



QP Primer Cat

Beschleuniger für den QP Primer

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	2000
Größe / Menge	0,05 kg
Gebinde-Typ	Dose
Gebinde-Schlüssel	81
Art.-Nr.	
6931	■

Verbrauch Je nach Anwendung (siehe Anwendungsbeispiele)

Anwendungsbereiche ■ Beschleuniger für den QP Primer

Eigenschaften ■ Beschleunigung der Durchhärtung

Mögliche Systemprodukte > **QP Primer (6930)**

Zubereitung ■ **Anmischung**
 Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.
 Danach die Komp. C (QP Primer Cat) zusammen mit dem Beschleuniger (ein zweites Gebinde QP Primer Cat) vollständig zugeben.
 Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.
 Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Verarbeitung Nur für gewerbliche Anwender!

■ **Verarbeitungsbedingungen**
 Siehe Technisches Merkblatt des jeweiligen Bindemittels.

■ **Verarbeitungszeit (+20 °C)**
 Bei zusätzlicher Zugabe von 0,05 kg QP Primer Cat pro Gebindeeinheit

ca. 18 Min. bei +20 °C
 ca. 40 Min. bei +10 °C
 ca. 100 Min. bei +5 °C

■ **Überbeschichtbarkeit (+20 °C)**
 Bei zusätzlicher Zugabe von 0,05 kg QP Primer Cat pro Gebindeeinheit

ca. 45 Min. bei +20 °C
 ca. 120 Min. bei +10 °C
 ca. 400 Min. bei +5 °C

■ **Aushärungszeit (+20 °C)**
 Bei zusätzlicher Zugabe von 0,05 kg QP Primer Cat pro Gebindeeinheit

ca. 126 Min. bei +20 °C
 ca. 340 Min. bei +10 °C
 ca. 1100 Min. bei +5 °C

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

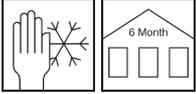
Hinweise Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt



worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 6 Monate.



GISCODE

PU 50

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Konformitätserklärung**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

UKCA Remmers (UK) Limited

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 149

EN 13813:2002

6930

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Verschleißwiderstand:	≤ AR 1
Haftzugfestigkeit:	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit:	≥ IR 4

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.