



QP Cat

Akcelerator w systemie Remmers QP

Formy dostawy		
Ilość na palecie		2000
Jedn. opak.		0,1 kg
Rodzaj opakowania		puszka
Kod opakowania		81
Nr art.:		
6898		■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania ■ Akcelerator w systemie Remmers QP

Właściwości ■ Przyspiesza proces utwardzania

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **QP 100 (6890)**
- **QP Color (6895)**

Przygotowanie materiału

- **Mieszanie**
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie dodać komp. C (QP Cat) wraz z kolejnym opakowaniem jednostkowym QP Cat jako akceleratorem. Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Sposób stosowania Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**
Patrz instrukcja techniczna nt. danego spoiwa.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
Bei Zugabe von 0,1 kg QP Cat pro Gebindeeinheit

ca. 20 Min. bei +20 °C
ca. 30 Min. bei +10 °C
ca. 60 Min. bei +0 °C
- **Czas twardnienia (+20 °C)**
Bei Zugabe von 0,1 kg QP Cat pro Gebindeeinheit

ca. 60 Min. bei +20 °C
ca. 130 Min. bei +10 °C
ca. 270 Min. bei +0 °C

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością, generalnie wydłużają podane czasy.

Wskazówki Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczące odchylenia tych wartości. Za pomocą akceleratora QP CAT można przyspieszać wyłącznie wiązanie produktów Remmers, z systemu QP. Poprzez przyspieszenie reakcji produktów systemu Remmers QP ich właściwości (jak np. zdolność mostkowania rys, udarność, czas otwarty, kolor oraz odporność na UV) mogą się zmienić w stosunku do wersji



nieprzyśpieszanej.

Na powierzchniach sąsiadujących (powiązanych) należy stosować wyłącznie materiał o tej samej zawartości Remmers QP CAT, aby wykluczyć powstawanie nieznacznych różnic zabarwienia.

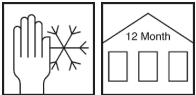
W celu uzyskania możliwie równomiernej powierzchni do jej wykonania należy skierować odpowiednią ilość doświadczonych pracowników.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie

Patrz instrukcja techniczna nt. danego spoiwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność