrière en waterdichting in metselwerk
- Afdichting van vochtige en watervoerende scheuren

### Eigenschappen

- Hoge chemicaliënbestendigheid
- Total solid (afgeleid van de testmethode Duitse Bouwchemie e.V)
- Lage viscositeit
- Hoge flankaanhechting
- Zeer hoge vervormbaarheid

### Technische gegevens

#### ■ Bij levering

	Component A	Component B	Vermengd
Dichtheid (20 °C)	0,98 gr/cm <sup>3</sup>	1,1 gr/cm <sup>3</sup>	
Viscositeit (12 °C)			240 mPas
Viscositeit ( 23 °C)			150 mPas

#### ■ Uitgereageerd

Scheursterkte	0,2 N/mm <sup>2</sup>
Rek tot breuk	40 %
Lekdichtheid	> 2 bar

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

### Certificaten

- KTW-Prüfzeugnis
- KTW-Prüfbericht
- Beständigkeit (Chemikalien)
- abP IR PUR 2K 150 mit IH-Set 30

### Mogelijke systeemproducten

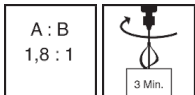
- IH-Set 30 (6874)
- IR PUR 2K rapid (6876)
- V 101 (0978)
- Epoxy MT 100 (0936)
- Add TX (0942)
- Remmers injectie spuitmond



#### Werkvoorbereiding

- **Ondergrond vereisten**  
De zijkanen van de scheur moeten vormstabiel en stevig zijn alsook ontdaan van losse delen, sinterhuid, olie, vet en andere stoffen die de hechting nadelig beïnvloeden.
- **Vorbereidingen**  
Eventueel de scheur aan het oppervlak dichtzetten.  
Passende nippels (Packer) plaatsen.

#### Vorbereiding

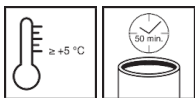


- **Combi-container**  
Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).  
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.  
Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.  
Sliertvorming duidt op onvoldoende menging.  
Het mengsel overgieten in een schone emmer en nogmaals goed vermengen.

#### Mengverhouding (A:B)

1,8 : 1 naar gewichtsdelen

#### Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

- **Verwerkingstijd (+20 °C)**  
ong. 50 minuten

Injectiemateriaal volgens passende injectietechniek van onder naar boven injecteren.  
Nippel (Packer) verwijderen, boorgat desgevallend afsluiten.

#### Applicatie

Voor injectiewerkzaamheden een analyse uitvoeren van de huidige situatie.  
Injectiedruk aan de eigenschappen van het bouwelement aanpassen.  
Het na-injecteren binnen de verwerkingstijd uitvoeren.  
De door de reactie met luchtvochtigheid ontstaande huid regelmatig verwijderen en niet vermengen.  
Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

#### Opmerking

Indien niet anders is aangegeven, zijn alle bovengenoemde waarden en verbruiken onder laboratoriumcondities (20°C) verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.  
De werkelijke materiaalbehoefte hangt af van de grootte van de holte, let op de resultaten van de structurele analyse. Houd rekening met het extra verbruik als gevolg van de verwerking.  
Condensvocht in de injectiemachine vermijden.  
Injectiemachine na de injectie volledig leegmaken en zorgvuldig reinigen.  
De actuele technische richtlijnen dienen te worden gevolgd.

#### Gereedschap / reiniging

Injectiegereedschap, vetspuit, geschikt mengapparaat, boorhamer

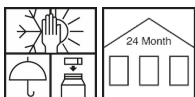
Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.  
Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.  
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

Remmers gereedschap

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Druckschlauch mit Greifkopf \(4371\)](#)
- [Progressiv-Lamellenschlagpacker \(4527\)](#)
- [Kleefnippel met HD-kegelnippel \(4528\)](#)
- [Kleefix \(4534\)](#)
- [Stahlpacker \(4529\)](#)
- [Tagespacker \(4532\)](#)
- [Greifkopf \(4037\)](#)
- [HD-Handhebelpresse \(4043\)](#)
- [HD-Handinjectiepomp met manometer \(4035\)](#)
- [Verschlusskappen \(4372\)](#)

#### Opslag / houdbaarheid

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 24 maand.



#### Veiligheidsvoorschriften

Nadere informatie over de veiligheid bij het transport, opslag en verwerking alsook afval en ecologie zijn opgenomen in het geactualiseerde veiligheidsinformatieblad.

#### Afval



Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

Prestatieverklaring

> [Prestatieverklaring](#)

Verklaring van conformiteit



0761

**Remmers BV**

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 087\_2

EN 1504-5:2004

6871

Betoninjectievlloeistof

U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Hechting:

ca. 0,6 N/mm<sup>2</sup>

Elasticiteit:

> 10%

Waterdichtheid:

D1

Glasovergangstemperatuur:

< - 40°C

Duurzaamheid:

cohesieve breuk in het beton

Corrosiegedrag:

er wordt vanuit gegaan dat er geen corroderende gevolgen zijn

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.