



Epoxy OS Color

Rivestimento pigmentato



Tonalità di colore	Disponibilità			
	Confezioni per pallet			
	Confezioni	10 kg	25 kg	25 kg
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	11	25	26
	Cod. art.			
grigio ghiaia	6981	■	■	
grigio argento	6982	■	■	
grigio chiaro	6984	■	■	
grigio basalto	6985		■	
grigio cemento	6986		■	
grigio finestra	6987		■	
grigio pietra	6988		■	
colori speciali da 10 kg	6980	■		■

Consumo Vedi esempi di applicazione

Campi di applicazione

- Rivestimento
- Rivestimento caricato
- Rivestimento nei sistemi certificati DIBt

Caratteristiche

- Resistente ai carichi meccanici
- Resistente alle sollecitazioni chimiche
- Adatto al traffico di carrelli elevatori manuali e di movimentazione
- Test di compatibilità della vernice

Dati tecnici

- **Alla fornitura**

	Componente A	Componente B	Miscela	Miscela (3 comp.)
Densità (20 °C)	1,6 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,5 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosità (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s	

- **Al termine della reazione**

Abrasione Taber	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Resistenza all'acqua precoce	somministrato dopo 24 h (+20°C)
Shore D dopo 28 giorni	> 78
Resistenza alla tensoflessione	> 16 N/mm ²
Resistenza a compressione	> 46 N/mm ²

* Malta a base di resina epossidica 1:10 con sabbia standard

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- **Lista resistenza chimiche**
- **Certificazione per uso in ambienti alimentari**
- **Certificazione per camere bianche: emissione di particolato secondo ISO Class 3**
- **Certificazione per camere bianche: emissione di gas**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Zertifikat**
- **TÜV PROFiCERT-STANDARD_Epoxy SL Floor_Anhang**



Possibili prodotti del sistema

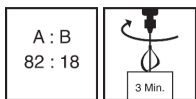
- **Epoxy ST 100 (1160)**
- **PUR Top M Plus 2K (6736)**

Preparazione

■ **Requisiti del sottofondo**

Il sottofondo deve essere solido, dimensionalmente stabile, compatto, esente da parti non coese, polvere, oli, grassi, tracce di gomma ed altre sostanze ad effetto distaccante.
Il supporto deve avere una resistenza alla compressione del 25 N/mm² e una resistenza allo strappo di 1,5 MPa (Pull Out Test) secondo la UNI 10966 del 2001.
Si consiglia di utilizzare idonei primer o rasanti epossidici Remmers.
Per informazioni dettagliate consultare la scheda tecnica del relativo prodotto.

Rapporto di catalisi e diluizione



■ **Sacchetto pluriscamato**

Aprire la confezione esterna lungo la perforazione e rimuovere il sacchetto trasparente. Rimuovere la striscia divisoria sulla confezione. Quindi mescolare i due componenti, impastando intensamente il contenuto del sacchetto (circa 60 secondi).

■ **Secchio combinato**

Aggiungere tutto l'indurente (comp. B) alla base (comp. A).
Quindi mescolare con un miscelatore elettrico a bassi giri (ca. 300 – 400 rpm).
Travasare in un recipiente pulito e miscelare di nuovo accuratamente
Il tempo di miscelazione deve essere di almeno 3 minuti.
La formazione di striature nell'impasto è segno di una miscelazione insufficiente.

Rapporto di miscelazione (A : B) 82:18 per parti in peso

Per realizzare impasti carichi, aggiungere alla miscela così preparata la quantità di inerti prevista per la tipologia di impiego desiderata mescolando lentamente e impastare con cura.
Dopo la miscelazione, versare l'intero impasto sulla superficie precedentemente preparata e distribuire con un attrezzo idoneo.

Applicazione



Solo per applicatori professionali!

■ **Condizioni per l'impiego**

Temperatura del prodotto, dell'ambiente circostante e del supporto: tra min. +10 °C a max. 30 °C.
Dopo la posa, proteggere per min. 48 ore da contatto diretto con acqua e umidità.
L'umidità atmosferica relativa non deve essere superiore all'80%.
Durante la posa la temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3 °C sopra il punto di rugiada.

■ **Tempo di lavorabilità (+20 °C)**

Circa 25 minuti

■ **Posa di strati successivi (+20 °C)**

Il tempo di attesa tra i vari passaggi deve essere compreso tra minimo 12 e massimo 48 ore.
Nel caso in cui le condizioni in cantiere rendano necessari tempi più lunghi, prima della posa della mano successiva irruvidire la superficie.

■ **Tempo di essiccazione (+20 °C)**

Meccanicamente resiliente dopo 3 giorni, totalmente resiliente dopo 7 giorni.

Temperatura	Calpestabile dopo
+8 °C	48 ore
+12 °C	30 ore
+20 °C	16 ore

L'indurimento può essere accelerato con l'aggiunta di ACC H. Le istruzioni relative sono disponibili su richiesta!
Temperature elevate accorciano i tempi di essiccazione, mentre temperature più basse in generale li allungano.

Esempi di applicazione

■ **Tabella dei consumi**



Applicazione	Grado di riempimento con Selectmix 01/03	Consumo di leganti [kg/m ²]	Mix di consumo [kg/m ²]	Possibile lama dentata	Consumo per mm di spessore dello strato [kg/m ²]
Rivestimento < 1 mm	vuoto	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	Nr. 5	--
Rivestimento circa 1 mm	vuoto	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	Nr. 7	1,50
Rivestimento caricato	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	Nr. 25	1,55
Rivestimento caricato	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	Nr. 46	1,65
Rivestimento caricato	1 : 0,7	mind. 1,8	mind. 3,1	Nr. 55	1,75

I consumi indicati in tabella si riferiscono a supporti lisci e livellati.

I consumi indicati per ciascuna lama dentata si basano sui valori dettati dall'esperienza e possono variare a seconda delle condizioni del cantiere.

La capacità di ricevere cariche dipende fortemente dalle condizioni climatiche del cantiere e deve essere modulato a seconda della temperatura.

■ Rivestimento

Versare il materiale sulla superficie precedentemente preparata e stenderla tramite idonei utensili come spatola in gomma o racla dentata.

Dopo l'applicazione è necessario passare la superficie con rullo frangibolle.

Il consumo varia in funzione della conformazione del sottofondo, della temperatura, degli spessori richiesti e dei requisiti estetici.

Consumo (Vedi la tabella)

■ Rivestimento caricato

Versare il materiale caricato con Selectmix 01/03 sul supporto preventivamente preparato e stenderlo con idonea spatola o racla dentata e, se necessario passare con rullo frangibolle.

Il grado di riempimento deve essere scelto in funzione del supporto, della temperatura e dello spessore dello strato richiesto.

Consumo (Vedi la tabella)

■ Strato intermedio colorato per sistemi antiscivolo

Versare il materiale riempito fino a 1 : 0,5 parti in peso sulla superficie preparata, distribuire con idonea spatola ed eventualmente ripassare con idoneo rullo.

Sullo strato di base ancora fresco, applicare a spolvero la sabbia di quarzo.

Dopo l'indurimento, asportare il materiale in eccesso non inglobato nella superficie.

Consumo (Vedi la tabella)

■ Finitura di rivestimenti antiscivolo

Versare il materiale sulla superficie precedentemente preparata, distribuire uniformemente con uno spandimalta di gomma successivamente ripassare a movimento incrociato con un rullo epossidico.

Consumo circa 0,5 - 0,8 kg/m² di legante

Note

Tutti i valori e consumi riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio (20 °C) con colori standard. Nella lavorazione in cantiere possono presentarsi lievi scostamenti.

Le tonalità di colore a debole potere coprente (ad es. giallo, rosso o arancione) risultano semitrasparenti.

Tenere conto di questa caratteristica al momento della scelta del sistema e dei singoli componenti da applicare.

Per superfici continue utilizzare solo prodotti dello stesso numero di lotto, poiché potrebbero verificarsi lievi differenze estetiche.

Applicazione dell'impasto con spatola/racla dentata. Se si utilizza una spatola liscia o una staggia per massetti, potrebbero rimanere evidenti segni del loro passaggio.

Colori particolari, bassi spessori, differenti granulometrie di quarzo o basse temperature potrebbero ridurre la capacità della resina di essere caricata.

Ripristini di aree ammalorate o sormonti su materiale applicato in precedenza potrebbero tradursi in tonalità di colore leggermente diversi ed essere visibili.

Fenomeni di attrito prolungato possono provocare tracce di usura sulla superficie.

L'utilizzo di ruote metalliche o di poliammide e l'esposizione a carichi concentrati dinamici possono causare una maggiore usura del rivestimento.



Pur essendo un legante a basso ingiallimento, non è garantita la resistenza agli agenti atmosferici e raggi UV. Per ulteriori informazioni sulla lavorazione e la manutenzione dei prodotti citati, consultare le relative schede tecniche e le istruzioni per la posa Remmers.

Attrezzatura / Pulizia



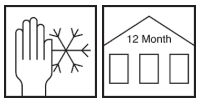
Spatola dentata, raschietto, rullo, attrezzatura di miscelazione adeguata

Per ulteriori informazioni consultare il Catalogo attrezzature Remmers.
Immediatamente dopo l'utilizzo, lavare le attrezzature ed eventuali macchie di prodotto fresco con diluente V 101.
Durante la pulizia adottare idonee misure di sicurezza e di protezione ambientale.

Attrezzatura Remmers

> **Patentdispenser (4747)**

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 12 mesi (comp. A) e 24 mesi (comp. B) se conservato nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

Sicurezza

Solo per applicatori professionali!

Per maggiori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'utilizzo e lo smaltimento e sull'ecologia consultare l'edizione in vigore della scheda di sicurezza e la brochure "Resine epossidiche in edilizia e ambiente" dell'associazione tedesca dell'industria chimica per l'edilizia (Deutsche Bauchemie e. V., 2a edizione, versione 2009).

Dispositivi di protezione individuale

Per queste informazioni consultare le schede di sicurezza in vigore e le norme applicabili in materia di sicurezza sul lavoro.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verificare le disposizioni del proprio Comune.

Dichiarazione di prestazione

> **Dichiarazione di prestazione**

Marcatura CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

16
GBIII 093_3
EN 13813:2002
6980

Massetto in resina sintetica / rivestimento in resina sintetica per interni

Reazione al fuoco:	E _{fl}
Rilascio di sostanze corrosive:	SR
Resistenza all'usura:	≤ AR 1
Forza adesiva:	≥ B 1,5
Resistenza all'impatto:	≥ IR 4

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e i loro impieghi e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.