



Epoxy OS Color

Pigmentált bevonat



Szín	Elérhetőség			
	Mennyiség raklaponként			
	Kiszerezés	10 kg	25 kg	25 kg
	Göngyöleg típusa	kanna	kanna	kanna
	Göngyölegkód	11	25	26
	Terméksz.			
homokszürke (kb. RAL 7032)	6981	■	■	
ezüstszerű (kb. RAL 7001)	6982	■	■	
világosszürke (kb. RAL 7035)	6984	■	■	
bazaltszürke (kb. RAL 7012)	6985		■	
betonszürke (kb. RAL 7023)	6986		■	
ablakszürke (kb. RAL 7040)	6987		■	
kőszürke (kb. RAL 7030)	6988		■	
különleges színek 10 kg-tól	6980	■		■

Anyagszükséglet Lásd az alkalmazási példánál

Alkalmazási területek

- Bevonat
- Töltött bevonat
- "TÜV PROFICERT-product Interior" tanúsítvánnyal rendelkező rendszerek részeként (707106482-2)

Tulajdonságok

- Mechanikailag terhelhető
- Vegyileg terhelhető
- Raklapemelő kézikocsival és targoncával járható
- Festékkompatibilitási teszt

Terméjellemezők

■ Kiszállításkor

	„A” komponens	„B” komponens	Keverék
Sűrűség (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viszkozitás (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ Felhasználás után

Taber kopás	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Korai vízállóság	24 óra után (+ 20 °C)
28 napos Shore D keménység	> 78
Hajlító-húzószilárdság	> 16 N/mm ²
Nyomószilárdság	> 46 N/mm ²

A fenti értékek a termék általános értékei, a megadott körülmények változásával ezek az értékek is változhatnak.

Rendszerfelépítésben együtt használható termékek

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus 2K (6736)

Előkészítés

■ Alapfelülettel szembeni követelmények

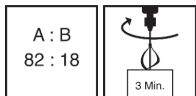
A felületnek szilárdnak, formaállónak, teherbírónak, olaj-, por-, zsír-, gumikerék-nyomtól mentesnek kell lennie, illetve egyéb leválasztószereként ható anyag nem lehet a felületen.



Az alapozott felület lapleemelő szilárdságának átlagban 1,5 N/mm²-nek (legkisebb érték: min. 1,0 N/mm²), a nyomószilárdságnak min. 25 N/mm²-nek kell lennie.

Feltétlenül szükséges használni megfelelő Remmers epoxi alapozókat vagy epoxi karcos gletteléseket. Figyelembe kell venni a felhasználandó anyagok műszaki adatlapjaiban leírt utasításokat is.

Előkészítés



■ Többkamrás tasak

A gyűjtő csomagolást a bevágásnál felnyitjuk és a színtelen többkamrás tasakot kivesszük. A kétkomponens tasak elválasztó rúdját eltávolítjuk. Mindkét komponenst erős nyomkodással összekeverjük (kb. 60 másodperc).

■ Kombi göngyöleg

A teljes mennyiségű edzöt („B” komp.) hozzá kell adni az alapmasszához („A” komp.). Majd a keveréket át kell keverni egy lassan beinduló, elektromos keverővel (kb. 300–400 ford./perc).

A keveréket egy másik edénybe át kell önteni és ismét alaposan össze kell keverni.

A minimális 3 perces keverési időt be kell tartani.

A fátyolképződés a nem megfelelő keverésre utal.

Keverési arány (A:B) 82:18 súlyarányban

A töltött műgyanta keverék rendszereknél, a megfelelő mennyiségű töltőanyagot lassan forgó keverés mellett kell hozzá adagolni, majd alaposan át kell keverni

A kész keveréket közvetlenül az elkészítés után teljes mennyiségben fel kell hordani az előkészített felületre, és egy megfelelő eszközzel el kell teríteni.

Feldolgozás



Csak szakipari felhasználók számára!

■ Feldolgozási feltételek

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +30 °C

Az anyag, a környezet és az alapfelület hőmérséklete: min. +10 °C és max. +30 °C.

Az anyagot a bevonás után min. 48 órán keresztül védeni kell a közvetlenül ráfröccsenő víztől és nedvességtől.

A relatív páratartalom nem emelkedhet 80% fölé.

A feldolgozás és a kikeményedés során a környezeti hőmérsékletnek min. +3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

■ Feldolgozhatósági idő (+20 °C)

kb. 25 perc

■ Átvonható (+20 °C)

A várakozási idő a munkafolyamatok között min. 12 óra és max. 48 óra.

A beépítési helytől függően hosszabb várakozási időnél a következő bevonás előtt a felületet meg kell csiszolni a fehér törésig.

■ Kikeményedés (+20 °C)

Mechanikailag terhelhető 3 nap múlva, teljesen terhelhető 7 nap múlva.

hőmérséklet	járható
+ 8 °C	48 óra
+ 12 °C	30 óra
+ 20 °C	16 óra

A kezelést az ACC H hozzáadásával felgyorsíthatjuk. Ehhez a feldolgozási útmutató kérésre elérhető! A magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb általában meghosszabbítja a megadott időket.

Alkalmazási példák



Alkalmazás	Töltés mértéke Selectmix 01/03-mal	Anyagszükséglet kötőanyag [kg/m ²]	Anyagszükséglet keverék [kg/m ²]	Lehetséges fogazott lécc	Anyagszükséglet /mm-enkénti rétegvastagság [kg/m ²]
Bevonat < 1 mm	töltetlen	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	5 sz.	--
Bevonat kb. 1 mm	töltetlen	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	7 sz.	1,50
Töltött bevonat	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	25 sz.	1,55
Töltött bevonat	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	46 sz.	1,65
Töltött bevonat	1 : 0,7	min. 1,8	min. 3,1	55 sz.	1,75

A megadott, hozzávetőleges anyagszükségletek sima, kiegyenlített alapokra vonatkoznak.
A fogazott lécek szükséges darabszáma tapasztalaton alapul és függ a beépítés helyétől.
A töltés foka nagyban függ a klimatikus építési viszonyoktól, a hőmérséklettől függően felfelé vagy lefelé kell korrigálni.

■ Bevonat

Az előkészített felületre kell felhordott anyagot a megfelelő eszközzel, pl. fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni.

Végül egy rövidszálas szellőztető vagy tüskés hengerrel át kell dolgozni.

Az anyagfelhasználás függ az alapfelülettől, a hőmérséklettől, az előírt rétegvastagságtól és az optikai igénytől.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

■ Töltött bevonat

Az előkészített felületre felhordott Selectmix 01/03-mal töltött anyagot fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni, majd tüskés hengerrel át kell dolgozni.

A kiválasztandó töltési fok függ az alapfelülettől, a hőmérséklettől és az előírt rétegvastagságtól.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

■ Alapréteg beszórt bevonatokhoz

Az előkészített felületre felhordott, 1:0,5 súlyrészig töltött anyagot fogazott lehúzóval/simítóval el kell teríteni, majd tüskés hengerrel át kell dolgozni.

A még friss alapréteget tűziszárlott kvarchomokkal túltelítettségig be kell szórni .

A kikeményedés után a nem megkötött felesleget el kell távolítani.

Anyagszükséglet (lásd a táblázatot)

■ Záróbevonat

Az előkészített felületre felhordott anyagot gumilehúzóval egyenletesen el kell teríteni, majd egy megfelelő epoxihengerrel keresztirányban át kell hengerelni.

Anyagszükséglet kb. 0,5-0,8 kg/m² kötőanyag

Tudnivalók

A fenti adatok és anyagszükséglet megállapítása labor körülmények (20 °C) között és alapszínnel történt. A beépítés helyén a feldolgozásnál ezek az értékek kismértékben eltérhetnek.

Gyengén takaró színárnyalatok (pl. sárga, piros vagy narancs, ...) a tapasztalatoknak megfelelően lazúrozó hatással rendelkeznek. Ezt a rendszer kiválasztásánál és összeállításánál kell figyelembe venni.

Összefüggő felületekhez csak azonos gyártási tételszámú anyagot szabad felhasználni, különben kisebb szín-, fényesség- és struktúrabeli eltérések alakulhatnak ki.

A keveréket fogazott kanállal/raklival kell feldolgozni. A glettossal/esztrichlehúzóval történő feldolgozásnál látható "kanálbevágások" keletkezhetnek.

Különleges színek, vékony rétegvastagság, más homokfrakciók, továbbá alacsonyabb hőmérséklet csökkentheti az anyag töltettségét és adott esetben az optikáját is befolyásolhatja.

A felületen történő javítások és a meglévő felületen történő feldolgozás a kinézetben és a struktúrában látható átmenetet eredményez.

Csiszoló mechanikai terhelések során a felületen kopásnyomok jelentkezhetnek.

Fém- és poliamid kerekű járművek okozta terhelés és dinamikus pontterhelés esetén fokozott kopás léphet fel.

Az UV-sugárzás és az időjárás hatása miatt az epoxigyanták általában nem színtartóak.

A feldolgozásra, a rendszerfelépítésre és a kivitelezett termékek ápolására vonatkozó további előírások megtalálhatók az aktuális műszaki adatlapokban, továbbá a Remmers rendszerajánlásokban.

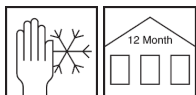
**Munkaeszközök és tisztításuk**

Fogazott glettelő, fogazott lehúzó, tüskés henger, megfelelő keverőeszköz

Pontosabb információ a Remmers szerszámprogramban található.

A munkaeszközöket és az esetleges szennyeződések azonnal, még friss állapotban meg kell tisztítani V 101 hígítóval.

A tisztításnál figyelembe kell venni a megfelelő védő- és ártalmatlanítási intézkedéseket.

Remmers szerszámok**> Patentdisperser (4747)****Tárolás/eltarthatóság**

Felfrítés nélküli, eredeti göngyölegben, hűvös, száraz és fagymentes módon tárolható min. 12 hónapig („A” komp.) és min. 24 hónapig („B” komp.).

Biztonság/előírások

Csak szakipari felhasználók számára!

A szállításra, tárolásra, kezelésre, továbbá az ártalmatlanításra és a környezetszennyezésre vonatkozó biztonsági információkat az aktuális biztonsági adatlap és az „Epoxygántak az építőiparban és a környezetben” c. brosúra (Deutsche Bauchemie e.V. 3. kiadás, 2022) tartalmazza.

Egyéni védőfelszerelés

Az adatok megtalálhatók az aktuális biztonságtechnikai adatlapokon, illetve az vonatkozó szakmai érdekképviseltek információiban.

Ártalmatlanítás

A nagyobb termékmaradékot az eredeti csomagolásban, az érvényes előírások szerint kell ártalmatlanítani. Az üres és tiszta csomagolás újrahasznosítható. Tilos a háztartási hulladékkal együtt ártalmatlanítani. Csatornahálózatba nem juttatható.

VOC-tartalom (2004/42/EK Decopaint-irányelv)

EU határérték erre a termékre (A/j kategória): max. 500 g/l (2010). Ez a termék legfeljebb 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Teljesítménynyilatkozat**> Teljesítménynyilatkozat****CE-jelölés****Remmers GmbH (CE)**

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

1 & 2 Garden Suites, Coleshill Manor Campus, Birmingham B46 1DL (GB)

16 (CE); 24 (UKCA)

GBIII 093_4

EN 13813:2002

6980

Műgyantaesztrich/ műgyantabevonat beltéri felhasználásra

Éghetőség:	E _{fl}
Korozív anyagok keletkezése:	SR
Kopásállóság:	≤ AR 0,5
Tapadó-húzószilárdság:	≥ B 1,5
Ütésállóság:	≥ IR 4

Felhívjuk figyelmüket, hogy a fenti adatok/információk a gyakorlati tapasztalatok és a laboratóriumi vizsgálatok során megállapított referenciaértékek, ezért alapvetően csak tájékoztató jellegűek. Az említett adatok/információk tehát csak általános tájékoztatásként szolgálnak, leírják termékeinket és tájékoztatnak alkalmazásukról és felhasználhatóságukról. Kérjük, vegye figyelembe, hogy

a munka és a feldolgozás körülményei, valamint az építkezés helyszínének változatossága miatt egyedi esetek elbírálása nem áll módunkban. Kétség esetén javasoljuk, hogy végezzen próba felületkezelést, vagy forduljon kollégáinkhoz! Amennyiben a termék rendeltetéstől eltérő speciális alkalmazási módjáról vagy beépítési helyszínéről külön írásos megállapodás nem rendelkezik,

az igénybe vett szaktanácsadás vagy előírások – még ha legjobb tudásunk szerint nyújtottuk is – cégünkre nézve semmiféle kötelezettséget nem jelentenek. Minden egyéb esetben cégünk Általános Értékesítési és Szállítási feltételei érvényesek.

Új műszaki adatlap megjelenésével annak előző verziói érvényüket veszítik.