



Epoxy OS Color New

Sol coulé pigmenté



Teinte	Disponibilité			
	Nbre / palette			
Taille / Quantité	10 kg	25 kg	25 kg	25 kg
Conditionnement	Seau métal	Seau métal	Seau métal	Seau métal
Emballage / Code	11	25	26	
Art. n°				
gris gravier	6981	■	■	
gris argent	6982	■	■	
gris clair	6984	■	■	
gris basalte	6985		■	
gris béton	6986		■	
gris fenêtre	6987		■	
gris pierre	6988		■	
couleurs spéciales à partir de 10 kg	6980	■		■

Consommation Voir exemples d'application

Domaines d'utilisation

- Revêtement
- Revêtement chargé
- Pour le revêtement des espaces publics et récréatifs. (AbZ Z-156.605-1594)

Propriétés

- Résistant aux contraintes mécaniques
- Résistant aux contraintes chimiques
- Accessible aux transpalettes à main et aux chariots élévateurs
- Test de compatibilité de la peinture

Données techniques

■ **Produit frais**

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosité (25°C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ **Après réaction**

Abrasion selon Taber	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
[pk_aus_fruehwasserbestaendig]	après 24 h (+20 °C)
Durété Shore après 28 jours	> 78
Résistance à la flexion	> 16 N/mm ²
Résistance à la compression	> 46 N/mm ²

* Mortier de résine époxy 1 : 10 avec du sable normalisé

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Certificats

- **Beständigkeit (Chemikalien)**
- **Lebensmittelzertifikat**
- **Reinraumprüfung Partikelemission (ISO Class 1)**
- **Reinraumprüfung Ausgasung**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Zertifikat**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Anhang**



Produits complémentaires

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus 2K (6736)

Préparation

■ Exigences concernant le support

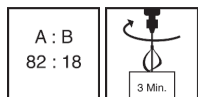
Le support doit être porteur, indéformable, solide, exempt d'éléments non adhérents, de poussière, d'huiles, de graisses, d'abrasion de caoutchouc et d'autres substances à effet séparateur.

La résistance à la traction du support prétraité doit s'élever au moins à 1,5 N/mm² (la plus petite valeur individuelle: au moins 1,0 N/mm²), la résistance à la compression à 25 N/mm².

Utiliser impérativement les produits époxy Remmers adaptés: primaire et application tirée à zéro.

Pour de plus amples informations, consulter la fiche technique en vigueur des produits utilisés.

Préparation



■ Sachet compartimenté

Ouvrir l'emballage le long des perforations et retirer le sachet transparent compartimenté. Retirer la séparation du sachet. Pendant environ 60 secondes, pétrir énergiquement pour mélanger les deux composants.

■ Emballage en kit

Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)

Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).

Transvaser dans un autre récipient puis mélanger de nouveau soigneusement.

Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.

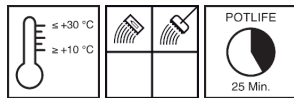
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 82 : 18 parts en poids

Dans le cas d'un système chargé, la quantité de charge - adaptée à l'utilisation prévue - sera ajoutée à la résine préparée, en mélangeant lentement et méticuleusement.

Le mélange sera appliqué de suite sur la surface préparée, puis étalé avec l'outil adapté.

Mise en œuvre



Produit réservé à l'usage des professionnels!

■ Conditions de mise en œuvre

Température du matériel, de l'air et du support: entre +10 et +30°C.

Température du matériau, de l'environnement et du substrat : min. +10 °C à max. +30 °C.

Protéger le matériel au moins 48 h après l'application contre le contact direct avec de l'eau et de l'humidité.

L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 80 %.

Pendant l'application et le durcissement, la température du support doit être au moins de 3°C supérieure à la température du point de rosée.

■ Durée pratique d'utilisation (20°C)

Env. 25 min.

■ Recouvrabilité (+20°C)

Temps d'attente entre les différentes opérations entre 12 h et 2 jours.

Dans le cas d'une attente plus longue - due aux conditions de chantier - dépolir / microrayer la surface avant l'opération suivante.

■ Durcissement (+20°C)

Résistant aux charges mécaniques: après 3 jours

Résistant à toutes les charges: après 7 jours

Température	Practicable après
+8 °C	48 h
+12 °C	30 h
+20 °C	16 h

Le durcissement à coeur peut être accéléré en ajoutant ACC H. Les instructions de traitement peuvent être obtenues sur demande!

Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Exemples d'utilisation

■ Tableau de consommation

Utilisation	Niveau de remplissage avec Selectmix 01/03	Consommation liant [kg/m ²]	Consommation mélange [kg/m ²]	Lame dentée possible	Consommation par mm épaisseur de couche [kg/m ²]
Revêtement < 1 mm	non remplie	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	N° 5	--



Revêtement non rempli env. 1 mm	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	N° 7	1,50
Revêtement rempli 1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	N° 25	1,55
Revêtement rempli 1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	N° 46	1,65
Revêtement rempli 1 : 0,7	min. 1,8	min. 3,1	N° 55	1,75

Les quantités de consommation approximatives données se réfèrent à des supports lisses et nivelés.

La consommation pour les différentes lames dentelées est basée sur des valeurs empiriques et elle peut varier en fonction du chantier.

Le degré de remplissage dépend fortement des conditions climatiques sur le chantier et doit donc être corrigé en fonction de la température.

■ Revêtement

Appliquer le matériel sur le support préparé et le distribuer avec les outils appropriés (spatule,...).

Traiter ensuite avec un rouleau à pointes.

La consommation dépend du support, de la température, de l'épaisseur de couche souhaitée et de l'aspect.

Consommation (voir tableau)

■ Revêtement chargé

Appliquer le matériel chargé avec Selectmix 01/03 sur le support prétraité. Distribuer le produit avec un racloir dentelé / une lame dentelée et le cas échéant traiter avec un rouleau à pointes.

Le degré de remplissage dépend du substrat, de la température et de l'épaisseur de couche désirée.

Consommation (voir tableau)

■ Couche de base pour le matériel de saupoudrage

Appliquer le matériel chargé (1:0,5 parts en poids) sur le support bien prétraité avec une spatule dentelée ou un racloir dentelé approprié. Distribuer le produit et le cas échéant rouler avec un rouleau à pointes.

Saupoudrer la couche de base fraîche avec du sable quartzéux.

Éliminer les résidus non-adhésifs après durcissement.

Consommation (voir tableau)

■ Couche de fermeture

Appliquer le matériel sur le support bien préparé et le répartir avec un racloir en caoutchouc. Rouler ensuite transversalement avec un rouleau époxy.

Consommation env. 0,5 - 0,8 kg/m² de liant

Important

Toutes les valeurs et consommations mentionnées ont été déterminées avec des teintes standards en conditions de laboratoire (20°C). Lors de la mise en œuvre sur le chantier, elles peuvent varier sensiblement. L'expérience a montré que les couleurs faiblement couvrantes (par exemple jaune, rouge ou orange, etc.) ont un effet de transparent. Il faut en tenir compte lors du choix et du montage de l'installation.

Sur des surfaces contiguës, ne mettre en œuvre que des emballages portant le même numéro de charge: la surface pourrait sinon présenter de faibles nuances de teinte, de brillance ou de structure.

Appliquer le mélange avec un racloir dentelé / une spatule dentelée. Lors de l'application avec une lisseuse / lame de chape les défauts peuvent rester visibles.

Des couleurs spéciales avec une faible épaisseur de couche, autres compositions de sable et des températures basses peuvent réduire le rapport de mélange et éventuellement influencer l'aspect.

Les réparations du sol et les travaux ultérieurs restent dans la plupart des cas visibles.

Des sollicitations mécaniques abrasives entraînent la formation de traces d'usure.

Des contraintes exercées par des véhicules dotés de pneus en métal ou polyamide, ou par des charges ponctuelles dynamiques, peuvent entraîner une usure plus élevée.

Sous l'influence des U.V. et des intempéries, les résines époxy ne sont en général pas résistantes à la lumière.

Pour plus d'informations concernant la mise en œuvre, le schéma d'application et l'entretien, consulter les fiches techniques en vigueur des produits concernés et les recommandations systèmes Remmers.

Outillage / Nettoyage des outils



Truelle dentée, raclette dentée, rouleau débulleur, rouleau à pointes, malaxeur approprié

Consulter le catalogue d'outillage Remmers pour des informations plus détaillées.

Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils et les éventuelles taches fraîches avec le Diluant V 101.

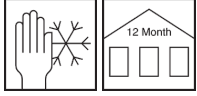
Lors du nettoyage, respecter les réglementations relatives à l'élimination et les mesures de sécurité.

Outils Remmers

➤ **Patentdispenser (4747)**

**Stockage / Tenue en stock**

En fûts d'origine fermés, frais, secs et à l'abri du gel, 12 mois pour le composant A et 24 mois pour le composant B.

**Sécurité / Réglementations**

Produit réservé aux professionnels !

Pour plus d'informations sur la sécurité du transport, du stockage et de la manipulation, ainsi que sur l'élimination et l'écologie, veuillez consulter la fiche de données de sécurité actuelle et la brochure "Epoxyharze in der Bauwirtschaft und Umwelt" (Deutsche Bauchemie e.V., 3e édition, état 2022).

Equipement de protection individuelle

Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur / les instructions des associations professionnelles.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

COV selon Directive Decopaint (2004/42/CE):

Limite européenne pour ce produit (Cat. A/j): au max. 500 g/l (2010).
Ce produit contient < 500 g/l COV.

Déclaration de performance

> **Déclaration de performance**

Déclaration de conformité**Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

16 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 093_4

EN 13813:2002

6980

Chape en résine synthétique / revêtement en résine synthétique pour l'intérieur

Comportement au feu	Efl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à l'abrasion	≤ AR 0,5
Résistance à la traction	≥ B 1,5
Résistance aux chocs	≥ IR 4

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.