



IG Acryl 3K

Akrylátový gel



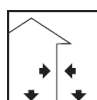
Dostupnost					
Počet kusů na paletě	24	36	24	270	
Balení	1 kg	1 ks	21,5 kg	22,95 kg	0,4 kg
Typ balení	plastový kanistr		plastový kanistr		plastový kanistr
Kód obalu	01	01	22	23	01
Číslo výrobku					
6873				■	
6875		■			
6877	■				
206873			■		
216873					■
226873	■				
Set enthält: Komponente A1 (21,50 kg) / Komponente A2 (1,05 kg) / Komponente B (0,4 kg) Hinweis: Mischgefäß (Mixcan) und Beschleuniger (Comp S) separat bestellen					

Spotřeba

Rubová injektáž: cca 20-60 kg/m²
(odpovídá cca 10-30 kg gelového koncentráту)

Pro přesné stanovení spotřeby vyberte reprezentativní vzorek, proveďte dostatečně velké zkušební pole.

Oblasti použití



- Rubová injektáž
- Zpevnění a utěsnění podkladu
- Rubová injektáž spár

Vlastnosti výrobku

- Třísložkový
- Vodou nabývající
- Nízkoviskózní
- Neobsahuje rozpouštědla
- Vysoce pružný
- Bobtnající (expanzivní)
- Odolný mrazu a posypovým solím

Certifikáty

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
- KTW-Prüfzeugnis
- KTW-Prüfbericht
- Ü-Zertifikat
- Verarbeitungsanleitung IG Acryl 3K
- Beständigkeit (Chemikalien)

Systémové produkty

- Lamellenschlagpacker (4520)
- Endstück (4519)
- Verlängerungsrohr (4521)
- Spezialschneider (4518)
- Collomix Rührer DLX 152 HF (4286)
- WP DS Levell (0426)
- Remmers injektážní pakry

Přípravné práce

- Příprava podkladu



Odstranit uvolněné vrstvy omítek.
Praskliny a poškozené zdivo zatmelit.
Osadte vhodnými pakry.



Příprava směsi

A	B
A1 : A2 16 : 1 Volumy	B : H ₂ O 2 : 98 Hmot.
A : B 1 : 1 Volumy	

■ Kombinovaný obal

Použití míchadla vyrobená ze dřeva nebo z ušlechtilé oceli V4A (např.: Patentdispenser)!

Příprava směsi A | Krok 1

Do základní hmoty (složka A1) se beze zbytku vlije tvrdidlo (složka A2).

Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).

Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.

Příprava směsi B | Krok 2

Do čisté nádoby, která odpovídá velikosti složky A, vliť složku B.

Pro tento účel se doporučuje použít 20litrové nádoby Mixcan (č. výř. 6875).

Poté doplnit složku B vodou kvality pitné vody tak, aby vzniklo stejné množství odpovídající směsi A.

Důkladně promíchat pomaloběžným míchadlem (max. 300 - 400 ot./min).

Nutno míchat minimálně po dobu 3 minut.

Směsný poměr

Směs A | Krok 1

složka A1 : složka A2

16 : 1 podle objemových dílů

Směs B | Krok 2

složka B : voda

2 : 98 podle hmotnostních dílů

Zpracování injektážní pumpou na dvě složky | Krok 3

směs A : směs B

1 : 1 podle objemových dílů

Pokud je reakce urychlena přidáním IG Acryl COMP S do směsi B, musí být dodrženy oddělené poměry míchání a z toho vyplývající výsledné kratší doby zpracování (viz pokyny pro zpracování na www.remmers.com).

Pozor! Maximální přípustná dávka IG Acryl COMP S do hotové směsi B je 5% (přibližně 500 g).

Zpracování

Pouze pro profesionální použití!

■ Doba zpracování (+20 °C)

Zpracujte směs A a B do 4 hod. po smíchání.

Materiál aplikovat vhodnou injektážní technikou odspodu nahoru.

Odstranit pakry a v případě potřeby otvor vyplnit.

Podrobnější informace naleznete v našem Návodu ke zpracování na www.remmers.com.

Upozornění při zpracování

Před začátkem injektážních prací zkontrolovat kvalitu podkladů a stavebních částí.

Přizpůsobte injektážní tlak kvalitě injektovaného materiálu.

Pokud je to nutné, injektáž opakujte.

Vyšší teploty uvedené doby obecně zkracují, nižší je prodlužují.

Upozornění

Všechny výše uvedené hodnoty a spotřeby byly stanoveny za laboratorních podmínek (+20 °C). Při podmínkách na stavbě se mohou některé hodnoty mírně lišit.

Přidání soli IG Acryl Comp. S (č. výř. 6877) ke směsi B se zkracuje doba reakce.

Další pokyny pro zpracování, systémové skladby a péči o uvedené produkty jsou uvedeny v aktuálních technických listech a v systémových doporučeních Remmers.



Nářadí / čištění

Tříšložková injektážní pumpa, míchadlo Patentdispenser, Mixcan, vhodné pakry, příklepová vrtačka.

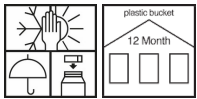
Podrobnější informace jsou uvedeny v katalogu nářadí Remmers.
Pracovní zařízení a případné znečištění ihned a v čerstvém stavu vyčistit vodou.
Při čištění dodržovat zásady BOZP a zohlednit likvidaci dle platných směrnic.

Remmers nářadí

- > Mischgefäß (4030)
- > Spezialschneider (4518)
- > Endstück (4519)
- > Lamellenschlagpacker (4520)
- > Verlängerungsrohr (4521)

Skladování / trvanlivost

V uzavřených originálních obalech v chladu, suchu a chráněně před mrazem, trvanlivost min. 12 měsíců.



Bezpečnostní údaje

Bližší informace o bezpečnosti při dopravě, skladování, zacházení a také o likvidaci a ekologii najdete v aktuálním bezpečnostním listu.

Upozornění na likvidaci odpadů

Větší zbytky produktu musí být zlikvidovány v originálním obalu v souladu s platnými předpisy. Pouze obaly beze zbytků odevzdávejte k recyklaci. Nesmí se odstraňovat společně s komunálním odpadem. Nevylévejte do kanalizace.

Upozorňujeme na to, že výše uvedené údaje/data byla stanovena v praxi, resp. v laboratoři jako orientační hodnoty, a proto jsou v zásadě nezávazná. Tyto údaje tedy představují pouze všeobecné pokyny a popisují naše produkty a informují o jejich použití a zpracování. Přitom je nutné brát ohled na to, že na základě rozdílnosti a mnohostrannosti daných pracovních podmínek, použitých materiálů a staveb nelze přirozeně zaznamenat všechny individuální případy.

Proto v případě pochyb doporučujeme provést zkoušky nebo se nás zeptat.
Pokud jsme se písemně nezaručili za specifickou vhodnost nebo vlastnosti produktů ke smluvně určenému účelu, je technické poradenství v oblasti použití nebo instruktaž, i když je provádíme podle nejlepšího svědomí, každopádně nezávazná. Jinak platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Nové vydání tohoto Technického listu nahrazuje poslední vydání Technického listu.