



QP Color

Bardzo szybko reagująca, pigmentowana powłoka z żywicy syntetycznej

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie	120	
	Jedn. opak.	2 kg	11,2 kg
	Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	02	11
	Nr art.:		
krzemowoszary	6891	■	
jasnoszary (zbliżony do RAL 7035)	6892	■	■
pyłowo szary (zbliżony do RAL 7037)	6894		■
kolory niestandardowe od 11,2 kg	6895		■

Zużycie Zależnie od zastosowania (patrz Instrukcja Techniczna)

Obszary stosowania

- Barwna powłoka do nakładania wałkiem
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych
- Warstwa bazowa w posadzkach z kolorowymi płatkami
- Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych
- Farba do malowania oznaczeń

Właściwości

- Twardnienie od +3 °C
- odporna na ścieranie
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna

Dane techniczne produktu	Komponent A	Komponent B	Komponent C
Gęstość (20 °C)	1,67 g/cm ³	1,3 g/cm ³	1,0 g/cm ³

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- > **Certyfikat zgodności do kontaktu z żywnością**
- > **Odporność (chemikalia)**
- > **Antypoślizgowość R11 V4**
- > **Test ogniowy (klasyfikacja)**

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- > **QP Cat (6898)**
- > **QP 100 (6890)**
- > **QP Primer (6930)**

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścierni gumowej i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm². Należy obowiązkowo stosować następujące powłoki gruntujące: QP Primer, Epoxy MT 100, Epoxy ST 100, Epoxy FAS 100. Dla zapewnienia ochrony przed alkalią powłokę gruntującą należy obowiązkowo w sposób wypełniający pory. Szczegółowe informacje zawarte są w Instrukcji Technicznej danego produktu, jak również w Zaleceniach Systemowych.

**Przygotowanie materiału****Opakowanie dwusegmentowe**

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie dodać całość komponentu C.

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B : C) 8,0 : 3,1 : 0,1 w częściach wagowych

Gotową mieszankę bezpośrednio po przygotowaniu nałożyć na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Warunki stosowania

Temperatura otoczenia i podłoża min. +3 °C do maks. +30 °C. Temperatura materiału min. +10 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Czas zdadności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

ok. 30 min. w temp. +20 °C

ok. 60 min. w temp. +10 °C

ok. 90 min. w temp. +0 °C

Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi aplikacjami nie powinny przekraczać 24 godzin (także po dodaniu akceleratora w ilości nie przekraczającej 2%).

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przełomu.

Czas twardnienia (+20 °C)

ok. 120 min. w temp. +20 °C

ok. 270 min. w temp. +10 °C

ok. 400 min. w temp. +0 °C

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością, generalnie wydłużają podane czasy.

Wiązanie materiału można przyspieszyć poprzez dodanie QP CAT (patrz Instrukcja Techniczna).

Warto to zrobić szczególnie gdy temperatury podłoża < +12 °C.

Przykłady zastosowań**Warstwa bazowa powłok zasypywanych**

Nanieść materiał na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiedniego wałka do epoksydów.

Jeszcze świeżą warstwę bazową należy w nadmiarze obsypać piaskiem kwarcowym lub płatkami Colorid- albo Sedimentflocken.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Następnie należy nanieść wchodzącą w skład systemu warstwę utrwalającą lub zamykającą szczyty ziaren.

Zużycie ok. 0,3-0,4 kg/m² spoiwa

Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

Zużycie 0,6 - 0,8 kg/m² spoiwa (zależnie od wybranego materiału do zasypywania)

Powłoka do aplikacji wałkiem

Nanieść materiał na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiedniego wałka do epoksydów.

Zużycie uzależnione jest od podłoża, temperatury, wymaganej grubości warstwy oraz wymagań w odniesieniu do wyglądu powierzchni.

Zużycie ok. 0,3 kg/m² spoiwa



■ [anwendungsbeispiele_24]

Nanieść materiał na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiedniego wałka do epoksydów.

Zużycie	0,3-0,4 kg/m ² spoiwa (plus ok. 1 % Add Tx Neu)
---------	--

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości. Materiał QP musi zostać nałożony na powłokę Remmers EP / QP w ciągu 24 godzin. W przypadku znakowania taśmę samoprzylepną należy usunąć, gdy farba jest jeszcze świeża. W celu uzyskania możliwie równomiernej powierzchni do jej wykonania należy skierować odpowiednią ilość doświadczonych pracowników. Nierównomierna aplikacja, silne przeciągi jak i duże różnice temperatur na powierzchni mogą prowadzić do jej niejednorodnego wyglądu, spowodowanego różnym połyskiem. Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Zwietrzanie i eksploatacja mogą powodować zmiany koloru i powierzchni. Z uwagi na powstające przy przyspieszaniu systemów ciepło reakcji należy zachowywać odpowiednie grubości warstw. Generalnie spoiwo nie jest odporne na zmydlanie. Nie nadaje się do stosowania w strefach mokrych. Po przekroczeniu czasu przydatności do użycia większe resztki materiału w opakowaniu powodują powstawanie dymu i zapachu. Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

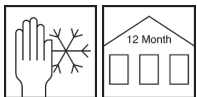
Narzędzia / czyszczenie



paca zębata, rakla zębata, gumowa ściągaczka, wałek do epoksydów, wałek do p poliuretanów, odpowiednia mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers. Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Bliższe informacje na temat transportu, przechowywania i sposobu obchodzenia się z produktem, a także na temat utylizacji i ochrony środowiska zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ Deklaracja właściwości użytkowych



Znak CE

**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

18 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 135

EN 13813:2002

6895

Jastrych / powoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalniane substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczoność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjny i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność