



## IR Epoxy 360

Sztywna, dwukomponentowa, epoksydowa żywica iniekcyjna F-I (P)/F-V (P)

Formy dostawy		
Ilość na palecie	300	
<b>Jedn. opak.</b>	<b>1 kg</b>	<b>7 kg</b>
Rodzaj opakowania	kanister blaszany	kanister blaszany
Kod opakowania	01	07
<b>Nr art.:</b>		
6872	■	■

**Zużycie**

- ustalane indywidualnie dla danego obiektu, zależnie od szerokości rys i grubości elementu budowlanego
- około 1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni
- około 0,4-0,7 kg/mb

### Obszary stosowania



- Iniekcja rys w betonie zgodnie z PN EN 1504-5
- Klasyfikacja: U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)
- Zawilgocenie: DY
- Przetestowane zg. z ZTV-ING (RISS), (lista BAST)
- Przetestowane zg. z DIN V 18028
- Siłowe klejenie i łączenie elementów budowlanych
- Wzmacnianie otwartoporowej struktury betonu
- Spajanie odspojonych elementów budowlanych

### Właściwości

- Odporna na zamrażanie i rozmrażanie
- Wysoka odporność chemiczna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcja na ogień B2 zg. z DIN 4102-4
- Materiał o niskiej lepkości
- Zamyka rysy objętościowo i profilowo
- Wysoka przyczepność do ścianek spoin
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie i wytrzymałość własna

### Dane techniczne produktu

- W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>	0,94 g/cm <sup>3</sup>	
Lepkość (w temp. 12 °C)			1100 mPa s
Lepkość (w temp. 23 °C)			360 mPa s

- W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na rozciąganie	20 N/mm <sup>2</sup> na sucho
Wytrzymałość na odrywanie	4,3 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie	53 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	45 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie przy zerwaniu	28 %
Skurcz	< 3 %

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

### Certyfikaty

- > Ü-Zeichen
- > KTW-Prüfzeugnis
- > KTW-Prüfbericht
- > Beständigkeit (Chemikalien)



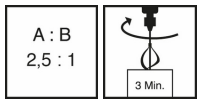
Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- V 101 (0978)
- Epoxy BH 100 (0905)
- Add TX (0942)
- pakery iniekcyjne Remmers

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża  
Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.
- Przygotowania  
W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.  
Zastosować odpowiednie pakery iniekcyjne

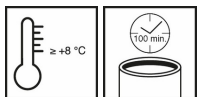
Przygotowanie materiału



- Opakowanie dwusegmentowe  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.  
Mieszanke przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

**Proporcja mieszania (A : B)** 2,5 : 1 w częściach wagowych

Sposób stosowania



- Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!  
■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C) około 100 minut

Używając odpowiednich narzędzi przeprowadzić iniekcję w kierunku od dołu do góry.  
Pakery usunąć, otwory zamknąć.

Wskazówki wykonawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić analizę stanu budowli  
Ciśnienie iniekcji dopasować do właściwości elementu budowlanego.  
Iniekcje uzupełniające należy wykonywać w ciągu czasu otwartego.  
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.  
W niskich temperaturach silnie wzrasta lepkość materiału.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.  
Rzeczywiste zapotrzebowanie na materiał zależy od wielkości ubytku i wyników analizy konstrukcyjnej. Należy uwzględnić dodatkowe zużycie, spowodowane przetwarzaniem.  
Po zakończeniu prac urządzenie iniekcyjne należy dokładnie opróżnić i wyczyścić.  
Należy uwzględnić aktualne przepisy.

Narzędzia / czyszczenie

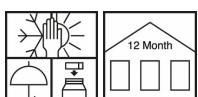
Urządzenia iniekcyjne, prasa z dźwignią ręczną, odpowiednia mieszarka, wiertarka udarowa

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.  
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, oczyścić rozcieńczalnikiem V 101.  
Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- Patentdispenser (4747)
- Druckschlauch mit Greifkopf (4371)
- Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)
- Klebepacker (4528)
- Klebfix (4534)
- Stahlpacker (4529)
- Tagespacker (4532)
- Greifkopf (4037)
- HD-Handhebelpresse (4043)
- HD-Handhebelpresse mit Manometer (4035)
- Verschlusskappen (4372)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.



Bezpieczeństwo / przepisy	Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.
Indywidualne środki ochrony	Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.
Wskazówka dotycząca utylizacji	Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.
Deklaracja Właściwości Użytkowych	> Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 088\_2

EN 1504-5:2004

6872

Wyrób do iniekcji betonu

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Adhezja w oparciu o wytrzymałość na odrywanie:	< 2 N/mm <sup>2</sup>
Skurcz objętościowy:	< 3 %
Temp. zeszklenia:	> 40 °C
Iniekowalność w suchy materiał:	Stopień wypełnienia > 95 % Przyczepność > 2 N/mm <sup>2</sup> przy rozwarości rys 0,2 mm
Trwałość:	Zerwanie kohezyjne w betonie
Oddziaływanie korozyjne:	Zakłada się, że nie występują skutki korozyjne

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność