



Epoxy ZE 100

Niskoemisyjna żywica gruntująca i zaprawowa

| | |
|-------------------|-------------------|
| Formy dostawy | |
| Ilość na palecie | |
| Jedn. opak. | 25 kg |
| Rodzaj opakowania | pojemnik blaszany |
| Kod opakowania | 26 |
| Nr art.: | |
| 6905 | ■ |

Zużycie Patrz akapit "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa szcpeana, warstwa wyrównawcza
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypywanych

Właściwości

- Nie zawiera alkoholu benzyłowego
- Produkt niskoemisyjny
- Wytrzymałość mechaniczna
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers

Dane techniczne produktu

| | Komponent A | Komponent B | Mieszanka |
|-----------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|
| Gęstość (20 °C) | 1,10 g/m ³ | 1,03 g/cm ³ | 1,07 g/m ³ |
| Lepkość (25 °C) | 600 mPa s | 700 mPa s | 700 mPa s |

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

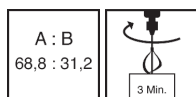
Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm².
Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

| | |
|--------------------|------------------------|
| beton | maks. 4 % wag. wilgoci |
| jastrych cementowy | maks. 4 % wag. wilgoci |

- Przygotowania
Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniały przedstawione wymagania.
Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



- Opakowanie dwusegmentowe
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Proporcja mieszania (A : B) | 68,8 : 31,2 w częściach wagowych |
|-----------------------------|----------------------------------|



W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.
Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +12 °C do maks. +30 °C.

■ Czas zdatości do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Okolo 25 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlić do białego przetłoczenia.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, mechanicznie można ją obciążać po 3 dniach, pełna odporność i wytrzymałość osiąga po 7 dniach. W niskich temperaturach posadzka nadaje się do chodzenia po 1,5 dnia (+12 °C) lub 2 dniach (+8 °C).

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ Powłoka gruntująca

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewalkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

| | |
|---------|--|
| Zużycie | około 0,30 - 0,50 kg/m ² spoiwa (zależnie od podłoża) |
|---------|--|

■ Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewalkować wałkiem kolczastym.

| | |
|---------|---|
| Zużycie | Na mm grubości warstwy: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|---------|---|

■ Zaprawa z żywicy syntetycznej

Wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić i wygładzić za pomocą pacy stalowej.

| | |
|---------|--|
| Zużycie | Na mm grubości warstwy: ok. 0,2 kg/m ² spoiwa i 2,0 kg/m ² Selectmix 0/10 |
|---------|--|

■ Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewalkować wałkiem kolczastym.

Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

| | |
|---------|--|
| Zużycie | Na mm grubości warstwy bazowej: ok. 0,85 kg/m ² spoiwa i 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|---------|--|

Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoża mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednorodny wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.



Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki. Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne. Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie

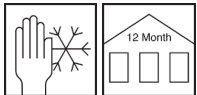


Paca wygładzająca, paca zębata, rakla zębata, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, narzędzie do mieszania, ew. mieszalnik z ruchem wymuszonym

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zważyć na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

| VOC | |
|----------|--------------|
| Kat. A/j | 2010: 500g/l |
| max.: | 500g/l |

Znak CE



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

23 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 172

EN 13813:2002

6905

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej do stosowania w budynkach

| | |
|--|----------------|
| Reakcja na ogień: | E _n |
| Uwalnianie substancji powodujących koerozję: | SR |
| Odporność na ścieranie: | ≤ AR 0,5 |
| Przyczepność: | ≥ B 1,5 |
| Odporność uderowa: | ≥ IR 4 |

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność