



Епоху AS Color

Композиция наливная на основе эпоксидных смол, двухкомпонентная, токоотводящая

Цвет	Доступные позиции		
	Кол-во на палете		
	Единица упаковки	10 кг	25 кг
	Тип упаковки	ведро жест.	ведро жест.
	Код упаковки	11	26
	Арт. №		
lightgrau/ светло-серый	6976		■
Спец. цвета от 100 кг	6975	■	■

Расход См. Варианты применения

Область применения ■ Электротокотводящее покрытие

Свойства

- Токоотводящие свойства
- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическим нагрузкам
- Протестировано на совместимость с покрытиями
- Возможность придания противоскользящих свойств (в системе)
- Устойчивость к проезду ручных подъемных тележек и вилочных погрузчиков

Технические параметры продукта

■ **На момент поставки**

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °С)	1,6 г/см ³	1,1 г/см ³	1,5 г/см ³
Вязкость (25 °С)	3900 мПа·с	340 мПа·с	1600 мПа·с

■ **После реакции**

Класс пожарной опасности (DIN EN 13501-1)	В ₁ -s1* (трудновоспламеняемый)
Степень противоскольжения (DIN EN 51130:2014)	R9 (с обсыпкой материалом Glimmer GHL 3/0)
Сопротивление утечке на землю согласно EN 1081	< 10 ⁸ Ω
Истирание по Таберу	48 мг (CS10, 1000 об., 1000 г)
Твердость по Шору через 28 дней	> 78

*данные результаты относятся к определенной системе (см. протокол испытаний для токоотводящей системы Remmers)
Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

Возможные системные продукты

- [Епоху ST 100 \(1160\)](#)
- [Kupferlitze \(4551\)](#)
- [Епоху Conductive \(6671\)](#)

Подготовка к выполнению работ

■ **Требования к обрабатываемой поверхности**

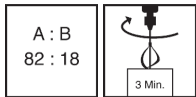
Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии. Прочность поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм² (минимальное отдельное значение не менее 1,0 Н/мм²), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм². Следует обязательно использовать специальные эпоксидные грунтовки или эпоксидные составы для шпатлевания на сдир Remmers.

**■ Подготовка поверхности**

Перед нанесением обеспечить гладкое ровное основание (например, путем шпатлевания на сдир).

Более подробная информация приведена в актуальной версии Технического описания соответствующего продукта.

Дополнительно нанести продукт Ероху Conductive в качестве промежуточного токоотводящего слоя согласно техническому описанию.

Подготовка материала**■ Комби-упаковка**

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Соблюдать минимальное время смешивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смешивания.

Пропорция смешивания (А : В) 82 : 18 массовых частей

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

Порядок применения

Только для профессионального применения!

■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин +10 °С, макс. +30 °С

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °С, макс. +30 °С.

Защищать материал в течение минимум 48 часов после укладки от попадания воды и воздействия влаги.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

■ Время пригодности к применению (+20 °С)

около 25 минут

■ Время отверждения (+20 °С)

Пешеходные нагрузки через 16 часов, механические нагрузки через 3 суток ; полная устойчивость к нагрузкам достигается через 7 суток.

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

Варианты применения**■ Покрытие**

Указанные приблизительные значения расхода действительны для гладких выровненных оснований.

Нанести материал на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом (например, зубчатой кельмой или зубчатой раклей).

Затем прокатать петельчатым валиком или валиком с металлическими иглами.

Расход ~ 1,8 - 2,5 кг/м²

■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую композицию полностью вылить на подготовленную поверхность. Равномерно распределить зубчатым шпателем/раклей, при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Базовый слой засыпать наполнителем Ceramix Conduct 04/08

После отверждения незафиксированный засыпной материал (излишек) удалить.

Расход около 1,4 кг/м² композиции и 5-6 кг/м² Ceramix Conduct 04/08

■ Фиксирующая запечатка

Нанести материал на подготовленную поверхность, равномерно распределить резиновым шибром и затем прокатать специальным валиком для эпоксидных смол в направлении крест-накрест.

Расход около 0,6-0,7 кг/м² композиции

Общие указания

Если не указано иное, все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °С). При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии, поскольку в противном случае могут иметь место незначительные различия в цвете, степени блеска и структуре покрытия.

Электропроводность покрытия обеспечивается наличием углеродных волокон. Они визуально слабо видны в покрытии, обладающем хорошей укрывистостью или выполненном в темном цвете. Во избежание визуального проявления углеродных волокон и возможного проступания черного

промежуточного объемнопроводящего слоя не рекомендуется использовать для финишного слоя цвета



со слабой кроющей способностью.

При устройстве запечатывающего слоя светлых тонов на поверхности может проявляться наполнитель. Это необходимо учитывать при выборе цвета.

Перед нанесением финишного слоя выполнить проверку функциональности объемнопроводящего слоя и контактов, результаты проверки внести в протокол измерений.

Низкая влажность воздуха может привести к более высокому сопротивлению утечки, неравномерная или слишком большая толщина слоя – к непроводимости покрытия.

Малая толщина слоя, наличие уклона поверхности, а также низкая температура в момент нанесения могут оказать негативное влияние на внешний вид готового покрытия.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Нагрузки от движения транспортных средств на металлических и полиамидных шинах, а также динамические точечные нагрузки могут привести к повышенному износу покрытия.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные покрытия утрачивают стабильность цвета.

Ремонт поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненным участкам приводит к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

Рабочий инструмент / очистка



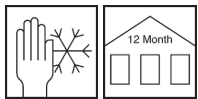
Зубчатая кельма, зубчатая ракля, петельчатый валик, валик с металлическими иглами, специальный строительный миксер

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии разбавителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

Условия хранения / срок хранения



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте.

Срок хранения компонента А не менее 12 месяцев, компонента В не менее 24 месяцев.

Безопасность / нормативные документы

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).

Указания по утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям.

Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих органических соединений (ЛОС) согл. Директиве Decopaint (2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат.А/Ј): макс. 500 г/л (2010).

Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

VOC	
Kat. A/Ј	2010: 500g/l
max.:	500g/l

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что

вследствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой в

договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязывающими. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.