



## QP Primer Cat

Akcelerator do QP Primer

Formy dostawy	
Ilość na palecie	2000
<b>Jedn. opak.</b>	<b>0,05 kg</b>
Rodzaj opakowania	puszka
Kod opakowania	81
<b>Nr art.:</b>	
6931	■

**Zużycie** Zależnie od zastosowania (patrz rozdział "Przykłady zastosowań")

**Obszary stosowania** ■ Akcelerator do preparatu gruntującego QP Primer

**Właściwości** ■ Przyspiesza proces utwardzania

**Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie** > [QP Primer \(6930\)](#)

**Przygotowanie materiału** ■ **Mieszanie**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie całowocicie dodać komponent C (QP Primer Cat) wraz z akceleratorem (drugi pojemnik QP Primer Cat).  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Sposób stosowania** Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**  
Patrz instrukcja techniczna nt. danego spoiwa.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**  
Przy dodatku 0,05 kg QP Primer Cat na jednostkę opakowaniową  
  
ok. 18 min. w temp. +20 °C  
ok. 40 min. w temp. +10 °C  
ok. 100 min. w temp. +5 °C



■ **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**

Przy dodatku 0,05 kg QP Primer Cat na jednostkę opakowaniową

ok. 45 min. w temp. +20 °C  
ok. 120 min. w temp. +10 °C  
ok. 400 min. w temp. +5 °C

■ **Czas twardnienia (+20 °C)**

Przy dodatku 0,05 kg QP Primer Cat na jednostkę opakowaniową

ok. 126 min. w temp. +20 °C  
ok. 340 min. w temp. +10 °C  
ok. 1100 min. w temp. +5 °C

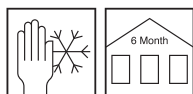
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

**Wskazówki**

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

**Przechowywanie /  
trwałość**

W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem, produkt można składować przez co najmniej 6 miesięcy.



**Wskazówka dotycząca  
utyliczacji**

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

**Znak CE**



**Remmers GmbH**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**UKCA Remmers (UK) Limited**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21

GBIII 149

EN 13813:2002

6930

Jastrych / powłoką z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnienie substancji korozjotwórczych:	SR
Odporność na zużycie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Wytrzymałość uderowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność