



## QP 100

Legante trasparente a base di resina sintetica a rapidissima presa

Disponibilità			
Confezioni per pallet	120		
<b>Confezioni</b>	<b>2 kg</b>		<b>10 kg</b>
Tipo di confezione	Sacchetto multiscoperto		Fustino l.
Codice confezione	02		10
<b>Cod. art.</b>			
6890	■		■

Consumo In funzione dell'applicazione (vedi scheda tecnica)

### Campi di applicazione



- Legante e finitura per sistemi multistrato antiscivolo
- Legante per la preparazione di massetti epossidici ad alta resistenza e rivestimenti autolivellanti

### Caratteristiche

- Indurimento da +3 °C
- Resistente ai carichi meccanici
- Indurimento rapido con lungo tempo di lavorabilità

### Dati tecnici

	Componente A	Componente B	Componente C	Miscela (3 comp.)
Densità (20 °C)	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,3 g/cm <sup>3</sup>	1,0 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità (25 °C)	995 mPa s	425 mPa s	< 1 mPa s	545 mPa s

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

### Certificazioni

- > [Lebensmittelzertifikat](#)
- > [Resistenza \(prodotti chimici\)](#)

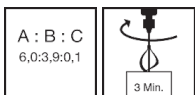
### Possibili prodotti del sistema

- > [QP Color \(6895\)](#)
- > [QP Primer \(6930\)](#)

### Preparazione

- **Requisiti del sottofondo**  
Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.  
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione di almeno 25 N/mm<sup>2</sup> ed una resistenza allo strappo di almeno 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.  
È indispensabile utilizzare i seguenti primer Remmers: QP Primer, Epoxy MT 100, Epoxy ST 100, Epoxy FAS 100.  
Per la protezione dagli alcali, il primer deve sempre essere applicato a completo riempimento dei pori.  
Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica del relativo prodotto e le istruzioni di posa del sistema.

### Rapporto di catalisi e diluizione



- **Sacchetto pluriscoperto**  
Aprire l'imballaggio esterno dall'apposita tacca e prelevare il sacchetto multiscoperto esterno. Rimuovere le due asticelle di separazione dal sacchetto. Miscelare i tre componenti massaggiando intensamente (ca. 60 sec.).
- **Secchio combinato**  
Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).  
Successivamente aggiungere interamente il componente C.  
Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm).  
Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.  
La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.



**Rapporto di miscelazione (A : B : C)** 6,0 : 3,9 : 0,1 in parti di peso

Per realizzare impasti caricati, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura.

Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

#### Applicazione



Solo per applicatori professionali!

- **Condizioni per l'impiego**  
L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.  
Durante il processo di indurimento proteggere la superficie trattata dall'umidità, poiché potrebbe incidere sulla buona riuscita del lavoro.  
Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.  
Temperatura ambiente e del supporto da minimo +3 °C a massimo +30 °C. Temperatura del materiale almeno +10 °C.
- **Tempo di lavorabilità (+20 °C)**  
ca. 30 min. a +20 °C  
ca. 60 min. a +10 °C  
ca. 90 min. a +0 °C
- **Posa di strati successivi (+20 °C)**  
Tempo di attesa tra i vari passaggi di applicazione max. 4 ore.  
Nel caso in cui le condizioni in cantiere rendano necessari tempi più lunghi, prima della posa della mano successiva irruvidire la superficie.
- **Tempo di essiccazione (+20 °C)**  
ca. 120 min. a +20 °C  
ca. 270 min. a +10 °C  
ca. 400 min. a +0 °C

Temperature più elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse, soprattutto se unite ad elevati livelli di umidità, in generale li allungano.

È possibile accelerare il materiale con l'aggiunta di QP Cat (vedi scheda tecnica).

Ciò è consigliabile soprattutto a temperature < +12 °C.

#### Esempi di applicazione

- **Livellamento / Regolarizzazione**  
Versare l'impasto caricato con aggregati fino in rapporto 1:1 sulla superficie precedentemente preparata, distribuire con una spatola idonea e, se necessario, ripassare con un rullo frangibolle.

Consumo	Per mm di spessore: ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> di legante e 0,85 kg/m <sup>2</sup> di Selectmix 01/03
---------	---

- **Malte epossidiche**  
Distribuire con una spatola idonea il materiale caricato 1:10 e lisciare.

Consumo	Per mm di spessore: ca. 0,2 kg/m <sup>2</sup> di legante e 2,00 kg/m <sup>2</sup> di Selectmix 01/03
---------	--

- **Strato intermedio colorato per sistemi antiscivolo**  
Versare l'impasto caricato con aggregati fino a 1 : 1 in parti di peso sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con cazzuola dentata/spandimalta dentato.  
Immediatamente dopo la posa, lo strato fresco deve essere assolutamente ripassato con un rullo chiodato.  
Effettuare immediatamente lo spolvero a rifiuto sullo strato di base ancora fresco utilizzando un materiale idoneo.

Consumo	ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> di legante e ca. 0,85 kg/m <sup>2</sup> di Selectmix 01/03
---------	---

#### Note

Tutti i valori ed i consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20° C). Nell'applicazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

Per ottenere superficie più uniformi possibile utilizzare personale sufficientemente esperto.

Modalità di posa disomogenee, forti correnti d'aria e forti differenze di temperatura sulla superficie possono causare superficie di aspetto irregolare a causa di differenze di opacità.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

A causa del calore rilasciato durante la reazione dei sistemi di prodotto accelerati è necessario attenersi agli spessori indicati.

Al termine del tempo di lavorabilità, gli eventuali residui eccessivi nella confezione causano sviluppo di gas e fumo.

In generale, il legante non è resistente alla saponificazione.

Non adatto per ambienti continuamente esposti a umidità.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.



Attrezzatura / Pulizia

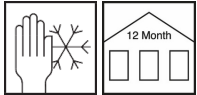


Cazzuola dentata, spandimalta dentato, spandimalta di gomma, rullo epossidico, rullo chiodato, miscelatore ed eventualmente betoniera

Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.

Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101. Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

Sicurezza

Uso ristretto agli utilizzatori professionali.

Per maggiori informazioni sulle misure di sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'uso e lo smaltimento e l'ecologia consultare la scheda di sicurezza in vigore.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verifica le disposizioni del tuo Comune.

Dichiarazione di prestazione

> [Leistungserklärung](#)

Marchatura CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D - 49624 Lönigen

18

GBIII 134

EN 13813:2002

6890

Massetto / rivestimento in resina sintetica per utilizzo in ambienti interni

Reazione al fuoco:	E <sub>fl</sub>
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Adesione:	≥ B 1,5
Resistenza agli urti:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e il loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.