



## Epoxy AS Color

Vezetőképes bevonat

Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	<b>Készítés</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Göngyöleg típusa	kanna	kanna
	Göngyölegkód	11	26
	<b>Terméksz.</b>		
világosszürke	6976		■
különleges színek 100 kg-tól	6975	■	■

**Anyagszükséglet** Lásd az alkalmazási példánál

**Alkalmazási területek** ■ Elektromosan vezetőképes bevonat

**Tulajdonságok**

- Levezetőképes
- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Festékkompatibilitási teszt
- Választható csúszásgátlós változat (rendszerben)
- Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható

**Termékjellemzők**

■ **Kiszállításkor**

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Vízkozitás (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ **Felhasználás után**

Tűzvédelmi besorolás (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1* (alacsony lángterjedésű)
Csúszásgátlási besorolás (DIN EN 51130:2014)	R9 (GHL 3/0 csillámmal)
Földelési ellenállás EN 1081 szerint (hárompontos elektróda)	< 10 <sup>8</sup> Ω
Taber kopás	48 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
28 napos Shore D keménység	> 78

\* Tűzvédelmi besorolás meghatározott rendszerekben (lásd a tűzvédelmi besorolási jelentést: Remmers vezetőképes rendszerek)  
A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

**Rendszerfelépítésben együtt használható termékek**

- Epoxy ST 100 (1160)
- Kupferlitze (4551)
- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy Conductive LE (6701)

**Előkészítés**

■ **Alapfelülettel szembeni követelmények**

A felületnek hordképesnek, állandó térfogatúnak, szilárdnak, laza törmeléktől, portól, olajtól, zsírtól, lekopott gumidarabkáktól és egyéb leválasztó szerként ható anyagoktól mentesnek kell lennie.

A felület tapadó-húzó szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságának min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lenni.

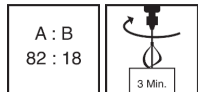
Feltétlenül szükséges használni megfelelő Remmers epoxi alapozókat vagy epoxi karcolt gletteléseket.

■ **Előkészítés**



A felhasználás előtt sima alapfelületet kell elkészíteni, pl. karcolt gletteléssel.  
Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.  
Epoxy Conductive vezetőréteget kell felvinni az érvényes műszaki adatlapnak megfelelően.

#### Előkészítés



#### ■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű edzöt („B” komp.) hozzá kell adni az alapgyantához („A” komp.).  
Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel  
(kb. 300–400 ford./perc).  
Be kell tartani a minimális 3 perces keverési időt.  
A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

**Keverési arány (A:B)** 82:18 súlyarányban

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre,  
és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

#### Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

#### ■ Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. + 30 °C.  
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.  
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.  
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

#### ■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

#### ■ Kikeményedés (+20 °C)

Járható 16 óra után, mechanikailag terhelhető 3 nap után, teljesen terhelhető 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

#### Alkalmazási példák

#### ■ Bevonat

A megadott, hozzávetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.  
Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.  
Végezetül egy horgolt hengerrel vagy fém tuskés hengerrel át kell dolgozni.

**Anyagszükséglet** kb. 1,8–2,5 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag

#### ■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az anyagot fel kell hordani az előkészített felületre, megfelelő fogazott simítóval/fogazott raklival el kell teríteni és szükség esetén tuskés hengerrel át kell dolgozni.  
A még friss alapréteget Ceramix Conduct 04/08-cal kell bőségesen beszórni.  
A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

**Anyagszükséglet** kb. 1,4 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag és  
5–6 kg/m<sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08

#### ■ Záróbevonat

Az előkészített felületre felhordott anyagot gumilehúzóval egyenletesen el kell teríteni, majd egy megfelelő epoxihengerrel keresztirányban át kell hengerelni.

**Anyagszükséglet** kb. 0,6–0,7 kg/m<sup>2</sup> kötőanyag

#### Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+ 20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.  
Nagyobb összefüggő felületekhez csak azonos gyártási számú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

A bevonat vezetőképességét szénszálak biztosítják. Ezek a jó fedő és sötétebb színeknél nem láthatók.  
Gyengén fedő színeket nem lehet használni a szénszálak láthatósága és a fekete köztes vezetőréteg áttetszése miatt.

Ha a záróbevonat világos színárnyalatú, a beszórt anyag saját színe miatt korlátozott lehet a fedőképesség.  
A fedőréteg felhordása előtt igazolni kell a keresztirányú vezetőréteg és a csatlakozások működőképességét, és ezt mérési jegyzőkönyvvel kell dokumentálni.

Alacsony légnedvesség vezethet nagyobb vezetőképességi ellenálláshoz, egyenlőtlen ill. magasabb rétegvastagság akár a bevonat nem vezetőképességét eredményezheti.

A kis rétegvastagság, a lejtési situációk továbbá alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a felszín optikáját.  
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Fém- és poliamid kerekű járművek okozta terhelés és dinamikus pontterhelés esetén fokozott kopás léphet fel.



Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak. A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a szerkezetében látható átmenetet eredményez. A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

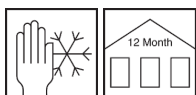
#### Munkaeszközök és tisztításuk



Fogazott símitó, fogazott lehúzó, horkolt henger, fém tuskés henger, megfelelő keverőberendezés

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.  
A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 hígítóval.  
A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

#### Tárolás/eltarthatóság



Felnyitás nélküli, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes módon tárolható min. 12 hónapig („A” komp.) és min. 24 hónapig („B” komp.).

#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!  
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb < 500 g/l VOC-t tartalmaz.

VOC	
Kat.	A/j
2010:	500g/l
max.:	500g/l

#### Teljesítménynyilatkozat

> [Teljesítménynyilatkozat](#)

#### CE-jelölés



#### Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

#### Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

16 (CE); 21 (UKCA)

GBIII 125\_3

EN 13813:2002

6975

#### Műgyanta esztrich/műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E <sub>fl</sub>
Korrozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatlansága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetésétől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottak is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.