



Epoxy ZE Color

Mažai tarši pigmentuota danga

Atspalvis	Variantai
	Kiekis ant paletės
	Pakuotė 25 kg
	Pakuotės rūšis Skardinis kibiras
	Pakuotės kodas 26
	Artikulo Nr.
Spec. atspalviai užsakant 25 kg ir daugiau	6906 ■

Išėja Žr. naudojimo pavyzdžius

Panaudojimo sritys

- Danga
- Danga su užpildu

Savybės

- Be benzilo alkoholio
- Mažos taršos produktas
- Atsparumas mechaniniam poveikiui
- Atsparumas cheminiam poveikiui
- Ant dangos galima važiuoti rankiniais ir mechaniniais padėklų krautuvais
- Visiškai sureagavusi medžiaga fiziologiškai nekenksminga

Produkto duomenys	A komp.	B komp.	Mišinys
Tankis (20 °C)	1,55 g/cm ³	1,04 g/cm ³	1,40 g/cm ³
Klampumas (25 °C)	2800 mPa s	880 mPa s	1740 mPa s

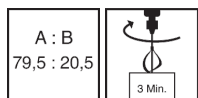
Pateiktos vertės – tai produktui būdingos savybės, tačiau jos nėra laikomos būtina produkto specifikacija.

Pasiruošimas darbui

- Reikalavimai pagrindui

Būtina naudoti tinkamą „Remmers Epoxy“ gruntą arba „Epoxy“ glaistą, skirtą įbrėžimams išlyginti. Išsami informacija pateikta atitinkamo produkto galiojančiame techniniame aprašyme.

Paruošimas



- Kombinuota pakuotė

Visą kietiklį (B komp.) supilti į pagrindinę masę (A komp.). Galiausiai masę sumaišyti lėtaeigiu elektriniu maišytuvu (apie 300–400 aps./min.). Mišinį perpilti į kitą tarą ir dar kartą kruopščiai išmaišyti. Minimali maišymo trukmė yra 3 min. Masėje likę dryžiai rodo, kad masė nepakankamai išmaišyta.

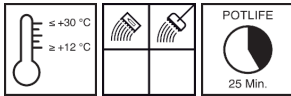
Maišymo santykis (A : B) 79,5 : 20,5 masės dalimis

Apdorojant užpildytas sistemas, į reakcinės dervos mišinį lėtai maišant įpilti reikiamą kiekį užpildo ir kruopščiai išmaišyti.

Visą mišinį iš karto užpilti ant paruošto paviršiaus ir paskleisti tam skirtais įrankiais.



Apdorojimas



Tik profesionaliam naudojimui!

- **Apdorojimo sąlygos**
Medžiagos, aplinkos ir pagrindo temperatūra: ne žemesnė kaip +12 °C ir ne aukštesnė kaip +30 °C.
Po padengimo medžiagą mažiausiai 48 val. saugoti nuo tiesioginio vandens slėgio ir drėgmės poveikio.
Santykinė oro drėgmė negali viršyti 80 %.
Pagrindo temperatūra dengimo ir kietėjimo metu turi būti mažiausiai +3 °C virš rasos taško.
- **Apdorojimo laikas (+20 °C)**
Apie 25 min.
- **Kito sluoksnio dengimas (+20 °C)**
Laukimo laikas tarp atskirų darbo ciklų – ne ilgesnis kaip 48 val.
Jei dėl statybvietės sąlygų tenka laukti ilgiau, prieš kitą apdorojimo etapą paviršių nušlifuoti iki baltumo.
- **Kietėjimo laikas (+20 °C)**
Galima vaikščioti po 1 dienos, mechaninė apkrova galima po 3 dienų, pilna apkrova galima po 7 dienų.

Kietėjimo procesą galima pagreitinti pridėjus medžiagos „ACC H“. Apdorojimo nurodymai pateikiami paprašius!
Esant aukštesnei temperatūrai, nurodyta trukmė sutrumpėja, o esant žemesnei temperatūrai – atitinkamai pailgėja.

Panaudojimo pavyzdžiai

Naudojimas	Užpildymo laipsnis naudojant „Selectmix 01/03“	Rišklio išeiga [kg/m ²]	Mišinio išeiga [kg/m ²]	Galima dantytoji juosta	Išeiga sluoksnio storio milimetrai [kg/m ²]
< 1 mm danga	neužpildyta	0,8–1,0	0,8–1,0	Nr. 5	--
Maždaug 1 mm danga	neužpildyta	1,3–1,5	1,3–1,5	Nr. 7	1,50
Užpildyta danga	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	Nr. 25	1,55
Užpildyta danga	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	Nr. 46	1,65

Nurodyti apytiksliai suvartojimo kiekiai nustatyti apdorojant lygius, suniveliuotus pagrindus.
Nurodyti dantyčių juostų dydžiai pagrįsti praktiniais skaičiavimais ir gali skirtis priklausomai nuo konkrečių statybvietės sąlygų.
Užpildymas labai priklauso nuo statybvietės klimato sąlygų ir turi būti padidintas arba sumažintas, atsižvelgiant į temperatūrą.

- **Danga**
Medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus ir paskirstyti tinkamais įrankiais, pvz., dantytaja mentele arba dantytaja glaistykle.
Galiausiai sluoksnį išlyginti kilpiniu voleliu arba dygliuotu voleliu.
Išeiga priklauso nuo pagrindo, temperatūros, reikalingo sluoksnio storio ir reikalavimų išvaizdai.
- **Užpildyta danga**
Produktu „Selectmix 01/03“ užpildytą medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti dantytaja mentele arba dantytaja glaistykle ir apdoroti dygliuotu voleliu.
Pasirenkamas užpildymo laipsnis tiesiogiai priklauso nuo pagrindo, temperatūros ir reikiamo sluoksnio storio.

Išeiga (žr. lentelę)

- **Bazinis sluoksnis šiurkštiems paviršiams**
Medžiagą, 1 : 0,5 masės dalimis užpildytą „Selectmix 01/03“, lieti ant paruošto paviršiaus, paskirstyti tinkama dantytaja mentele arba dantytaja glaistykle ir apdoroti dygliuotu voleliu.
Ant šviežiai padengto bazinio sluoksnio gausiai užbarstyti ugnyje išdžiovintą kvarcinį smėlį.
Dangai sukietėjus, pašalinti neprilipusios medžiagos perteklių.

Išeiga (žr. lentelę)

- **Galutinis lakavimas**
Medžiagą paskleisti ant paruošto paviršiaus, tolygiai paskirstyti gumine glaistykle ir galiausiai kryžminiais judesiais vluoti epoksidiniu voleliu.

Išeiga suvartojimas priklauso nuo pabarstų grūdelių dydžio

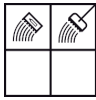
Nurodymai

Visos nurodytos vertės ir išeiga apskaičiuotos laboratorijoje (20 °C), naudojant standartinių atspalvių medžiagą.



Atliekant darbus objekte parametrai gali šiek tiek skirtis.
Patirtis rodo, kad silpnai dengiančios spalvos (pvz., geltona, raudona arba oranžinė ir pan.) turi lazūros efektą. Į tai reikia atsižvelgti renkantis ir derinant sistemą.
Ant gretimų paviršių tepti tos pačios partijos medžiagą (prieš tai sumaišyti skirtingų partijų medžiagą). Kitaip gali atsirasti nedidelių spalvos, blizgesio ir tekstūros skirtumų.
Mišinys užtepamas dantytąja mentele arba dantytąja glaistykle. Apdorojant išlyginamąja mentele arba išlyginamąja glaistykle, gali likti matomos žymės.
Naudojant specialius atspalvius, dengiant mažo storio sluoksnius, taip pat dėl kitokios smėlio tekstūros ir žemesnės temperatūros gali sumažėti priemonės užpildymo efektyvumas ir pablogėti išvaizda.
Atliekant esamų paviršių remontą ir apdailą, atsiranda matomas išvaizdos ir struktūros pokytis.
Dėl šlifavimo metu atsiradusios mechaninės apkrovos atsiranda nusidėvėjimo žymių.
Jei paviršiumi juda transporto priemonės su metaliniais arba poliamidiniai ratais ir paviršių veikia dinaminės taškinės apkrovos, kartais paviršiaus nusidėvėjimas gali būti intensyvesnis.
Esant UV spindulių ir oro sąlygų poveikiui, epoksidinės dervos spalva gali pakisti.
Smulkesnė informacija apie pateiktų produktų apdorojimą, sistemas ir priežiūrą pateikta naujausiuose produktų techniniuose aprašymuose ir „Remmers“ sistemos rekomendacijose.

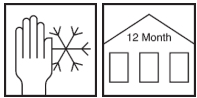
Darbo įrankiai/ valymas



Dantytoji mentelė, dantytoji glaistykė, dygliuotas volelis, tinkamas maišytuvas

Išsamesni duomenys pateikti „Remmers“ įrankių programoje.
Darbo įrankius ir bet kokius nešvarumus reikia nuvalyti skiedikliu „V 101“ nedelsiant, kol jie dar neišdžiūvo.
Valymo metu reikia imtis tinkamų apsaugos ir atliekų šalinimo priemonių.

Sandėliavimas/ galiojimas



Nepradarytose originaliose pakuotėse vėsiai, sausiai ir saugant nuo šalčio galima laikyti mažiausiai 12 mėn. (A komp.) ir 24 mėn. (B komp.).

Atliekų šalinimo nurodymai

Didesni produkto likučiai pagal galiojančius teisės aktus turi būti atiduodami tvarkyti originalioje pakuotėje. Visiškai tuščias pakuotes atiduoti perdirbti atliekų perdirbimo įmonių surinkimo punktuose. Draudžiama išmesti produktą kartu su buitinėmis atliekomis. Užtikrinti, kad produktas nepatektų į kanalizaciją. Nepilti į kriauklę.

LOJ pagal „Decopaint“ direktyvą (2004/42/EB)



ES ribinė produkto vertė (Kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).
Produkto sudėtyje yra < 500 g/l LOJ.



Atitikties deklaracija



Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen, Vokietija

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU, Jungtinė Karalystė

23 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 173

EN 13813:2002

6906

Sintetinių dervų išlyginamasis sluoksnis / sintetinės dervos danga, skirta naudoti patalpose

Atsparumas ugniai:	E_n
Ėsdinančių medžiagų išsiskyrimas:	SR
Atsparumas dilimui:	$\leq AR 0,5$
Tempiamasis stipris:	$\geq B 1,5$
Atsparumas smūgiams:	$\geq IR 4$

Atkreipiame dėmesį, kad pateikti duomenys yra orientacinio pobūdžio, jie nustatyti priemonės taikant praktiškai ir jas išbandant laboratorijoje, todėl duomenys yra teisiškai neįpareigojantys.

Pateikti duomenys tėra bendro pobūdžio informacija apie mūsų gaminius bei jų pritaikymą ir apdorojimą. Taip pat informuojame,

kad dėl didelės darbo sąlygų, naudojamų medžiagų ir statybviečių įvairovės paprasčiausiai neįmanoma įvertinti kiekvieno atvejo atskirai. Todėl iškilus bet kokiems klausimams rekomenduojame arba patiems atlikti bandymus, arba pasikonsultuoti su mumis. Jeigu nėra aiškaus raštiško mūsų patvirtinimo, kad gaminiai ar jų savybės tinka sutartyje numatytam specifiniam panaudojimo būdai, tuomet bet kokia konsultacija techninio panaudojimo klausimais ir bet kokia suteikta informacija,

net jeigu tokia informacija suteikta remiantis turimomis žiniomis, išlieka teisiškai neįpareigojanti. Visais kitais atvejais galioja mūsų bendrosios pardavimo ir tiekimo sąlygos.

Pasirodžius naujam šių techninių duomenų leidiniui, jis pakeičia iki tol galiojusį techninių duomenų leidinį.