



IR Epoxy 360

Tuhá dvojzložková epoxidová injektážna živica, F-I (P)/F-V (P)

Dostupnosť		
Počet kusov na palete	300	
Balenie	1 kg	7 kg
Druh balenia	plechový kanister	plechový kanister
Kód obalu	01	07
Číslo výrobku		
6872	■	■

Spotreba

- Určuje sa pri konkrétnom objekte v závislosti od šírky trhliny a hrúbky prvku
- Cca 1,1 kg/l dutiny
- Cca 0,4-0,7 kg/bm

Oblasti použitia



- Injektáž trhlín do betónu podľa DIN EN 1504-5
- Klasifikácia: U(F1) W(2) (1) (8/30) (1)
- Stav vlhkosti: DY
- Testované podľa ZTV-ING (RISS), (zoznam BAST)
- Testované podľa DIN V 18028
- Silové lepenie a spájanie prvkov
- Spevnenie poréznej betónovej štruktúry
- Spájanie dutých prvkov

Vlastnosti výrobku

- Mrazuvzdorný a odolný proti mrazovým cyklom
- Vysoká chemická odolnosť
- Celkovo pevná látka (total solid) (na základe testovacej metódy Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcia na oheň B2 podľa DIN 4102-4
- Nízkoviskózná
- Objemová a tvarová stálosť
- Vysoká príľnavosť ku stenám
- Vysoká príľnavosť a pevnosť

Informácie o výrobku

■ Pri dodaní

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,1 g/cm ³	0,94 g/cm ³	
Viskozita (12 °C)			1100 mPa s
Viskozita (23 °C)			360 mPa s

■ V zreagovanom stave

Pevnosť v ťahu	20 N/mm ² za sucha
Prídržnosť	4,3 N/mm ²
Pevnosť v ťahu v ohybe	53 N/mm ²
Pevnosť v tlaku	45 N/mm ²
Predĺženie pri pretrhnutí	28 %
Zmraštenie	< 3 %

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

Certifikáty

- > Ü-Zeichen
- > KTW-Prüfzeugnis
- > KTW-Prüfbericht
- > Prüfzeugnis Chemikalienbeständigkeit



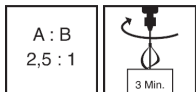
Systémové produkty

- > **V 101 (0978)**
- > **Remmers Injektionspacker**

Prípravné práce

- **Požiadavky na podklad**
Okraje trhlín musia byť tvarovo stabilné, pevné, bez voľných častíc, cementového mlieka, olejov, tukov a iných separačných látok.
- **Príprava podkladu**
V prípade potreby trhlinu uzavrite (zatmeľte).
Osadenie vhodnými pakrami

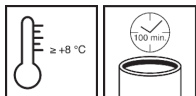
Príprava zmesi



- **Kombinovaný obal**
Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).
Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom
Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút.
Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.
Námiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.

Miešací pomer (A: B) 2,5 : 1 hmotnostne

Spracovanie



Len pre profesionálne použitie!

- **Podmienky pri spracovaní**
Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +8 °C.
 - **Čas spracovania (+20 °C)**
Cca 100 minút
- Materiál aplikujte vhodnou injektážnou technikou zdola nahor.
Odstráňte packery, v prípade potreby vyplňte vrty/diery.

Upozornenie pri spracovaní

Pred injektážnymi prácami vykonajte analýzu stavu budovy.
Prispôbte injektážny tlak povahe daného stavebného materiálu.
Vykonajte postinjektáž v rámci času spracovania.
Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.
Silné zvýšenie viskozity pri nízkych teplotách.

Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreby boli stanovené v laboratórnych podmienkach (+20 °C). Pri stavebných podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť.
Skutočná potreba materiálu závisí od veľkosti dutiny, pričom treba zohľadniť výsledky analýzy stavu konštrukcie. Zohľadnite dodatočnú spotrebu v dôsledku spracovania.
Po skončení práce injektážne zariadenie úplne vyprázdňte a vyčistite.
Je potrebné dodržiavať platné technické postupy

Pracovné náradie / čistenie

Injektážne zariadenie, ručná stláčacia pištoľ, vhodné miešacie zariadenie, príklepová vrtačka

Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101.
Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

Remmers náradie

- > **Patentdispenser (4747)**

Skladovanie



V uzatvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom, trvanlivosť min. 12 mesiacov.

Bezpečnosť

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, zachádzaní a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste.

Osobné ochranné pomôcky

Tieto údaje nájdete v aktuálnych kartách bezpečnostných údajov, príp. v príslušných informáciách profesijných organizácií.

Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevylievajte do kanalizácie. Nevylievajte do výlevky.



Vyhlásenie o zhode



0761

Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

15

GBIII 088_3

EN 1504-5:2004

6872

Výrobok na ochranu a opravu betónových konštrukcií - Injektáž betónu

U (F1) W (2) (1) (8/30) (1)

Adhézia súdržnosťou v ťahu:

> 2 N/mm²

Zmraštenie:

< 3 %

Teplota sklovitého prechodu:

> 40 °C

Injektovateľnosť do suchého prostredia:

Vyplnenie trhliny > 95 %

Trvanlivosť:

Príľnavosť > 2 N/mm² pri šírke trhliny 0,2 mm

Korózne správanie:

Porucha súdržnosti v betóne

Predpokladá sa, že nedochádza ku korozívnym účinkom

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať.

Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.