



## IR Epoxy 360

Résine d'injection époxy rigide et bi-composante

Disponibilité		
Nombre/palette	300	
<b>Unités de conditionnement</b>	<b>1 kg</b>	<b>7 kg</b>
Type de conditionnement	Bidon métal	Bidon métal
Clé de fermeture	01	07
<b>Art. n°</b>		
6872	■	■

**Consommation** env. 0,4 - 0,7 kg/m

### Domaines d'application



- Injecter les joints de construction
- Scellement de fissures dans le béton
- Collages et assemblages robustes
- Collage des cavités dans le béton et les chapes

### Propriétés

- Viscosité basse
- Bonne adhérence aux flancs
- Bouche et remplit bien
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Haute résistance propre, haute adhérence (résistance à l'arrachement)
- Total solid (conformément à la méthode de test de la chimie du bâtiment allemande)

### Caractéristiques techniques

#### ■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>	0,94 g/cm <sup>3</sup>	
Viscosité (12 °C)			1100 mPa s
Viscosité (23°C)			360 mPa s

#### ■ Après réaction



Résistance à la traction	4,3 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion	53 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la compression	45 N/mm <sup>2</sup>
Résistance à la traction	20 N/mm <sup>2</sup> sec
Elongation à la rupture	28 %
Rétrécissement	< 3 %

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

### Attestations

- > **Geprüft nach ZTV-Ing**
- > **BAST-gelistet**
- > **KTW-Empfehlung D1**

### Préparation du travail

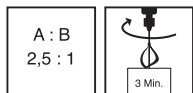
#### ■ Exigences du support

Les flancs des fissures doivent être stables, solides, exempts de pièces détachées, de croûtes, de graisses et d'autres substances qui peuvent influencer le fonctionnement du produit de manière négative.

#### ■ Traitement préliminaire

Le cas échéant, boucher les fissures.  
Utiliser des buses (Packer) adéquates.

### Préparation

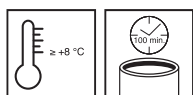


#### ■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.  
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).  
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.  
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.  
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

**Rapport de mélange (A:B)** 2,5 : 1 parts en poids

### Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

#### ■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: au moins 8°C

#### ■ Température de traitement (+20 °C)

env. 10 min.

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de haut en bas.

Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

### Applications

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.

Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.

Effectuer l'injection ultérieure dans le temps de traitement.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Forte augmentation de la viscosité par basse température.



---

**Remarques**

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.

Prendre en considération les fiches techniques en vigueur.

---

**Outils / nettoyage**

Matériel d'injection, pompe à main, matériel de mélange approprié, marteau à percussion

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

---

**Stockage / Conservation**

Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.



---

**Sécurité / réglementation**

Pour détails concernant la sécurité lors du transport, le stockage et la manipulation, ainsi que l'élimination et l'écologie, voir la Fiche de données de Sécurité en vigueur.

---

**Equipements de protection personnelle**

Vous pourriez trouver cette information dans les fiches de sécurité récentes et dans les documents fournis par les associations professionnelles.

---

**Elimination**

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.

---

**Déclaration de performances**

➤ [Leistungserklärung](#)



Marquage CE



0761

**Remmers BVBA**

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

15

GBIII 088\_2

EN 1504-5:2004

6872

Liquide pour l'injection de béton

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Pouvoir d'adhérence:	< 2 N/mm <sup>2</sup>
Rétrécissement de volume:	< 3 %
Transition vitreuse:	> 40 °C
Capacité d'injection sur des supports secs:	Degré de remplissage > 95 % Adhérence > 2 N/mm <sup>2</sup> lors d'une largeur de la fissure de 0,2 mm
Durabilité:	Rupture cohésive dans le béton
Comportement en résistance à la corrosion:	On part du principe qu'il n'y a pas de corrosion

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.