



Epoxy ZE Color AS

Rozpraszająca elektryczność statyczną, niskoemisyjna powłoka posadzkowa

Kolor	Formy dostawy
	Ilość na palecie
	Jedn. opak. 25 kg
	Rodzaj opakowania pojemnik blaszany
	Kod opakowania 26
	Nr art.:
Kolory niestandardowe od 100 kg	6907 ■

Obszary stosowania ■ Powłoka przewodząca ładunki elektryczne

Właściwości

- Nie zawiera alkoholu benzylowego
- Produkt niskoemisyjny
- Odprowadza ładunki elektryczności statycznej
- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego

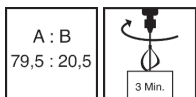
Dane techniczne produktu	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,54 g/m ²	1,03 g/m ²	1,43 g/m ²
Lepkość (25 °C)	2750 mPa s	890 mPa s	1750 mPa s

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie powłoki gruntujące Remmers lub epoksydowe szpachlówki drapane.
Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.
- **Przygotowania**
Epoxy Conductive LE należy zawsze nakładać jako warstwę poprzeczną przewodzącą, zgodnie z aktualną Instrukcją Techniczną.

Przygotowanie materiału



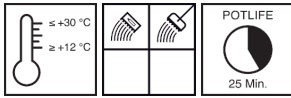
- **Opakowanie dwusegmentowe**
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszenie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 79,5 : 20,5 w częściach wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.



Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +12 °C do maks. +30 °C. Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ Czas zdatości do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Okolo 25 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi etapami pracy wynosi maksymalnie 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przełomu.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Po powłoce można chodzić po upływie 1 dnia, obciążać mechanicznie po 3 dniach. Pełną wytrzymałość i odporność uzyskuje po 7 dniach.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

■ Powłoka

Podane przybliżone ilości zużycia odnoszą się do gładkich, wyrównanych podłoży.

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.

Następnie wykończyć za pomocą wałka pętłkowego lub kolczastego.

Zużycie uzależnione jest od podłoża, temperatury, wymaganej grubości warstwy oraz wymagań w odniesieniu do wyglądu powierzchni.

Zużycie	około 1,8 - 2,5 kg/m ² spoiwa
---------	--

■ Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Należy materiał na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić odpowiednią pacą zębatą / raklą zębatą i w razie potrzeby wykończyć wałkiem kolczastym.

Świeżą warstwę bazową należy posypać nadmiarem Ceramix Conduct 04/08.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	około 1,4 kg/m ² spoiwa i 5 - 6 kg/m ² Ceramix Conduct 04/08
---------	---

■ Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewalkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

Zużycie	około 0,6 - 0,7 kg/m ² spoiwa
---------	--

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczące odchylenia tych wartości. Doświadczenie pokazało, że słabo kryjące kolory (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy, ...) dają efekt laserunkowy. Należy to wziąć pod uwagę przy wyborze i łączeniu systemów.

Ze względu na czarną warstwę przewodzącą nie należy stosować kolorów słabo kryjących.

W przypadku jasnych kolorów powłok zamykających ich zdolność krycia może być ograniczona ze względu na naturalny kolor granulatu wypełniającego.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczące wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mieszankę należy nakładać za pomocą pacy zębatej lub rakli zębatej. Aplikacja za pomocą pacy stalowej lub miecza do jastrychów może powodować powstawanie "śladów uderzeń".

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Przewodność powłoki zapewniają włókna węglowe. Są one tylko nieznacznie widoczne w powłokach silnie kryjących i o ciemniejszych odcieniach. Nie należy stosować kolorów słabo kryjących ze względu na widoczność włókien węglowych i możliwość prześwitowania czarnej warstwy przewodzącej.

Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużycia się powłoki.



Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

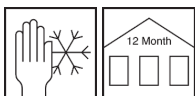
Narzędzia / czyszczenie

Paca zębata, rakla zębata, wałek pętłkowy, wałek kolczasty, odpowiedni mieszalnik

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

VOC	
Kat. A/j	2010: 500g/l
	max.: 500g/l

Znak CE**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

23 (CE); 23 (UKCA)

GBIII 174

EN 13813:2002

6907

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania we wnętrzach =

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR0,5
Przyczepność:	≥ B1,5
Wytrzymałość uderowa:	≥ IR4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność