



## Epoxy OS Color

### Recubrimiento pigmentado



Color	Disponibilidad				
	Cant. por palet	120			
	<b>UNIDADES DE ENVASADO</b>	<b>2 kg</b>	<b>10 kg</b>	<b>25 kg</b>	<b>25 kg</b>
	Tipo de envase	Bolsa multicavidad	Lata metálica	Lata metálica	Lata metálica
	Clave de envase	02	11	25	26
	<b>Artículo número</b>				
gris guijarro	6981	■	■	■	
gris plata	6982	■	■	■	
gris claro	6984		■	■	
gris basalto	6985			■	
gris hormigón	6986			■	
gris ventana	6987			■	
gris piedra	6988			■	
Colores especiales a partir de 10 kg	6980		■		■

**Campos de aplicación**

- Recubrimiento
- Recubrimiento relleno
- Componente del sistema en sistemas certificados por TÜV PROFICERT-product Interior (707106482-2)

**Propiedades**

- Resistente mecánicamente
- Resistente químicamente
- Apto para transpaletas manuales y carretillas elevadoras.
- En estado reactivo no causa daños fisiológicos

**Certificados**

- Brandprüfung (Klassifizierung) SL Floor 2. Alternative
- Lebensmittelzertifikat
- Beständigkeit (Chemikalien)
- Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 3)
- Reinraumprüfung Ausgasung

**Posibles productos del sistema**

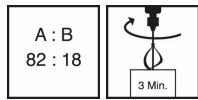
- Epoxy ST 100 (1160)
- PUR Top M Plus (6735)

**Preparación del trabajo**

- Requisitos que debe cumplir el soporte  
El fondo deberá estar firme, rígido, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasa, marcas de goma y otras sustancias que puedan afectar la adherencia del producto.  
El poder adhesivo de la superficie imprimada tiene que ser en pro medio al menos 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mínimo valor individual al menos 1,0 N/mm<sup>2</sup>), la resistencia de compresión tiene que ser al menos 25 N/mm<sup>2</sup>.  
Hay que utilizar Epoxy-imprimaciones o Epoxy-capas de rayado adecuadas de Remmers  
Consultar las indicaciones detalladas en la ficha técnica actual del producto respectivo.  
En el caso de las obras incluidas en el ámbito de la autorización general de construcción, el sustrato tiene que cumplir con la autorización general de construcción. se deben utilizar los productos del sistema que se indican en ella.



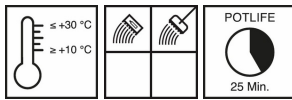
## Preparación



- **Bolsa multicavidad**  
Abrir la envoltura exterior por la ranura y sacar la bolsa multicavidad transparente. Remover la varilla separadora de la bolsa. Amasar con fuerza los dos componentes juntos (aprox. 60 segundos).
- **Envase combinado**  
Adicionar toda la cantidad de endurecedor (comp. B) a la masa base (comp. A). Mezclar a continuación la masa con un agitador eléctrico de marcha lenta (aprox. 300 - 400 r.p.m.). Pasar la mezcla a otro recipiente y volver a mezclar a fondo. Hay que mantener un tiempo de mezclado mínimo de 3 min. Si se forman estrías ello es indicio de un mezclado insuficiente.

En sistemas cerrados añadir a la mezcla de resina la cantidad adecuada de relleno según la aplicación agitando lentamente y mezclando bien.  
Vertir la mezcla inmediatamente luego de su preparación completamente sobre la superficie preparada y esparcir con los medios adecuados.

## Elaboración



¡Sólo para aplicadores industriales!

- **Condiciones de aplicación**  
Proteger el material después de la colocación por al menos de 48 horas contra la exposición al agua y humedad. La humedad del aire no deberá sobrepasar el 80 %. La temperatura del fondo deberá estar – durante la aplicación del producto – a 3 °C más que la temperatura del punto de rocío.
- **Exceso de capas (+20 °C)**  
Tiempo de espera entre las fases de trabajo mín. 12 y máx. 48 horas. Para tiempos de espera más largos relacionados con la construcción, lije la superficie a la fractura blanca antes del siguiente paso de trabajo.

Temperatura	Caminable tras
+8 °C	48 horas
+12 °C	30 horas
+20 °C	16 horas

El endurecimiento podrá ser acelerado añadiendo ACC H. Se ofrece instrucciones de procesamiento bajo pedido. A temperaturas elevadas se acortan normalmente los tiempos indicados y a temperaturas bajas se alargan.

## Ejemplos de aplicación

- **Recubrimiento**  
Vierta el material sobre el sustrato preparado y luego distribúyalo con una herramienta adecuada, p. Ej. una llana dentada o un raspador dentado.  
A continuación, vuelva a trabajar con un rodillo de bucle o un rodillo de púas.  
El consumo depende del soporte, temperatura, grosor de la capa necesitada, y los requisitos ópticos.
- **Revestimiento de relleno**  
Verter el material relleno con Selectmix 01/03 sobre la superficie preparada, extenderlo con una llana dentada/regadera dentada adecuada y, si es necesario, terminar con un rodillo de púas.  
El grado de relleno a seleccionar depende del sustrato, la temperatura y el grosor de la capa requerida.
- **Capa base para recubrimientos esparcibles**  
Aplicar el material, relleno hasta 1 : 0,5 en peso, a la superficie preparada, extenderlo con una llana dentada/regadera dentada adecuada y, si es necesario, terminar con un rodillo de púas.  
Esparcir arena de cuarzo secada al fuego sobre la capa base aún fresca.  
Luego del endurecimiento, eliminar el excedente
- **Capa final**  
Vierta el material sobre la superficie preparada, distribuyéndolo uniformemente con un raspador de goma, y luego ruede en sentido transversal con un rodillo de epoxi adecuado.

## Indicaciones

Todos los valores y consumos especificados fueron determinados en condiciones de laboratorio (20 °C) con tonos de color estándares. Estos valores pueden variar según el caso de aplicación.  
Por experiencia, los colores ligeramente opacos (por ejemplo, amarillo, rojo o naranja....) tienen un efecto de barniz. Esto debe tenerse en cuenta cuando seleccionar y combinar los sistemas.  
Tratar superficies adyacentes solo con productos con el mismo número de lote, ya que de otra manera podrán presentarse ligeras diferencias en el color, el brillo y la estructura.  
Aplicación de la mezcla con llana dentada / escobilla de goma. Cuando se usa una paleta alisadora / hoja de enrasar, las "marcas de la paleta" pueden permanecer visibles.



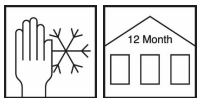
Los colores especiales, los espesores de capa bajos, otras fracciones de arena, así como las temperaturas más bajas, pueden reducir la capacidad de llenado del material y posiblemente perjudicar el aspecto. En caso de reparaciones en la superficie o de trabajar hasta las superficies existentes, habrá una transición visible en la apariencia y la textura. Las cargas mecánicas producidas por el pulido provocan huellas de desgaste. Cuando se cargan con vehículos metálicos y de poliamida, así como con cargas puntuales dinámicas, podrá producirse un mayor desgaste. Generalmente, las resinas epoxi no presentan un color estable bajo la influencia del temporal y de la radiación ultravioleta. En las fichas técnicas correspondientes y en las recomendaciones de Remmers podrá encontrar más indicaciones acerca de la aplicación, estructuras y cuidados de nuestros productos.

#### Utensilios de trabajo / limpieza



Encontrará datos exactos en el programa de herramientas de Remmers. Limpiar los utensilios de trabajo y la eventual suciedad adherida inmediatamente con Diluyente V 101 estando el producto todavía fresco. Durante la limpieza hay que aplicar medidas de protección y eliminación adecuadas.

#### Estabilidad de almacenamiento / caducidad



Almacenado en el envase original cerrado en un lugar frío, seco y protegido contra la congelación al menos 12 meses (comp. A) así como 24 meses (comp. B).

#### Seguridad / normativas

¡Sólo para aplicadores industriales!  
Encontrará más información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada y en el folleto „Resinas epoxi en el ramo de la construcción y medio ambiente” (Deutsche Bauchemie e.V., segunda edición, año 2009).

#### Equipo de protección individual

Estos datos se pueden encontrar en las Hojas de datos de seguridad actualizadas o en los datos indicados por las asociaciones profesionales.

#### Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.