



## Epoxy TX Color

Pigmentovaný štruktúrovaný náter



Odtieň	Dostupnosť
	Počet kusov na palete
	<b>Balenie</b> <b>25 kg</b>
	Druh balenia plechový obal
	Kód obalu 26
	<b>Číslo výrobku</b>
lichtgrau (cca RAL 7035)	6935 ■
špeciálne odtiene od 100 kg	6932 ■

**Spotreba** Cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> spojiva

**Oblasti použitia** ■ Nátěr so štruktúrovaným povrchom

**Vlastnosti výrobku**

- Protišmykový povrch
- Mechanicky zaťažiteľný
- Chemicky odolný
- Test kompatibility náterov
- Po vytvrdnutí fyziologicky nezávadný

### Informácie o výrobku

■ **Pri dodaní**

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Hustota (20 °C)	1,62 g/cm <sup>3</sup>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	1,44 g/cm <sup>3</sup>
Viskozita (25 °C)	Tixotropný	130 mPa s	Tixotropný

■ **V zreagovanom stave**

Trieda odolnosti proti sklzu R9  
(DIN EN 51130:2014)

Uvedené hodnoty predstavujú typické vlastnosti produktu a neznamenajú záväznú špecifikáciu produktu.

### Prípravné práce

■ **Požiadavky na podklad**

Podklad musí byť nosný, tvarovo stály, pevný, nesmie obsahovať voľné častice, prach, oleje, mazivá, odery gumeny, ani iné separačné látky.

Prídržnosť penetrovanej plochy musí byť v priemere 1,5 N/mm<sup>2</sup> (minimálna hodnota 1,0 N/mm<sup>2</sup>), pevnosť v tlaku musí vykazovať min. 25 N/mm<sup>2</sup>.

Je nevyhnutné používať vhodné epoxidové penetrácie, záškraby alebo stierky Remmers.

■ **Príprava podkladu**

Pred aplikáciou vytvorte hladký povrch, napr. záškrabom.

Podrobné informácie nájdete v aktuálnom technickom liste príslušného výrobku.

### Príprava zmesi

■ **Kombinovaný obal**

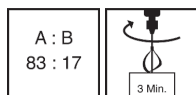
Do základnej hmoty (zložka A) sa naleje bez zvyšku tvrdidlo (zložka B).

Potom zmes premiešajte pomalobežným elektrickým miešadlom

Namiešanú zmes prelejte do inej čistej nádoby a znovu dôkladne premiešajte.

Nutné miešať minimálne po dobu 3 minút.

Vytváranie pruhov poukazuje na nedostatočné miešanie.



**Miešací pomer (A: B)**

83 : 17 hmotnostne



Hotovú zmes ihneď po namiešaní aplikovať na pripravenú plochu pomocou vhodného náradia.

### Spracovanie

Len pre profesionálne použitie!



#### ■ Podmienky pri spracovaní

Teplota materiálu, okolia a podkladu: min. +12 °C do max. + 25 °C.  
Po aplikácii chrániť po dobu 48 hodín pred priamym kontaktom s vodou alebo vlhkosťou.  
Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%.  
Teplota podkladu musí byť pri pokládke a vytvrdzovaní minimálne +3 °C nad teplotou rosného bodu.

#### ■ Čas spracovania (+20 °C)

Cca 30 minút

#### ■ Čas vytvrdnutia (+20°C)

Pochádzny po 16 hodinách, mechanicky zafažiteľný po 3 dňoch, plne zafažiteľný po 7 dňoch

Vyššie teploty uvedené doby všeobecne skracujú, nižšie ich predlžujú.

### Príklady použitia

#### ■ Príklady použitia

Materiál rovnomerne nanášajte zubovým hladidlom alebo pri aplikácii na stojato zubovou stierkou (č. 22). Nerovnomerné nanášanie môže viesť k viditeľným štruktúrnym rozdielom a stopám po valčekovaní. Po aplikácii sa čerstvý materiál intenzívne prevaluje štruktúrovaným valčekom naprieč smerom aplikácie. Aby sa znížila tvorba záhybov a pod., materiál sa potom znovu valcuje bez prítlaku, napr. 50 cm štruktúrovaným valčekom v jednom smere.

Spotreba

Cca 0,5 - 0,6 kg/m<sup>2</sup> spojiva

### Upozornenie

Všetky vyššie uvedené hodnoty a spotreba boli vykonané v laboratórnych podmienkach ( 20°C) a so štandardnými odtieňmi. Pri stavebne podmienených podmienkach sa môžu niektoré hodnoty mierne líšiť. Pre súvislé plochy je nutné použiť rovnakú výrobnú šaržu, predídete tak prípadným rozdielom vo farbe, lesku alebo štruktúre finálneho povrchu. Odtiene so slabou krycou schopnosťou, ako napr. žltá, červená alebo oranžová, pôsobia podľa skúsenosti priesvitne. Je potrebné tomu prispôbiť odtieň podkladového náteru. Výsledná štruktúra povrchu je veľmi závislá na stavebných podmienkach a spracovaní. Na povrchovú štruktúru sa preto nevzťahuje zodpovednosť za výrobok. Malá hrúbka vrstvy a nižšie teploty môžu ovplyvniť vzhľad. Vzhľadom na povahu aplikácie a systémy môžu vznikáť póry pri štruktúrovaní tixotropného poťahového materiálu v dôsledku vzduchových inklúzií, ktoré sa počas používania môžu znečistiť. Mechanické zaťaženie brúsením vedie k vzniku stôp opotrebenia. Vhodný pre pojazdy vozidiel s gumovými pneumatikami, nie je vhodný pre namáhanie polyamidovými alebo kovovými kolesami vozidiel, ani pre dynamické bodové zaťažovanie. Vplyvom UV žiarenia a povetnostnými vplyvmi nie sú epoxidové živice všeobecne farebne stále. Opravy na povrchu a napojovanie na existujúce plochy spôsobia viditeľný prechod vo vzhľade a štruktúre. U protišmykových povlakových systémov je v porovnaní s hladkými nátermi nutné počítať s náročnejším čistením, takže by sa mali použiť čističe s mäkkými štetinami. Ďalšie pokyny pre spracovanie, systémové skladby a starostlivosť o uvedené produkty sú uvedené v aktuálnych technických listoch a v systémových odporúčaniach Remmers.

### Pracovné náradie / čistenie

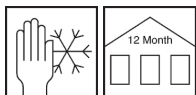
Zubová stierka/rakľa, zubové hladidlo, vhodný štruktúrovací valček, vhodné miešacie zariadenie



Náradie a akékoľvek znečistenie ihneď a za čerstva vyčistite prípravkom V 101. Pri čistení dodržiavať zásady BOZP a zohľadniť likvidáciu podľa platných smerníc.

### Skladovanie

V neotvorených originálnych obaloch v chlade, suchu a chránené pred mrazom trvanlivosť min. 12 mesiacov (zložka A) alebo min. 24 mesiacov (zložka B).



### Bezpečnosť

Iba pre profesionálne využitie!

Bližšie informácie o bezpečnosti pri doprave, skladovaní, manipulácii a tiež o likvidácii a ekológii nájdete v aktuálnom bezpečnostnom liste, príp. v brožúre "Epoxidové živice a životné prostredie" (Deutsche Bauchemie e.V., 3.vydanie, 2022).

### Upozornenie na likvidáciu odpadu

Väčšie zbytky produktov zneškodňujte v súlade s platnými nariadeniami v originálnych obaloch. Iba vyprázdnené obaly bez zbytkov odovzdávajte k recyklácii. Neodstraňujte spoločne s komunálnym odpadom. Nevyliievajte do kanalizácie. Nevyliievajte do výlevky.



Obsah VOC podľa smernice  
Decopaint (2004/42/EG)

EÚ limitná hodnota pre tieto výrobky (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Tento výrobok obsahuje < 500g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Vyhľadanie o zhode



**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

**Remmers (UK) Limited (UKCA)**

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

20 (CE); 22 (UKCA)

GBIII 152

EN 13813:2002

6932

Poter zo syntetickej živice / náter zo syntetickej živice pre vnútorné použitie

Reakcia na oheň:	E <sub>fl</sub>
Uvoľňovanie korozívnych látok:	SR
Odolnosť proti oderu:	≤ AR 1
Pevnosť v ťahu:	≥ B 1,5
Odolnosť proti nárazu:	≥ IR 4

Upozorňujeme na to, že hore uvedené údaje/dáta boli stanovené v praxi, resp. v laboratóriu určené v laboratóriu ako orientačné hodnoty, a preto sú v zásade nezáväzná.

Tieto údaje predstavujú iba všeobecné pokyny a popisujú naše výrobky a informujú o ich použití a spracovaní. Prítom je nutné vziať do úvahy,

že na základe rozdielnosti a mnohostrannosti daných pracovných podmienok, použitých materiálov a stavieb nie je možné prirodzene zaznamenať všetky individuálne prípady. Preto v prípade pochybností doporučujeme urobiť skúšku alebo sa nás opýtať.

Pokiaľ sme sa písomne nezaručili za špecifickú vhodnosť alebo vlastnosti produktov k zmluvne určenému účelu,

je technické poradenstvo v oblasti použitia alebo inštrukcií, aj keď ju poskytujeme podľa najlepšieho svedomia, každopádne nezáväzná. Inak platia naše Všeobecné predajné a dodacie podmienky.

Aktualizované vydanie tohoto Technického listu nahradzuje posledné vydanie Technického listu.