



## Epoxy AS Color

Vezetőképes bevonat

Szín	Elérhetőség		
	Mennyiség raklaponként		
	<b>Kíszerelés</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Göngyöleg típusa	kanna	kanna
	Göngyölegkód	11	26
	<b>Terméksz.</b>		
világosszürke	6976		■
különleges színek 100 kg-tól	6975	■	■

Anyagszükséglet Lásd az alkalmazási példánál

Alkalmazási területek ■ Elektromosan vezetőképes bevonat

Tulajdonságok ■ Levezetőképes  
 ■ Mechanikailag terhelhető  
 ■ Vegyileg terhelhető  
 ■ Festékkompatibilitási teszt  
 ■ Választható csúszásgátlós változat (rendszerben)  
 ■ Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható

Terméjkellemzők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Viszkózitás (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ Felhasználás után

Tűzvédelmi besorolás (DIN EN 13501-1)	B <sub>fl</sub> -s1* (alacsony lángterjedésű)
Csúszásgátlási besorolás (DIN EN 51130:2014)	R9 (GHL 3/0 csillámmal)
Földelési ellenállás EN 1081 szerint (hárompontos elektróda)	< 10 <sup>3</sup> Ω
Taber kopás	48 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
28 napos Shore D keménység	> 78

\* Tűzvédelmi besorolás meghatározott rendszerekben (lásd a tűzvédelmi besorolási jelentést: Remmers vezetőképes rendszerek)  
 A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- Epoxy ST 100 (1160)
- Kupferlitze (4551)
- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy Conductive LE (6701)

Előkészítés

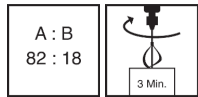
■ Alapfelülettel szembeni követelmények  
 A felületnek szilárdnak, formaállóknak, teherbíróknak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószerként ható anyag nem lehet a felületen.  
 A felület lapleemelő szilárdságának átlagban min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyedi érték min. 1,0 N/mm<sup>2</sup>), nyomószilárdságnak min. 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie.  
 Feltétlenül szükséges használni megfelelő Remmers epoxi alapozókat vagy epoxi karcos gletteléseket.

■ Előkészítés



A felhasználás előtt sima alapfelületet kell elkészíteni, pl karcos gletteléssel.  
Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.  
Epoxy Conductive vezetőrétetet kell felvinni az érvényes műszaki adatlapnak megfelelően.

#### Előkészítés

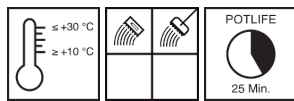


- Kombi göngyöleg  
A teljes mennyiségű térhálósítót („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.).  
Végül az anyagot át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel  
(kb. 300–400 ford./perc).  
A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.  
A fátolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

<b>Keverési arány (A:B)</b>	82:18 súlyarányban
-----------------------------	--------------------

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

#### Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

- Feldolgozási feltételek  
Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +30 °C.  
Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.  
A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.  
A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.
- Feldolgozhatósági idő (+20 °C)  
kb. 25 perc
- Kikeményedés (+20 °C)  
Járható 16 óra után, mechanikailag terhelhető 3 nap után, teljesen terhelhető 7 nap után.

A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

#### Alkalmazási példák

- Bevonat  
A megadott, hozzátétőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.  
Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.  
Végezetül egy horgolt hengerrel vagy fém tüskés hengerrel át kell dolgozni.

<b>Anyagszükséglet</b>	kb. 1,8–2,5 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag
------------------------	---

- Alapréteg beszórt bevonatokhoz  
Az anyagot fel kell hordani az előkészített felületre, megfelelő fogazott simítóval/fogazott raklival el kell teríteni és szükség esetén tüskés hengerrel át kell dolgozni.  
A még friss alaprétetet Ceramix Conduct 04/08-cal kell bőségesen beszórni.  
A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

<b>Anyagszükséglet</b>	kb. 1,4 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 5–6 kg/m <sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08
------------------------	---

- Záróbevonat  
Az előkészített felületre felhordott anyagot gumilehúzóval egyenletesen el kell teríteni, majd egy megfelelő epoxihengerrel keresztirányban át kell hengerelni.

<b>Anyagszükséglet</b>	kb. 0,6–0,7 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag
------------------------	---

#### Tudnivalók

Ha nincs másképpen megadva, az összes fenti értékek és anyagfelhasználások laboratóriumi körülmények között (+20 °C) lettek meghatározva. A beépítés helyén ezek az értékek kis mértékben eltérhetnek.  
Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.  
A bevonat vezetőképességét szénszálak biztosítják. Ezek a jó fedő és sötétebb színeknél nem láthatók. Gyengén fedő színeket nem lehet használni a szénszálak láthatósága és a fekete köztes vezetőrétet áttetszése miatt.  
Ha a záróbevonat világos színárnyalatú, a beszórt anyag saját színe miatt korlátozott lehet a fedőképesség.  
A fedőrétet felhordása előtt igazolni kell a keresztirányú vezetőrétet és a csatlakozások működőképességét, és ezt mérési jegyzőkönyvvel kell dokumentálni.  
Alacsony légnedvesség vezethet nagyobb vezetőképességi ellenálláshoz, egyenlőtlen ill. magasabb rétegvastagság akár a bevonat nem vezetőképességét eredményezheti.  
A kis rétegvastagság, a lejtési szituációk továbbá alacsony hőmérséklet befolyásolhatja a felszín optikáját.  
Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.  
Fém- és poliamid kerekű járművek továbbá dinamikus pontterhelés esetén növekedő kopással lehet adott esetben számolni.



Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak. A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez. Az anyag feldolgozásra, a rendszer felépítésére és a bevonat ápolására vonatkozó további irányelvek megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerleírásokban.

#### Munkaeszközök és tisztításuk

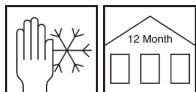
Fogazott simító, fogazott lehúzó, horkolt henger, fém tüskés henger, megfelelő keverőberendezés



Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található. A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani Verdünnung V 101 hígítóval. A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

#### Tárolás/eltarthatóság

Felnyitás nélküli, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes módon tárolható min. 12 hónapig („A” komp.) és min. 24 hónapig („B” komp.).



#### Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!  
A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygyanták az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

#### Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékok az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

#### VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010).  
Ez a termék legfeljebb < 500 g/l VOC-t tartalmaz.



#### Teljesítménynyilatkozat

> [Leistungserklärung](#)

#### CE-jelölés



**Remmers GmbH**  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen  
**UKCA Remmers (UK) Limited**  
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 16 / UKCA 21  
GBIII 125\_2  
EN 13813:2002  
6975

#### Műgyanta esztrich/műgyanta bevonat beltéri felhasználásra

Tűzvédelmi osztályba sorolás:	E <sub>fl</sub>
Korozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 1
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatóként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünk névé semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.