



IR PUR 2K 150

Wysokoeastyczna, dwuskładnikowa, poliuretanowa żywica iniekcyjna DI (P)

Formy dostawy			
Ilość na palecie	300		
Jedn. opak.	1 kg	7,75 kg	
Rodzaj opakowania	kanister blaszany	kanister blaszany	
Kod opakowania	01	08	
Nr art.:			
6871	■	■	

Zużycie

- oznaczane indywidualnie dla obiektu
- Zależnie od zawartości wilgoci w strukturze, szerokości rys i grubości elementu budowlanego
- około 1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni
- około 0,4-0,7 kg/mb

Obszary stosowania



- Iniekcja rys w betonie zgodnie z PN EN 1504-5
- Klasyfikacja: U(D1) W(2) (1/2/3/4*) (5/30)
- Zawilgocenie: DY, DP, WT, WF* - *rysy prowadzące wodę wymagają iniekcji wstępnej z IR PUR 2K rapid!
- Przetestowane zg. z ZTV-ING (RISS), (lista BAST)
- Przetestowane zg. z DIN V 18028
- Iniekcja z użyciem węży iniekcyjnych
- Przepona pozioma i uszczelnienie w murze
- Uszczelnianie wilgotnych i przewodzących wodę rys

Właściwości

- Wysoka odporność chemiczna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)
- Materiał o niskiej lepkości
- Wysoka przyczepność do ścianek spoin
- Bardzo silna rozszerzalność

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	0,98 g/cm ³	1,1 g/cm ³	
Lepkość (w temp. 12 °C)			240 mPa s
Lepkość (w temp. 23 °C)			150 mPa s

■ W stanie przereagowanym



Wytrzymałość na zerwanie	0,2 N/mm ²
--------------------------	-----------------------

Wydłużenie przy zerwaniu	40 %
--------------------------	------

Szczelność	> 2 bar
------------	---------

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

➤ [KTW-Prüfzeugnis](#)

➤ [KTW-Prüfbericht](#)



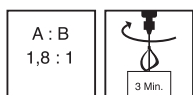
Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- IH-Set 30 (6874)
- IR PUR 2K rapid (6876)
- Verdünnung V 101 (0978)
- Epoxy MT 100 (0936)
- Add TX (0942)
- pakery iniekcyjne Remmers

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.
- **Przygotowania**
W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.
Zastosować odpowiednie pakery iniekcyjne

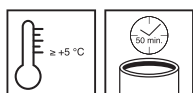
Przygotowanie materiału



- **Opakowanie dwusegmentowe**
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Proporcja mieszania (A : B) 1,8 : 1 w częściach wagowych

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża: min. +5 °C.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
około 50 minut

Używając odpowiednich narzędzi przeprowadzić iniekcję w kierunku od dołu do góry.
Pakery usunąć, otwory zamknąć.

Wskazówki wykonawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić analizę stanu budowli
Ciśnienie iniekcji dopasować do właściwości elementu budowlanego.
Iniekcje uzupełniające należy wykonywać w ciągu czasu otwartego.
Błonę powstającą na skutek reakcji z materiału z wilgocią z powietrza należy regularnie usuwać. Nie mieszać z materiałem!
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.
Rzeczywiste zapotrzebowanie na materiał zależy od wielkości ubytku i wyników analizy konstrukcyjnej. Należy uwzględnić dodatkowe zużycie, spowodowane przetwarzaniem.
Unikać kondensacji pary wodnej w urządzeniu do iniekcji.
Po zakończeniu prac urządzenie iniekcyjne należy całkowicie opróżnić i wyczyścić.
Należy uwzględnić aktualne przepisy.



Narzędzia / czyszczenie

Urządzenie do iniekcji, prasa ręczna, odpowiedni mieszarka, młotowiertarka

Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość

W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.



Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

15

GBIII 087_2

EN 1504-5:2004

6871

Wypełniacz do rys w betonie
U (D1) W (2) (1/2/3) (5/30)

Przyczepność:	ok. 0,6 N/mm ²
Rozszerzalność:	> 10 %
Wodoszczelność:	D1
Temperatura zeszklenia:	< - 40 °C
Trwałość:	zerwanie kohezyjne w betonie
Działanie korozyjne:	Zakłada się, że nie występują żadne czynniki mogące powodować korozję



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność