



Epoxy AS Color

Revêtement conducteur

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	Taille / Quantité	10 kg	25 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	11	26
	Art. n°		
gris clair	6976		■
Couleurs spéciales à partir de 100 kg	6975	■	■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation ■ Revêtement électro-conducteur

Propriétés

- Electroconductible
- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Test de compatibilité de la peinture
- En option : antidérapant (dans le système)
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs

Données techniques

■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosité (25°C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ Après réaction

Comportement au feu (DIN EN 13501-1)	B _n -s1* (difficilement inflammable)
classe antidérapante (DIN EN 51130:2014)	R9 (avec Glimmer GHL 3/0)
[pk_aus_erdableitwiderstand_en_1981]	< 10 ⁸ Ω
Abrasion selon Taber	48 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Durété Shore après 28 jours	> 78

* Classe d'essai au feu dans des systèmes définis (voir rapport d'essai pour la classification au feu : systèmes conducteurs Remmers)
Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- [Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme](#)
- [Nachhaltigkeitsdatenblatt](#)
- [Konkordanzklärung](#)

Produits complémentaires

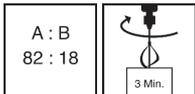
- [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)
- [Feuillard de cuivre \(4551\)](#)
- [Epoxy Conductive \(6671\)](#)
- [Epoxy Conductive LE \(6701\)](#)
- [Kit électro-conducteur Remmers \(4933\)](#)



Préparation

- Exigences concernant le support
Le support doit être porteur, indéformable, résistant, exempt de toute substance non adhérente, poussière, huile et graisse, trace de caoutchouc et autres substances susceptibles d'entraver l'adhérence.
Le support doit présenter en moyenne une force d'adhérence de 1,5 N/mm² au minimum (valeur individuelle minimale 1 N/mm²), une résistance à la compression de 25 N/mm² au minimum.
Utiliser impérativement les produits époxy Remmers adaptés: primaire et application tirée à zéro.
- Traitement préliminaire
Avant l'application, s'assurer que la surface est lisse, par exemple par un tir-à-zéro.
Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique en vigueur des produits utilisés.
En principe, appliquer Epoxy Conductive comme couche conductible transversale en suivant la fiche technique.

Préparation

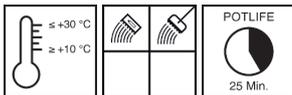


- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B)	82 : 18 parts en poids
-----------------------------------	------------------------

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

- Conditions de mise en œuvre
Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +30 °C.
Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.
L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.
Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.
- Durée pratique d'utilisation (20°C)
Env. 25 min.
- Durcissement (+20°C)
Practicable après 16h, résistant aux charges mécaniques après 3 jours, résistant à toutes les charges après 7 jours.

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

- Revêtement
Les quantités de consommation approximatives données se réfèrent à des supports lisses et nivelés.
Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,..).
Rouler ensuite avec le rouleau à pointes en métal ou avec le rouleau débulleur.
- Couche de base pour le matériel de saupoudrage
Verser le matériau sur la surface préparée, l'étaler à l'aide d'une truelle/racle dentée appropriée et, si nécessaire, finir avec un rouleau à picots.
Saupoudrer la couche de base encore fraîche de Ceramix Conduct 04/08 en excès.
Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.
- Couche de fermeture
Appliquer le matériel sur le support bien préparé et le répartir avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy.

Consommation	env. 1,4 kg/m ² de liant et 5 - 6 kg/m ² de Ceramix Conduct 04/08
---------------------	--

Consommation	env. 0,6 - 0,7 kg/m ² de liant
---------------------	---

Important

Sauf indication contraire, les valeurs et consommations indiquées ont été déterminées en conditions de laboratoire (+20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement.
Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.
La conductivité du revêtement peut être garantie grâce aux fibres de carbones. Ces fibres ne sont presque pas visibles lors de l'utilisation des couleurs foncées bien couvrantes. Ne pas utiliser de couleurs peu couvrantes à cause de la visibilité des fibres de carbones et de la couche conductrice noire.
Pour les teintes de finition claires, le pouvoir couvrant peut être limité en raison de la couleur propre des granulés de saupoudrage.
Contrôler le fonctionnement de la couche conductible et des raccords et le documenter dans un rapport de mesure avant l'application de la finition.



Une humidité de l'air plus basse peut provoquer une résistance électrique plus élevée. Des épaisseurs de couche inégales / plus grandes peuvent faire disparaître la conductivité.
Des épaisseurs de couche minces et des conditions comme des températures basses peuvent influencer l'aspect.
Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.
Des contraintes exercées par des véhicules dotés de pneus en métal ou polyamide, ou par des charges ponctuelles dynamiques, peuvent entraîner une usure plus élevée.
Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.
Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.
Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils

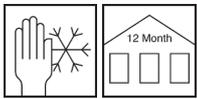
Spatule, spatule dentelée, rouleau à pointes en métal, rouleau débulleur, matériel de mélange approprié



Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.
Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Stockage / Tenue en stock

En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.



Sécurité / Réglementations

Produit réservé aux professionnels !
Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Élimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (cat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

Déclaration de performances

> [Leistungserklärung](#)

Déclaration de conformité



Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen
UKCA Remmers (UK) Limited
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 16 / UKCA 21
GBIII 125_2
EN 13813:2002
6975

Sol/ revêtement en résine synthétique pour application à l'intérieur

Comportement au feu:	E _n
Libération des substances corrosives:	SR
Résistance à l'abrasion:	≤ AR 1
Résistance à la traction:	≥ B 1,5
Résistance aux chocs:	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.