



Epoxy TX Color

Gepigmenteerde structuurcoating



Kleuren	Leverbaar			
	Aantal per pallet	60	14	
	Grootte / hoeveelheid	4,25 kg	20,75 kg	25 kg
	verpakking	bus	bus	bus
	verpakkingscode	04	21	26
	art.nr.			
	6935			■
	6932			■
	206932		■	
	206935		■	
	216932	■		

Verbruik Ca. 0,5 - 0,6 kg/m² Bindmiddel

Toepassing ■ Structuurcoating

Eigenschappen

- Antislip
- Mechanisch belastbaar
- Chemisch belastbaar
- Verf compatibiliteitstest
- In uitgereageerde toestand fysiologisch onschadelijk

Technische gegevens

■ **In aangeleverde toestand**

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	1,62 g/cm ³	1,05 g/cm ³	1,44 g/cm ³
Viscositeit (25°C)	thixotroop	130 mPa s	thixotroop

■ **In uitgereageerde toestand**

Slipweerstandsklasse (DIN EN 51130:2014)	R9
--	----

De genoemde waardes zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Werkvoorbereiding

■ **Eisen aan de ondergrond**

De ondergrond moet voldoende draagvermogen hebben en vormvast, stevig, vrij van losse deeltjes, stof, olie, vet, rubbersporen en andere hechtingsbeperkende residuen zijn.

De gemiddelde hechtsterkte van het oppervlak moet minstens 1,5 N/mm² (kleinste individuele waarde minstens 1,0 N/mm²) en de druksterkte minstens 25 N/mm² bedragen.

Er moet absoluut een geschikte Remmers epoxy-grondering, epoxy-schraaplaag of epoxy-mortel aangebracht worden.

■ **Vorbereiding**

Voor het aanbrengen, zorg voor een gladde ondergrond door bv. een schraaplaag.

Nadere gegevens vindt u in het actuele technisch merkblad van het betreffende product.



Voorbereiding



Bussen

De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.
Het mengsel in een andere emmer overgieten en nogmaals grondig mengen.
Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.
Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

Mengverhouding (A : B)

83 : 17 volgens gewicht

Het materiaal direct na vermenging op de goed voorbereide ondergrond gieten en met geschikt gereedschap verdelen en direct structureren.

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

Verwerkingsrichtlijnen

Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +12 °C tot max. +25 °C.
Het materiaal na het aanbrengen ten minste 48 uur tegen directe waterbelasting en vochtinwerking beschermen.
De relatieve luchtvochtigheid mag niet meer dan 80% bedragen.
De ondergrondtemperatuur moet gedurende de applicatie en uitharding min. +3°C boven de dauwpunttemperatuur liggen.

Verwerkingstijd (+20°C)

ong. 30 minuten

Uithardingstijd (+20°C)

Beloopbaar na 16 uren, mechanisch te belasten na 3 dagen, volledig te belasten na 7 dagen.

Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen in het algemeen de aangegeven tijden.

Toepassingsvoorbeelden

Structuurcoating

Het materiaal dient met een getande spaan of, bij staande verwerking, met een getande rakel (met een Remmers tandlijst Nr. 22) gelijkmatig te worden aangebracht.
Ongeïkmatige applicatie kan tot zichtbare structuurverschillen en rolaanzetten leiden.
Na het aanbrengen moet het verse materiaal met een structuurroller haaks op de aanbrengrichting intensief worden nagerold. Om rolaanzetten ed. te beperken dient ten slotte met bijvoorbeeld een structuurroller van 50 cm nogmaals drukloos in één richting te worden nagerold.

Verbruik

Ca. 0,5 - 0,6 kg/m² bindmiddel

Opmerking

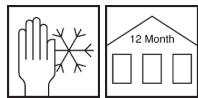
Alle bovengenoemde waarden en verbruiken zijn onder laboratoriumcondities (20°C) met standaardkleuren verkregen. Op locatie kunnen geringe afwijkingen ontstaan.
Op aaneengesloten vlakken alleen materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken, omdat anders geringe verschillen in kleur, glans en structuur kunnen ontstaan.
Slecht dekkende kleuren (zoals geel, rood of oranje) blijken uit ervaring enigszins transparant, zodat een op kleur afgestemde grondering noodzakelijk is.
De uiteindelijke oppervlaktestructuur is sterk afhankelijk van de objectcondities alsmede de verwerking.
Derhalve valt de oppervlaktestructuur niet onder de productaansprakelijkheid.
Dunne laagdiktes alsmede lagere temperaturen kunnen het aanzicht beïnvloeden.
Op basis van verwerking en soort systeem kunnen bij het structureren van thixotrope coatings door luchtinsluiting poriën ontstaan, die bij het gebruik van de vloer kunnen leiden tot vuilophoping.
Schurende mechanische belasting leidt tot slijtagesporen.
Bereikbaar met transportmiddelen met rubberen banden. Niet geschikt voor belasting met transportmiddelen met metalen of polyamide banden, dat geldt ook voor dynamische puntbelasting.
Bij UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen niet kleurstabiel.
Reparaties en herstel aan bestaande oppervlakken leiden tot een zichtbare overgang qua voorkomen en structuur.
Per definitie bij antislip systemen in vergelijking met gladde vloeren rekening houden met een grotere inspanning bij het reinigen, hier moeten in de regel reinigingsmachines met zachte borstels gebruikt worden.
Verdere informatie met betrekking tot de verwerking, systeemopbouw en het onderhoud van de producten vindt u in de nieuwste technische merkbladen en de Remmers systeemaanbevelingen.

Gereedschap / reiniging



Getande spaan, getande rakel, geschikte structuurroller, geschikt mengapparaat

Juiste gegevens kunt u in het gereedschapsprogramma vinden.
Gereedschap en eventuele vervuilingen direct terwijl het materiaal nog vers is met Verdunning V 101 reinigen.
Bij de reiniging de beschermingsmaatregelen en voorschriften voor afvalverwijdering in acht nemen.

**Opslag / houdbaarheid**

In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand (component A) respectievelijk min. 24 maand (component B).

Veiligheidsvoorschriften

Alleen voor de professionele verwerker!

Meer gedetailleerde informatie over veiligheid tijdens transport, opslag en verwerking en over verwijdering en ecologie is te vinden in het huidige veiligheidsinformatieblad en de brochure "Epoxyharsen in de bouwindustrie en het milieu" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e editie, status 2022).

Afval

Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.

VOS conform Decopaint-richtlijn (2004/42/EG)

EU-grenswaarde voor dit product (cat.A/j): max. 500 g/l (2010).
Dit product bevat < 500 g/l VOS.

**Prestatieverklaring****> Prestatieverklaring****Verklaring van conformiteit**

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

20 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 152_2

EN 13813:2002

6932

Kunsthars dekvloer/kunstharscoating voor binnentoepassingen

Brandbestendigheid:	Efl
Vrijkomen van corrosieve bestanddelen:	SR
Slijtvastheid	≤ AR 0,5
Hechtingssterkte	≥ B 1,5
Stootvastheid:	≥ IR 4

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.