



Epoxy AS Color New

- Epoxy AS Color -

Revêtement conducteur

Couleur	Disponibilité		
	Nombre/palette		
	Unités de conditionnement	10 kg	25 kg
	Type de conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Clé de fermeture	11	26
	Art. n°		
Couleurs spéciales à partir de 100 kg	6975	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'application ■ Revêtement conducteur

Propriétés

- Electroconductible
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Effet antidérapant optimal
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs

Caractéristiques techniques

■ Lors de la livraison

	Composant A	Composant B	Mélange
Densité (20°C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosité (25°C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ Après réaction

Durété Shore après 28 jours > 78

Résistance électrique à la mise à terre < 10⁶ Ohm (résistance de système conformément à DIN 1081, voir rapport d'essai)

Les valeurs ci-dessus sont des données caractéristiques typiques du produit et ne peuvent pas être considérées comme spécifications du produit.

Attestations

- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [Konkordanzklärung](#)



Préparation du travail

■ Exigences du support

Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.

Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.

Utiliser impérativement les produits époxy Remmers adaptés: primaire et application tirée à zéro.

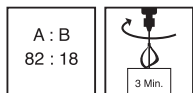
■ Traitement préliminaire

Avant l'application d'un support lisse, appliquer par exemple un tir-à-zéro.

Pour des informations détaillées, veuillez consulter les fiches techniques actuelles de chaque produit.

En principe, appliquer Epoxy Conductive comme couche conductible transversale en suivant la fiche technique.

Préparation



■ Emballage en kit

Ajouter l'intégralité du durcisseur B au liant A.

Mélanger avec un mélangeur électrique lent adapté (env. 300 - 400 tours / minute).

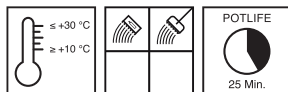
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A:B) 82 : 18 parts en poids

Le mélange prêt à utiliser sera appliqué immédiatement sur la surface préparée, puis réparti avec les outils adaptés.

Mise en oeuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Directives

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +30°C.

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air doit rester < 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Température de traitement (+20 °C)

Env. 25 min.

■ Temps de durcissement (+20 °C)

Practicable après 16h, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'application

■ Revêtement

Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).

Rouler ensuite avec le rouleau à pointes en métal ou avec le rouleau débulleur.

Consommation

Env. 1,8 - 2,5 kg/m² de liant



Remarques

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.

Sur surfaces contigües, ne mettre en œuvre que des produits portant le même numéro de charge.

La conductivité du revêtement peut être garantie grâce aux fibres de carbones. Ces fibres ne sont presque pas visibles lors de l'utilisation des couleurs foncées bien couvrantes. Ne pas utiliser de couleurs peu couvrantes à cause de la visibilité des fibres de carbones et de la couche conductrice noire.

Côntroler le fonctionnement de la couche conductible et des raccords et le documenter dans un rapport de mesure avant l'application de la finition.

Une humidité de l'air plus basse peut provoquer une résistance électrique plus élevée.

Des épaisseurs de couche inégales / plus grandes peuvent faire disparaître la conductivité.

Des épaisseurs de couche minces et des conditions comme des températures basses peuvent influencer l'aspect.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Lors des charges provoquées par des véhicules avec des pneus en métal / polyamide ou des charges ponctuelles dynamiques, l'usure peut augmenter.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outils / nettoyage



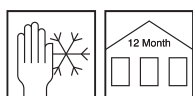
Spatule, spatule dentelée, rouleau à pointes en métal, rouleau débulleur, matériel de mélange approprié

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Conservation



En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

Sécurité / réglementation

Seulement pour usage professionnel!

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité et la brochure "Résines époxy - Bâtiment et environnement" éditée par l'Association industrielle all. de la Chimie du Bâtiment" (2nde édition, 2009).

Élimination

Les résidus de produits plus importants doivent être éliminés dans leur emballage d'origine conformément à la réglementation en vigueur. Les emballages entièrement vides doivent être recyclés. Ne pas jeter avec les ordures ménagères. Ne pas jeter à l'égout. Ne pas déverser dans les égouts.



Teneur en COV selon directive Decopaint (2004/42/EG)

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)

Marquage CE



Remmers bvba

Bouwelven 19 - 2280 Grobbendonk

16

GBIII 125

EN 13813:2002

6975

Sol/ revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _{fl}
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Les indications contenues dans cette fiche technique tiennent compte des techniques et procédés les plus modernes.

L'utilisation du produit n'étant pas sous notre contrôle, ces indications n'engagent pas la responsabilité du fabricant ni du distributeur.

Vous disposez des conditions générales de vente. Si vous ne les avez plus, vous pouvez demander un nouveau exemplaire, vu que nous livrons seulement sous ces conditions.