



## Epoxy OS Color

Pigmentowana powłoka



Kolor	Formy dostawy	Ilość na palecie			
		Jedn. opak.	10 kg	25 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania		pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania		11	25	26
	<b>Nr art.:</b>				
krzemowoszary	6981	■		■	
srebrnoszary	6982	■		■	
jasnoszary	6984	■		■	
bazaltowoszary	6985			■	
betonowoszary	6986			■	
szary okienny	6987			■	
szary kamienny	6988			■	
kolory niestandardowe, od 10 kg	6980	■			■

Zużycie Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka
- Powłoka wypełniająca
- Powłoka w systemach posiadających dopuszczenie DIBT do stosowania w pomieszczeniach dziennego pobytu ludzi (Niemcy, ogólne dopuszczenie budowlane Z-156.605-1594)

Właściwości

- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczonym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,6 g/cm <sup>3</sup>	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,5 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	3900 mPa s	340 mPa s	1600 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Ścieralność metodą Tabera	49 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Wczesna odporność na wdę	spełniona po 24 h (+20 °C)
Shore D po 28 dniach	> 78
Wytrzymałość na zginanie	> 16 N/mm <sup>2</sup>
Wytrzymałość na ściskanie	> 46 N/mm <sup>2</sup>

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- > Epoxy ST 100 (1160)
- > PUR Top M Plus (6735)

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża



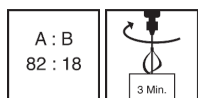
Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup>; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm<sup>2</sup>, minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm<sup>2</sup>.

Należy obowiązkowo stosować odpowiednie powłoki gruntujące Remmers lub epoksydowe szpachlówki drapane. Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów.

Podczas prac w ramach ujętych w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym podłoże musi spełniać jego wymagania. Należy także zastosować wymienione w nim produkty systemowe.

#### Przygotowanie materiału



- **Worek wielokomorowy**  
Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).
- **Opakowanie dwusegmentowe**  
Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).  
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).  
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.  
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.  
Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 82 : 18 w częściach wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reaktywnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.

Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

#### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

- **Warunki stosowania**  
Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.  
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.  
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**  
około 25 minut
- **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**  
Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.  
W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetomu.
- **Czas twardnienia (+20 °C)**  
Wytrzymałość mechaniczną powłoka uzyskuje po 3 dniach, pełną odporność po 7 dniach.

temperatura	Po powłoce można chodzić po
+8 °C	48 godz.
+12 °C	30 godz.
+20 °C	16 godz.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

#### Przykłady zastosowań



Zastosowanie	Stopień wypełnienia Selectmix 01/03	Zużycie spoiwa [kg/m <sup>2</sup> ]	Zużycie mieszanki [kg/m <sup>2</sup> ]	Listwa zębata	Zużycie na mm grubości warstwy [kg/m <sup>2</sup> ]
Powłoka < 1 mm	brak	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	Nr. 5	--
Powłoka ok. 1 mm	brak	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	Nr. 7	1,50
Wypełniona powłoka	1 : 0,3	min. 1,3	min. 1,8	Nr. 25	1,55
Wypełniona powłoka	1 : 0,5	min. 1,5	min. 2,2	Nr. 46	1,65
Wypełniona powłoka	1 : 0,7	min. 1,8	min. 3,1	Nr. 55	1,75

Podane przybliżone ilości zużycia odnoszą się do gładkich, wyrównanych podłoży.

Zużycia dla wymienionych listw zębatach oparte są na wartościach doświadczalnych i mogą się różnić na poszczególnych placach budów.

Stopień wypełnienia jest bardzo mocno uzależniony od warunków klimatycznych, panujących na placu budowy, dlatego zależnie od temperatury wymaga korekty w górę lub w dół.

■ Powłoka

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.

Następnie wykończyć za pomocą wałka pętłkowego lub kolczastego.

Zużycie uzależnione jest od podłoża, temperatury, wymaganej grubości warstwy oraz wymagań w odniesieniu do wyglądu powierzchni.

Zużycie (patrz tabela)

■ Powłoka wypełniana

Materiał wypełniony Selectmix 01/03 nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować za pomocą wałka kolczastego.

Stopień wypełnienia jest uzależniony od rodzaju podłoża, temperatury oraz wymaganej grubości warstwy.

Zużycie (patrz tabela)

■ Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Materiał wypełniony w proporcji do 1:0,5 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy lub rakli ząbkowanej i w razie potrzeby wykończyć wałkiem kolczastym.

Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.

Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie (patrz tabela)

■ Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię, równomiernie rozprowadzić za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów, wykonując ruchy skrzyżne.

Zużycie ok. 0,5 - 0,8 kg/m<sup>2</sup> spoiwa

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Doświadczenie pokazało, że słabo kryjące kolory (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy, ...) dają efekt laserunkowy. Należy to wziąć pod uwagę przy wyborze i łączeniu systemów.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mieszankę należy nakładać za pomocą pacy zębatej lub rakli zębatej. Aplikacja za pomocą pacy stalowej lub miecza do jastrychów może powodować powstawanie "śladów uderzeń".

Kolory niestandardowe, małe grubości warstw, inne frakcje piasku oraz niższe temperatury mogą spowodować zmniejszenie podatności materiału na wypełnianie, a przez to ewentualnie wpłynąć na jego wygląd.

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużycia się powłoki.

Żywicze epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.



Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

#### Narzędzia / czyszczenie



Paca zębata, wałek pętłkowy, rakla zębata, wałek kolczasty, odpowiednia mieszarka

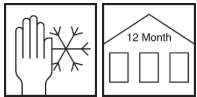
Blizsze informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101. Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdisperser \(4747\)](#)

#### Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

#### Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

#### Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

#### Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

#### Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

#### Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)

#### Znak CE



Remmers GmbH  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

16  
GBIII 093\_2  
EN 13813:2002  
6980

Jastrych / powłoka z żywicy syntetycznej do stowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Uwalnianie substancji wywołujących korozję:	SR
Odporność na zużycie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność