



Epoxy TX Color

Gepigmenteerde structuurcoating



Kleur	Leverbaar			
	Aantal per pallet	60	14	
	Grootte / hoeveelheid	4,25 kg	20,75 kg	25 kg
	Verpakkingstype	bus	bus	bus
	Verpakkingscode	04	21	26
	art.nr.			
	6935			■
	6932			■
	206932		■	
	206935		■	
	216932	■		

Verbruik Ca. 0,5 - 0,6 kg/m² Bindmiddel

Toepassing ■ Structuurcoating

Eigenschappen

- Antislip
- Mechanisch belastbaar
- Chemisch belastbaar
- Verf compatibiliteitstest
- In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk

Technische gegevens

■ Bij levering

	Component A	Component B	Vermengd
Dichtheid (20 °C)	1,62 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,44 g/cm ³
Viscositeit (25 °C)	thixotroop	130 mPa s	thixotroop

■ Uitgereageerd

Slipweerstandsklasse (DIN EN 51130:2014)	R9
--	----

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Werkvoorbereiding

■ Ondergrond vereisten

De ondergrond moet voldoende draagvermogen hebben en vormvast, stevig, vrij van losse deeltjes, stof, olie, vet, rubbersporen en andere hechtingsbeperkende residuen zijn.

De gemiddelde hechtsterkte van het oppervlak moet minstens 1,5 N/mm² (kleinste individuele waarde minstens 1,0 N/mm²) en de druksterkte minstens 25 N/mm² bedragen.

Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering, epoxy-schraaplaag of epoxy-mortel aangebracht worden.

■ Voorbereidingen

Voor het aanbrengen, zorg voor een gladde ondergrond door bv. een schraaplaag.

Voor gedetailleerde informatie raadpleeg de huidige technische fiche van elk product.



Voorbereiding



■ Combi-container

Voeg de verharder (Comp. B) volledig toe aan de basismassa (Comp. A).
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.
Het mengsel overgieten in een schone emmer en nogmaals goed vermengen.
Een minimum mengtijd van 3 minuten is aanbevolen.
Sliertvorming duidt op onvoldoende menging.

Mengverhouding (A:B)

83 : 17 volgens gewicht

Het materiaal direct na vermenging op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen en direct structureren.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

■ Richtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +12 °C tot max. +25 °C.
Het materiaal na het aanbrengen ten minste 48 uur tegen directe waterbelasting en vochtinwerking beschermen.
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.
De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding tenminste +3° C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

■ Verwerkingstijd (+20 °C)

Ca. 30 minuten

■ Uithardingstijd (+20 °C)

Beloopbaar na 16 uur, mechanisch te belasten na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

■ Structuur coating

Het materiaal dient met een getande spaan of, bij staande verwerking, met een getande rakel (met een Remmers tandlijst Nr. 22) gelijkmatig te worden aangebracht.
Ongelijkmatige applicatie kan tot zichtbare structuurverschillen en rolaanzetten leiden.
Na het aanbrengen moet het verse materiaal met een structuurroller haaks op de aanbrengrichting intensief worden nagerold. Om rolaanzetten ed. te beperken dient ten slotte met bijvoorbeeld een structuurroller van 50 cm nogmaals drukloos in één richting te worden nagerold.

Verbruik

ca. 0,5 - 0,6 kg/m² bindmiddel

Opmerking

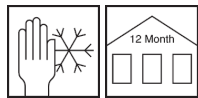
Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.
Slecht dekkende kleuren (zoals geel, rood of oranje) blijken uit ervaring enigszins transparant, zodat een op kleur afgestemde grondering noodzakelijk is.
De uiteindelijke oppervlaktestructuur is sterk afhankelijk van de objectcondities alsmede de verwerking.
Derhalve valt de oppervlaktestructuur niet onder de productaansprakelijkheid.
Dunne laagdiktes en lagere temperaturen kunnen het aanzicht beïnvloeden.
Op basis van verwerking en soort systeem kunnen bij het structureren van thixotrope coatings door luchtinsluiting poriën ontstaan, die bij het gebruik van de vloer kunnen leiden tot vuilophoping.
Schuivende en slepende mechanische belastingen leiden tot slijtagesporen.
Bereikbaar met transportmiddelen met rubberen banden. Niet geschikt voor belasting met transportmiddelen met metalen of polyamide banden, dat geldt ook voor dynamische puntbelasting.
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.
Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur.
Per definitie bij antislip-systemen in vergelijking met gladde vloeren rekening houden met een grotere inspanning bij het reinigen, hier moeten in de regel reinigingsmachines met zachte borstels gebruikt worden.
Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeem aanbevelingen.

Gereedschap / reiniging



Getande spaan, getande rakel, geschikte structuurroller, geschikt mengapparaat

Uitgebreide informatie hierover vindt u in ons gereedschapsprogramma.
Gereedschap en vervuiling indien nog niet verhard met Verdunning V101 reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

**Opslag / houdbaarheid**

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor professioneel gebruik!

Meer gedetailleerde informatie over veiligheid tijdens transport, opslag en verwerking en over verwijdering en ecologie is te vinden in het huidige veiligheidsinformatieblad en de brochure "Epoxyharsen in de bouwindustrie en het milieu" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e editie, status 2022).

Afval

Grotere productresten moeten in de originele verpakking worden afgevoerd in overeenstemming met de geldende voorschriften. Volledig lege verpakkingen moeten worden gerecycled. Mag niet samen met het huishoudelijk afval afgevoerd worden. Niet in de gootsteen werpen. Niet in de riolering lozen.

VOS volgens Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).
Dit product bevat < 500 g/l VOS.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Prestatieverklaring

> **Prestatieverklaring**

Verklaring van conformiteit**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

20 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 152_2

EN 13813:2002

6932

Kunsthars dekvloer/kunstharscoating voor binnentoepassingen

Brandbestendigheid:	Efl
Vrijkomen van corrosieve bestanddelen:	SR
Slijtvastheid	≤ AR 0,5
Hechtingssterkte	≥ B 1,5
Stootvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.