



IR PUR 2K WW

Żywica iniekcyjna do iniekcji plastycznej rys w obiektach wchodzących w kontakt z gnojowicą i kanalizacyjnymi, D-I (P)

Formy dostawy			
Ilość na palecie			
Jedn. opak.	14 kg	20,9 kg	
Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	
Kod opakowania	14	21	
Nr art.:			
6878	■	■	

Zużycie

- ustalone indywidualnie dla danego obiektu
- zależne od zawartości wilgoci w strukturze podłoża, od szerokości rys oraz grubości elementu budowlanego
- około 1,1 kg/l wypełnianej przestrzeni
- około 0,4-0,7 kg/mb

Obszary stosowania



- Iniekcja rys w betonie zgodnie z PN EN 1504-5
- Klasyfikacja: U(D1) W(3/4/5) (1/2/3/4*) (5/30) *Rysy prowadzące wodę wymagają iniekcji wstępnej z użyciem IR PUR 2K rapid!
- Stopień zawilgocenia: DY, DP, WT, WF*
- Uszczelnianie rys i spoin roboczych w obiektach zagospodarowania gnojówki i instalacjach ściekowych
- Iniekcja rys w zbiornikach wody pitnej
- Uszczelnienie budowli w konstrukcji
- Przepona pozioma i uszczelnienie w murze
- Uszczelnianie wilgotnych i przewodzących wodę rys
- Wypełnianie pustych miejsc w murze/betonie w przypadku przedostania się wody

Właściwości

- Odporność na biogeniczny kwas siarkowy (BKS)
- Spełnia zalecenia KTW (kontakt tworzywo sztuczne - woda pitna)
- Wysoka odporność chemiczna
- Total solid (w oparciu o metodę badawczą Deutsche Bauchemie e.V.)
- Reakcja na ogień B2 zg. z DIN 4102-4
- Materiał o niskiej lepkości
- Wysoka przyczepność do ścianek spoin
- Materiał odporny na bitumy i stare systemy uszczelnieniowe



Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	
Lepkość (w temp. 12 °C)			około 620 mPas
Lepkość (w temp. 23 °C)			około 300 mPas

■ W stanie przereagowanym

Wytrzymałość na zerwanie	około 0,8 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu	około 50 %
Szczelność	> 2 bar

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Prüfzeugnis Chemikalienbeständigkeit**
- **KTW-Prüfzeugnis/-bericht**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **Epoxy MT 100 (0936)**
- **WP DS Levell (0426)**
- **V 101 (0978)**
- **pakery iniecyjne Remmers**

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Ścianki rysy muszą być stabilne geometrycznie i zwarte, nie mogą zawierać luźnych elementów, warstw spieków, olejów, tłuszczów i innych substancji zmniejszających przyczepność.

■ Przygotowania

W razie potrzeby rysę przekryć powierzchniowo.
Zastosować odpowiednie pakery iniecyjne

Przygotowanie materiału

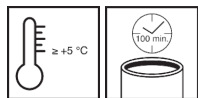
A : B
3 : 1
Volume

■ Mieszanie

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.
Następnie jednorodnie wymieszany materiał należy przenieść do zbiornika pompy 1C.

Proporcja mieszania	3 : 1 (w częściach objętościowych)
----------------------------	------------------------------------

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny wynosić co najmniej 5 °C
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny wynosić min. +5 °C.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 100 minut

Używając odpowiednich narzędzi przeprowadzić iniekcję w kierunku od dołu do góry.
Pakery usunąć, otwory zamknąć.

**Wskazówki wykonawcze**

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić analizę stanu budowli.
Ciśnienie iniekcji dopasować do właściwości elementu budowlanego.
W razie potrzeby iniekcję powtórzyć.
Iniekcje uzupełniające należy wykonywać w ciągu czasu otwartego.
Przy iniekcji rys pionowych i znajdujących się nad głową należy je uszczelnić na całym przebiegu.
Błonę powstającą na skutek reakcji z materiału z wilgocią z powietrza należy regularnie usuwać. Nie mieszać z materiałem!
Ze względu na duży wzrost objętości, przy dużych przestrzeniach poddawanych iniekcji ilość wtryskiwanego materiału należy dostosować do właściwości elementów budowlanych.
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.
Rzeczywiste zapotrzebowanie na materiał zależy od wielkości ubytku i wyników analizy konstrukcyjnej. Należy uwzględnić dodatkowe zużycie, spowodowane przetwarzaniem.
Unikać kondensacji pary wodnej w urządzeniu do iniekcji.
Po zakończeniu prac urządzenie iniekcyjne należy całkowicie opróżnić i wyczyścić.

Narzędzia / czyszczenie

Pompa do materiałów jednokomponentowych; mieszadło Patentdispenser; odpowiednie pakery; wiertarka udarowa.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny. Wskazówki i opisy naszych produktów oraz informujemy o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielość

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność