



IR PUR 2K rapid

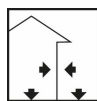
Mousse d'injection de PU à expansion rapide 2K,
SPUR, D-I (P)

Disponibilité		
Nbre / palette	300	
Taille / Quantité	1 kg	11,2 kg
Conditionnement	Bidon métal	Bidon métal
Emballage / Code	01	11
Art. n°		
6876	■	■

Consommation

- A déterminer en fonction de l'objet
- En fonction de la teneur en humidité des joints, de la largeur des fissures et de l'épaisseur des composants
- Environ 0,1 kg/l de cavité
- Environ 0,3-0,5 kg/mc
- Volume multiplié par 40 environ

Domaines d'utilisation



- Injection de fissures dans le béton selon la norme DIN EN 1504-5
- Classification : U(D1) W(1/2/3) (4*) (5/30) *Scellage temporaire uniquement !
- Condition d'humidité : WF
- Prê-injection pour les fissures porteuses d'eau (WF)
- Testé selon ZTV-ING (RISS), (liste BAST)
- Testé selon DIN V 18028
- Remplissage de la cavité dans la maçonnerie/béton en cas d'infiltration d'eau
- Injection d'un voile

Propriétés

- Scellage temporaire
- Une expansion rapide et forte
- Résistance élevée aux produits chimiques
- Haute adhérence des flancs

Données techniques

■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	
Viscosité (12 °C)			800 mPa s
Viscosité (23°C)			600 mPa s

■ Après réaction

Étanchéité	< 1 bar
------------	---------

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)

Produits complémentaires

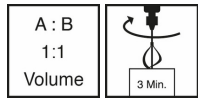
- [IR PUR 2K 150 \(6871\)](#)
- [Solvant V 101 \(0978\)](#)
- [Schaumreiniger \(1099\)](#)
- [Remmers Injektionspacker](#)

Préparation

- Exigences concernant le support
Les flancs de la fissure doivent être résistants, indéformables, exempts d'éléments non adhérents, laitances, huile, graisse, et autre agents polluants.
- Traitement préliminaire
Le cas échéant, calfeutrer la fissure.
Utiliser des buses (Packer) adéquates.



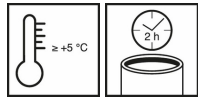
Préparation



- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Rapport de mélange 1 : 1 parts en poids

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Durée pratique d'utilisation (20°C)
env. 120 minutes

Injecter le matériel d'injection en utilisant la technique d'injection adéquate, c'est-à-dire de haut en bas.
Éliminer la buse (Packer), le cas échéant fermer le trou de forage.

Informations de mise en œuvre

Analyser la condition du bâtiment avant l'injection.
Adapter la pression d'injection à l'élément de construction.
Injection ultérieure avec IR PUR 2K 150 avec buses spécifiques (Packer).
Éliminer régulièrement le film qui apparaît sur le produit à cause de l'humidité de l'air. Il est interdit de le mélanger avec le reste du produit.
Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le besoin réel en matériau dépend de la dimension de la cavité, observez les résultats de l'analyse structurelle.
Tenir compte de la consommation supplémentaire selon le type de mise en œuvre.
Éviter l'humidité de condensation dans la machine d'injection.
Vider complètement la machine d'injection après le travail et il faut la nettoyer soigneusement.
Respecter les réglementations techniques en vigueur.

Outillage / Nettoyage des outils

Appareil d'injection, presse à main, mélangeur adéquat, perforateur

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Druckschlauch mit Greifkopf \(4371\)](#)
- [Progressiv-Lamellenschlagpacker \(4527\)](#)
- [Stahlpacker \(4529\)](#)
- [Tagespacker \(4532\)](#)
- [Greifkopf \(4037\)](#)
- [HD-Handhebelpresse \(4043\)](#)
- [HD-Handhebelpresse mit Manometer \(4035\)](#)
- [Verschlusskappen \(4372\)](#)

Stockage / Tenue en stock



Minimum 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !
Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité.

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.



Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.