



Epoxy ZE 100

Mažai tarši grunto ir skiedinio derva

Variantai	
Kiekis ant paletės	
Pakuotė	25 kg
Pakuotės rūšis	Skardinis kibiras
Pakuotės kodas	26
Artikulo Nr.	
6905	■

Išėiga Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Gruntas, įtrūkių perdengimas, išlyginamasis sluoksnis
- Naudojamas spaudimui atspariems skiediniams, savaime išsilyginančioms dangoms gaminti
- Dangų su pabarstais bazinis sluoksnis

Savybės

- Be benzilo alkoholio
- Mažataršis produktas
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Sudėtyje nėra plastifikatorių, nonilfenolių ir alkilfenolių
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga
- Tinka naudoti kaip gruntas be pabarstų, prieš dengiant „Remmers“ PU ir EP dangas

Produkto duomenys	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,10 g/m ²	1,03 g/cm ³	1,07 g/m ²
Klampumas (25 °C)	600 mPa s	700 mPa s	700 mPa s

Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Pasiruošimas darbui

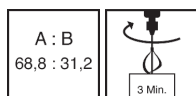
- Reikalavimai pagrindui
Pagrindas turi būti atsparus apkrovai, stabilus, tvirtas, be palaidų dalių, dulkių, alyvos, riebalų, gumos nusitrynimų žymių ir kitų sukibimui trukdančių medžiagų.
Pagrindo vidutinis tempiamasis stipris turi būti ne mažesnis kaip 1,5 N/mm² (mažiausia individuali vertė – ne mažesnė kaip 1,0 N/mm²), o atsparumas slėgiui – ne mažesnis kaip 25 N/mm².
Prieš naudojimą turi būti pasiekta pagrindo drėgmės pusiausvyra, o naudojimo metu jį reikia apsaugoti nuo drėgmės skverbimosi iš galo.

Betonas	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
---------	-------------------------------

Cemento sluoksnis	ne daugiau kaip 4 M-% drėgmės
-------------------	-------------------------------

- Paruošimas
Pagrindą paruošti tam skirtomis priemonėmis, pvz., deimantiniu šlifuoekliu arba šratavimo mašina, kad jis atitiktų pirmiau nurodytus reikalavimus.
Pagrindo ištrupėjusias vietas ir įtrūkius užpildyti naudojant „Remmers“ PCC sistemas arba „Remmers“ EP skiedinius, kad paviršius būtų lygus.

Paruošimas



- Kombinuota pakuotė
Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.).
Galiausiai masę sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.).
Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti.
Minimali maišymo trukmė yra 3 min.
Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.



Maišymo santykis (A : B)

68,8 : 31,2 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtais įrankiais.

Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

■ **Apdoravimo sąlygos**

Kietėjantį padengtos medžiagos sluoksnį būtina saugoti nuo drėgmės, nes gali atsirasti paviršiaus pakitimų ir sukibimo problemų.

Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.

Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.

Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +12 °C ir ne aukštesnė kaip +30 °C.

■ **Apdoravimo laikas (+20 °C)**

Apie 25 min.

■ **Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)**

Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne trumpesnis kaip 12 valandų ir ne ilgesnis kaip 48 valandos.

Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, šviežiai padengtą sluoksnį pabarstyti smulkiu, ugnyje išdžiovinutu kvarciniu smėliu (pvz., 0,3–0,8 mm grūdėtumo) arba prieš dengiant kitą sluoksnį nušlifuoti iki baltumo.

■ **Kietėjimo laikas (+20 °C)**

Galima vaikščioti po 1 dienos, galima mechaninė apkrova po 3 dienų, galima pilna apkrova po 7 dienų.

Esant žemesnei temperatūrai (+12 °C), vaikščioti galima po 1,5 dienos arba po 2 dienų (+8 °C).

Kietėjimo procesą galima pagreitinoti pridėjus medžiagos „ACC H“. Apdoravimo nurodymai pateikiami paprašius!

Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Panaudojimo pavyzdžiai

■ **Gruntavimas**

Gausiai užtepti medžiagą ant paviršiaus. Paskleisti tinkamomis priemonėmis, pvz., gumine glaistykle, tada voluoti epoksidiniu voleliu, kad paviršiaus poros būtų visiškai užpildytos.

Galį prireikti kelių sluoksnių.

Išėiga

apie 0,30–0,50 kg/m² rišiklio (priklausomai nuo pagrindo)

■ **Išlyginamasis sluoksnis/ šiurkštumų išlyginimas**

Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą užpilti ant paviršiaus, paskleisti ją tinkama mentele ir prireikus išlyginti dygliuotu voleliu.

Išėiga

Bazinio sluoksnio storio milimetrui: apie 0,85 kg/m² rišiklio ir 0,85 kg/m² „Selectmix 01/03“

■ **Sintetinės dervos skiedinys**

Iki 1:10 masės dalimis užpildytą medžiagą lieti dar neišdžiūvusio epoksidinės dervos jungiamojo sluoksnio, paskirstyti išlyginamąja mentele ir išlyginti.

Išėiga

Bazinio sluoksnio storio milimetrui: apie 0,2 kg/m² rišiklio ir 2,0 kg/m² „Selectmix 01/03“

■ **Bazinio sluoksnis šiurkštiems paviršiams**

Iki 1:1 masės dalimis užpildytą medžiagą dengti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tam skirta dantytąja mentele arba dantytąja glaistykle ir prireikus apdoroti dygliuotu voleliu.

Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.

Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išėiga

Bazinio sluoksnio storio milimetrui: apie 0,85 kg/m² rišiklio ir 0,85 kg/m² „Selectmix 01/03“

Nurodymai

Jei nenurodyta kitaip, visos pateiktos vertės ir išėiga apskaičiuotos laboratorijoje (+20 °C). Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.

Gruntas visuomet turi būti dengiamas taip, kad užpildytų poras! Kartais dėl to gali šiek tiek padidėti išėiga. Gali prireikti antro grunto sluoksnio.

Dėl skirtingo mineralinių paviršių sugeriamumo, impregnuoti paviršiai gali atrodyti kaip išmarginti. Netinka naudoti, jei dangoms keliami griežti išvaizdos reikalavimai.

Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.

Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.

Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.



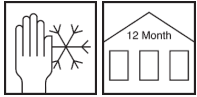
Darbo įrankiai/ valymas



Išlyginamoji mentelė, dantytoji mentelė, dantytoji glaistykėlė, guminė glaistykėlė, epoksidinis volelis, dygliuotas volelis, maišytuvas arba priverstinės sąveikos maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.
Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Sandėliavimas/ galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausiai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 12 mėn.

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)

ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Atitikties deklaracija



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen, Vokietija
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU, Jungtinė Karalystė

23 (CE); 23 (UKCA)
GBIII 172
EN 13813:2002
6905

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E _n
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	≤ AR 0,5
Tempiamasis stipris:	≥ B 1,5
Atsparumas smūgiams:	≥ IR 4

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statyviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.