Epoxy BS 2000 Fast

Primaire rapide, à base d'eau et pigmenté

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Taille / Quantité	**5 kg**	**10 kg**
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	06	11
	Art. n°		
gris clair	6934	■	■

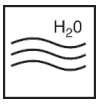
Consommation

Voir des domaines d'application

Domaines d'application

- Primer rapide aux systèmes WDD de Remmers
- Pont d'adhérence sur les anciens revêtements

Propriétés



- Très bonne adhérence sur la plupart des supports
- Perméable à la diffusion de vapeur d'eau
- Sans plastifiant, sans alkyl phénol ni nonyl phénol
- Après réaction, sans risque physiologique

Caractéristiques techniques

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,36 g/cm³	1,09 g/cm³	1,25 g/cm³
Viscosité (25°C)	2000 mPa s	900 mPa s	360 mPa s

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Produits du système

- Epoxy BS 4000 (6320)
- Epoxy BS 3000 SG (6380)
- Epoxy BS 3000 M (6370)

Préparation du travail

- Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
La résistance à la traction du support doit être d'au moins 1,5 N/mm² en moyenne (la plus petite valeur individuelle étant d'au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression d'au moins 25 N/mm².
Le support doit avoir atteint son humidité d'équilibre et doit être protégé pendant et après l'utilisation des remontées d'humidité.

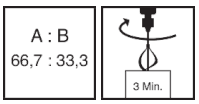
Béton	au max. 6 M-% d'humidité
Chape en ciment	max. 6 M-% d'humidité
Chape anhydrite	au maximum 0,3 % en masse
Chape magnésite	2 - 4 % en masse

Lors de l'utilisation des sols anhydrites et magnésites il faut éviter que l'humidité ne puisse pénétrer derrière les sols.
En général, des systèmes perméables à la vapeur d'eau sont à recommander lors de l'utilisation des chapes anhydrites ou magnésites.
Contrôler la recouvrabilité des revêtements céramiques, anciens revêtements, masses d'égalisation et asphalte coulé à l'intérier (AS-IC 10). Le cas échéant, prévoir une zone d'essai.

- Traitement préliminaire

Prétraiter le support de telle façon qu'il satisfait aux exigences et aux conditions mentionnées dans cette fiche technique (par exemple par grenaillage).
Réparer les détériorations et les imperfections dans le support avec les systèmes de réparation PCC ou époxy de Remmers.

Préparation



- Emballage en kit

Mélanger le composant B de manière homogène juste avant l'utilisation.
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).
Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.
Ajouter si nécessaire jusqu'à 10M% de l'eau au produit lors des supports très absorbants.

Rapport de mélange (A:B)	66,7 : 33,3 en parties en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre

Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Directives

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +12 °C à max. +30 °C.
Pendant le processus de durcissement, protéger le produit de l'humidité, des défauts en surface et réductions d'adhérence pouvant sinon survenir.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
Veiller impérativement à une circulation d'air suffisante, de sorte que l'eau puisse s'évaporer dans l'air ambiant.

- Température de traitement (+20 °C)

Max. 30 minutes

- Recouvrabilité (+20 °C)

Temps d'attente entre les différentes opérations: entre 2 et 6 h.
Lors des temps d'attente plus longs, poncer et prétraiter le support encore une fois.

- Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 2 - 4 heures, selon le substrat, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours

Des températures plus élevées réduisent les temps mentionnés. Des températures plus basses, en combinaison avec une humidité de l'air plus élevée les augmentent.

Exemples d'application

- Primaire

Appliquer la résine préparée, à saturation, sur la surface avec les outils appropriés (par exemple un racloir en caoutchouc). Etaler le produit de sorte que les pores de la surface du support soient totalement bouchés.
Le cas échéant, appliquer plusieurs couches.

Consommation	environ 0,15 - 0,25 kg/m² de liant (selon le support)

Remarques

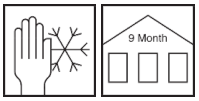
Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Le primaire doit toujours être appliqué de façon à boucher les pores. Dans ce but, une seconde application de primaire ou une augmentation de la consommation peut s'avérer nécessaire.
Sur des supports non absorbants ou légèrement hydrophobes, ils peuvent se former des troubles d'humidification. Dans ce cas, une deuxième opération peut s'avérer nécessaire.
A la fin de la vie en pot, la viscosité ou la température n'augmente pas. C'est pourquoi, il est nécessaire de respecter le temps de traitement maximal.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage

Brosse, curseur en caoutchouc, rouleau époxy, dispositif de mélange

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Nettoyer les outils et les taches éventuelles à l'état frais avec de l'eau.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation	Conservé dans son emballage d'origine non ouvert, au frais, au sec et à l'abri du gel, pendant au moins 9 mois.



Sécurité / réglementation	Seulement pour usage professionnel! Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'"Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).
Elimination	Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.
Déclaration de performances	Déclaration de performance

Déclaration de conformité

Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen
UKCA Remmers (UK) Limited
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 20 / UKCA 21
GBIII 155
EN 13813:2002
6934

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu:	E_{fl}
Rejet de substances corrosives:	SR
Résistance à l'usure:	≥ AR 1
Résistance à la traction par adhérence:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouvel exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.