



## Epoxy AS Color

Powłoka przewodząca ładunki elektryczne

| Kolor                           | Formy dostawy      |                   |                   |
|---------------------------------|--------------------|-------------------|-------------------|
|                                 | Ilość na palecie   |                   |                   |
|                                 | <b>Jedn. opak.</b> | <b>10 kg</b>      | <b>25 kg</b>      |
|                                 | Rodzaj opakowania  | pojemnik blaszany | pojemnik blaszany |
|                                 | Kod opakowania     | 11                | 26                |
|                                 | <b>Nr art.:</b>    |                   |                   |
| jasnoszary                      | 6976               |                   | ■                 |
| Kolory niestandardowe od 100 kg | 6975               | ■                 | ■                 |

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania ■ Powłoka przewodząca ładunki elektryczne

Właściwości

- Przewodzi ładunki elektryczne
- Wytężalność mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Test tolerancji z lakierami
- Opcjonalna wersja antypoślizgowa (w systemie)
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

|                 | Komponent A           | Komponent B           | Mieszanka             |
|-----------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Gęstość (20 °C) | 1,6 g/cm <sup>3</sup> | 1,1 g/cm <sup>3</sup> | 1,5 g/cm <sup>3</sup> |
| Lepkość (25 °C) | 3900 mPa s            | 340 mPa s             | 1600 mPa s            |

■ W stanie przereagowanym

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Reakcja na ogień (wg DIN EN 13501-1)                            | B <sub>fl</sub> -s1* (trudnopalna) |
| Klasa antypoślizgowości (DIN EN 51130:2014)                     | R9 (przy użyciu Glimmer GHL 3/0)   |
| Rezystancja uziemienia acc. wg EN 1081 (elektroda trzypunktowa) | < 10 <sup>3</sup> Ω                |
| Ścieralność metodą Tabera                                       | 48 mg (CS10, 1000 obr., 1000 g)    |
| Shore D po 28 dniach  | > 78                               |

\* Klasa odporności ogniowej w określonych systemach (patrz raport z badań klasyfikacji ogniowej: systemy przewodzące Remmers). Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- Prüfbericht Brandklassifizierung - Remmers ableitfähige Systeme
- Arkusz danych dot. zrównoważonego rozwoju
- Konkordanzklärung

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Epoxy ST 100 (1160)
- Kupferlitze (4551)
- Epoxy Conductive (6671)
- Epoxy Conductive LE (6701)

Przygotowanie pracy

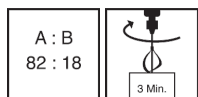
■ Wymagania wobec podłoża



Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.  
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Należy obowiązkowo stosować odpowiednie powłoki gruntujące Remmers lub epoksydowe szpachlówki drapane.

- **Przygotowania**  
Przed aplikacją należy uzyskać gładkie podłoże, na przykład poprzez nałożenie szpachlówki drapanej. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.  
Jako warstwę przewodzącą poprzecznie z zasady należy stosować Epoxy Conductive, zgodnie z aktualną instrukcją techniczną.

#### Przygotowanie materiału



- **Opakowanie dwusegmentowe**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 82 : 18 w częściach wagowych

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

#### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**  
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.  
Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**  
Okolo 25 minut
- **Czas twardnienia (+20 °C)**  
Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 16 godzin, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

#### Przykłady zastosowań

- **Powłoka**  
Podane przybliżone ilości zużycia odnoszą się do gładkich, wyrównanych podłoży.  
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.  
Następnie poddać obróbce końcowej z użyciem wałka pętelkowego lub wałka kolczastego typu metalowy jeź.

**Zużycie** ok. 1,8 - 2,5 kg/m<sup>2</sup> spoiwa

- **Warstwa bazowa powłok zasypywanych**  
Nałożyć materiał na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić odpowiednią pacą zębatą / raklą zębatą i w razie potrzeby wykończyć wałkiem kolczastym.  
Świeżą warstwę bazową należy posypać nadmiarem Ceramix Conduct 04/08.  
Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

**Zużycie** ok. 1,4 kg/m<sup>2</sup> spoiwa i  
5 - 6 kg/m<sup>2</sup> Ceramix Conduct 04/08

- **Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych**  
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

**Zużycie** ok. 0,6 - 0,7 kg/m<sup>2</sup> spoiwa

#### Wskazówki

Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.  
Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.  
Przewodność powłoki zapewniają włókna węglowe. Są one tylko nieznacznie widoczne w powłokach silnie kryjących i



o ciemniejszych odcieniach. Nie należy stosować kolorów słabo kryjących ze względu na widoczność włókien węglowych i możliwość prześwitwania czarnej warstwy przewodzącej.  
W przypadku jasnych kolorów powłok zamykających ich zdolność krycia może być ograniczona ze względu na naturalny kolor granulatu wypełniającego.  
Przed wykonaniem powłoki należy sprawdzić i udokumentować poprawność działania połączeń.  
Niska wilgotność powietrza może powodować podwyższenie oporu przewodzenia, a nierównomierne lub większe grubości warstw mogą spowodować nawet brak przewodzenia powłoki.  
Cienkie warstwy, nachylone płaszczyzny oraz niskie temperatury mogą wpływać na wygląd.  
Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.  
Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużycia się powłoki.  
Żywiec epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.  
Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia  
Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

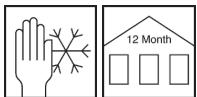
Narzędzia / czyszczenie



paca zębata, rakla zębata, wałek pętłkowy, wałek kolczasty typu "jeź", odpowiedni sprzęt do mieszania

Blższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.  
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.  
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!  
Blższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami.  
Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/j): wynosi 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l.

|       |        |
|-------|--------|
| VOC   |        |
| Kat.  | Aj     |
| 2010: | 500g/l |
| max.: | 500g/l |

Deklaracja Właściwości Użytkowych

> Deklaracja Właściwości Użytkowych

Znak CE



Remmers GmbH  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen  
UKCA Remmers (UK) Limited  
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

CE 16 / UKCA 21  
GBIII 125  
EN 13813:2002  
6975

Jastrychy / powłoki z żywic syntetycznych, przeznaczone do stosowania w pomieszczeniach

|   |                 |
|---|-----------------|
| Reakcja na ogień:                           | E <sub>fl</sub> |
| Uwalnianie substancji powodujących korozję: | SR              |
| Odporność na ścieranie:                     | ≤ AR 1          |
| Przyczepność:                               | ≥ B 1,5         |
| Wytrzymałość udarowa:                       | ≥ IR 4          |



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność