



## Epoxy OS Color

Пигментированное эпоксидное покрытие

Цвет	Доступные позиции	Кол-во на палете	120		
		Единица упаковки	2 кг	10 кг	25 кг
		Тип упаковки		ведро жест.	ведро жест.
		Код упаковки	02	11	25
		Арт. №			26
kieselgrau / галечный серый	6981		■	■	■
silbergrau / серебристо-серый	6982		■	■	■
lichtgrau / светло-серый	6984			■	■
basaltgrau / базальтово-серый	6985		■		■
betongrau / бетонно-серый	6986				■
fenstergrau / серое окно	6987				■
steingrau / каменно-серый	6988				■
Sonderfarbtöne / спец. цвета от 10 кг	6980		■		■

### Расход

См. Варианты применения

### Область применения

- Покрытие
- Наполненное покрытие
- Покрытие в системах с допуском DIBt для бытовых помещений

### Свойства

- Устойчивость к механическим нагрузкам
- Устойчивость к химическим нагрузкам
- Устойчивость к проезду ручных подъемных тележек и вилочных погрузчиков
- В прореагировавшем состоянии безопасно для здоровья

### Технические параметры продукта

#### На момент поставки

	Компонент А	Компонент В	Смесь
Плотность (20 °C)	1,6 г/см³	1,1 г/см³	1,5 г/см³
Вязкость (25 °C)	3900 мПа·с	340 мПа·с	1600 мПа·с



■ После реакции

Истирание по Таберу	49 мг (CS10, 1000 об., 1000 г)
Ранняя водостойкость	достигается через 24 ч (+20 °C)
Твердость по Шору через 28 дней	> 78
Прочность на изгиб	> 16 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сжатие	> 46 Н/мм <sup>2</sup>

Указанные значения представляют собой типичные свойства продукта и не носят характер гарантийной спецификации.

Сертификаты

- [Brandprüfung \(Klassifizierung\)](#)
- [Lebensmittelzertifikat](#)
- [Beständigkeit \(Chemikalien\)](#)
- [Reinraumprüfung Partikelemission \(ISO Class 3\)](#)
- [Reinraumprüfung Ausgasung](#)

Возможные системные  
продукты

- [Epoxy ST 100 \(1160\)](#)
- [PUR Top M Plus \(6735\)](#)

Подготовка к  
выполнению работ

■ Требования к обрабатываемой поверхности

Основание должно обладать несущей способностью, быть прочным, стабильным, без отслаивающихся элементов, пыли, масел, жиров, следов истирания резины и прочих веществ, препятствующих адгезии.

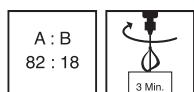
Прочность загрунтованной поверхности на отрыв должна составлять в среднем не менее 1,5 Н/мм<sup>2</sup> (минимально допустимые значения отдельных замеров 1,0 Н/мм<sup>2</sup>), прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>.

Следует обязательно использовать специальные эпоксидные грунтовки или эпоксидные составы для шпатлевания на сдир Remmers.

Более подробная информация приведена в актуальной версии Технического описания соответствующего продукта.

При выполнении работ согласно Общему допуску Строительного надзора Германии основание должно соответствовать допуску. Применяться должны приведенные в нем системные продукты.

Подготовка материала



■ 2-камерный / 3-камерный пакет

Вскрыть упаковку в месте засечки и извлечь прозрачный 2-камерный пакет. Удалить разделитель. Тщательно перемешать компоненты смеси вручную (ок. 60 сек.).

■ Комби-упаковка

Отвердитель (комп. В) полностью добавить в основную массу (комп. А).

Затем перемешать массу электрическим строительным миксером на малых оборотах (~ 300 - 400 об./мин.).

Перелить смесь в другую емкость и еще раз тщательно перемешать.

Соблюдать минимальное время смещивания 3 мин.

Образование разводов на поверхности смеси указывает на недостаточную степень смещивания.

**Пропорция смещивания (A : B) 82 : 18 по массе**

При приготовлении наполненных систем добавить в готовую эпоксидную смолу при



медленном помешивании наполнитель в количестве, соответствующем виду применения, и затем тщательно перемешать.

Готовую смесь сразу после приготовления полностью вылить на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом.

## Порядок применения



Только для профессионального применения!

### ■ Условия применения

Температура материала, окружающей среды и обрабатываемой поверхности: мин. +10 °C, макс. +30 °C

Защищать материал в течение минимум 48 часов после укладки от попадания воды и воздействия влаги.

Относительная влажность воздуха не должна превышать 80 %.

Температура основания в момент нанесения и во время отверждения должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °C.

### ■ Время пригодности к применению (+20 °C)

~ 25 минут

### ■ Пригодность к нанесению следующего слоя (+20 °C)

Технологические перерывы между отдельными рабочими проходами мин. 12 часов, макс. 48 часов.

Если вследствие особых условий на объекте невозможно выдержать указанные технологические перерывы, перед выполнением следующего рабочего прохода поверхность необходимо отшлифовать до появления белёсости.

### ■ Время отверждения (+20 °C)

Механические нагрузки через 3 дня, полная эксплуатационная прочность через 7 дней.

Температура	Возможность хождения
+8 °C	через 48 часов
+12 °C	через 30 часов
+20 °C	через 16 часов

Отверждение можно ускорить путем добавления АСС Н. Руководство по применению данного материала предоставляется по запросу!

Более высокие температуры сокращают, более низкие увеличивают указанные временные значения.

## Варианты применения

### ■ Таблица значений расхода



Вариант применения	Пропорция смещивания с Selectmix 01/03	Расход смолы [кг/м <sup>2</sup> ]	Расход смеси [кг/м <sup>2</sup> ]	Зубчатая планка	Расход на мм толщины слоя [кг/м <sup>2</sup> ]
Покрытие < 1 мм	без наполнителя	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	№ 5	--
Покрытие ~ 1 мм	без наполнителя	1,3 - 1,5	1,3 - 1,5	№ 7	1,50
Наполненное покрытие	1 : 0,3	мин. 1,3	мин. 1,8	№ 25	1,55
Наполненное покрытие	1 : 0,5	мин. 1,5	мин. 2,2	№ 46	1,65
Наполненное покрытие	1 : 0,7	мин. 1,8	мин. 3,1	№ 55	1,75

Указанные приблизительные значения расхода действительны для гладких выровненных оснований.

Значения расхода при использовании указанных зубчатых планок основываются на опыте практического применения и могут варьироваться в зависимости от условий объекта.

Степень наполнения существенно зависит от климатических условий на объекте и ее следует увеличить или уменьшить в зависимости от температуры.

### ■ Покрытие

Нанести материал на подготовленную поверхность и распределить соответствующим инструментом (например, зубчатой кельмой или зубчатой раклей).

Затем прокатать петельчатым или игольчатым валиком.

Расход зависит от основания, температуры, требуемой толщины слоя и требований к внешнему виду покрытия.

Расход (см. таблицу)

### ■ Наполненное покрытие

Готовую смолу замешать с наполнителем Selectmix 01/03, нанести на подготовленную поверхность, распределить подходящей зубчатой кельмой/ зубчатой раклей и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Степень наполнения зависит от основания, температуры и требуемой толщины слоя.

Расход (см. таблицу)

### ■ Базовый слой для покрытий с засыпкой

Готовую смолу смешать с наполнителем в пропорции до 1 : 0,5 по массе, нанести на подготовленную поверхности, распределить подходящей зубчатой кельмой / зубчатой раклей и при необходимости прокатать игольчатым валиком.

Свеженанесенный базовый слой посыпать с излишком кварцевым песком.

После отверждения незафиксировавшийся засыпной материал (излишек) удалить.

Расход (см. таблицу)



■ **Фиксирующая запечатка**

Нанести материал на подготовленную поверхность, равномерно распределить резиновым шибером и затем прокатать специальным валиком для эпоксидных смол в направлении крест-накрест.

Расход

~ 0,5 - 0,8 кг/м<sup>2</sup> смолы

**Общие указания**

Все приведенные параметры и значения расхода были получены в лабораторных условиях (+20 °C) на стандартных оттенках. При применении на объекте возможны незначительные отклонения от приведенных параметров.

Цвета со слабой кроющей способностью (например, желтый, красный или оранжевый, ...) дают эффект полупрозрачного покрытия. Это необходимо учитывать при выборе и составлении системы.

На смежных поверхностях применять только материал с одинаковым номером партии.

Нанесение выполнять зубчатой кельмой / зубчатой раклей. При нанесении гладкой кельмой или шпателем для стяжек на поверхности могут остаться заметные следы от инструмента.

Нестандартные цвета, малая толщина слоя, наполнители другой фракции, а также низкие температуры в момент проведения работ могут снизить наполняемость материала и изменить внешний вид покрытия.

Ремонт поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненным участкам приводит к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа.

Нагрузки от движения транспортных средств на металлических и полиамидных шинах, а также динамические точечные нагрузки могут привести к повышенному износу покрытия.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных явлений эпоксидные смолы утрачивают стабильность цвета.

Дополнительная информация о нанесении, применении в системах и уходе за упомянутыми продуктами приведена в актуальных версиях Технических описаний и Системных рекомендациях Remmers.

**Рабочий инструмент / очистка**



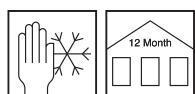
Зубчатая кельма, зубчатая ракля, петельчатый валик, игольчатый валик, строительный миксер

Более точные данные приведены в Каталоге инструментов Remmers.

Рабочий инструмент очищать сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101.

Во время очистки соблюдать меры предосторожности и требования по утилизации.

**Условия хранения / срок хранения**



Хранить в оригинальной закрытой упаковке в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте. Срок хранения компонента А не менее 12 месяцев, компонента В не менее 24 месяцев.

**Безопасность / нормативные документы**

Только для профессионального применения!

Дополнительная информация о безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии приведены в актуальной версии Паспорта безопасности и в брошюре "Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде" / „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009).



Средства  
индивидуальной  
защиты

Эти данные приведены в актуальных версиях Паспортов безопасности, а также в соответствующих изданиях профессиональных союзов.

Указания по  
утилизации

Остатки продукта утилизировать в оригинальной упаковке согласно действующим предписаниям. Полностью опустошенные упаковки отправить на вторичную переработку. Утилизировать отдельно от бытовых отходов. Не допускать попадания в канализацию. Не сливать в сливное отверстие.

Содержание летучих  
органических  
соединений (ЛОС) согл.  
Директиве Decopaint  
(2004/42/EG)

Предельно допустимое значение по нормам ЕС для данного продукта (кат. A/j): макс. 500 г/л (2010).  
Содержание ЛОС в данном продукте < 500 г/л.

Обращаем Ваше внимание, что приведенные выше данные были получены в ходе практического применения, а также в лабораторных условиях, являются ориентировочными и поэтому в целом не носят обязывающий характер.

Эти данные представляют собой лишь общие указания и описания нашей продукции, а также информируют о ее назначении и порядке применения. При этом необходимо учитывать, что вслед-

ствие различия и многообразия рабочих условий, применяемых материалов и строительных объектов естественным образом невозможно охватить каждый отдельный случай. Поэтому в данной связи мы рекомендуем в случае сомнения выполнить пробное применение, либо обратиться к нам за дополнительной информацией. Если нами не было оформлено четкого письменного подтверждения пригодности особых качеств и свойств продуктов для конкретной цели применения, определяемой

в договорном порядке, то технические консультации или информирование, даже если они осуществляются в меру всей полноты наших знаний, в любом случае не являются обязательными. В остальном действуют наши Общие условия продаж и поставок.

С публикацией новой версии настоящего Технического описания предыдущая версия теряет свою силу.