



Aqua AG-26-Allgrund

Fondo di adesione per metalli, materiali plastici rigidi e legno con protettivo antiruggine e isolante contro gli estrattivi del legno



Tonalità di colore	Disponibilità					
	Confezioni per pallet	672	200	96	30	22
	Confezioni	0,75 l	2,5 l	5 l	10 l	20 l
	Tipo di confezione	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.	Fustino l.
	Codice confezione	01	03	05	10	20
	Cod. art.					
bianco	7147	■	■	■	■	■
grigio	7148	■			■	
marrone rossiccio	7149	■	■		■	

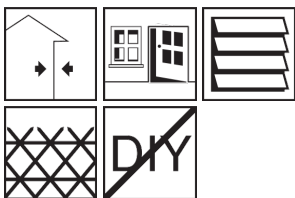
Consumo

100 ml/m² per mano di applicazione

Come protettivo anticorrosione e isolante contro gli estrattivi sono necessarie 2 mani di applicazione.



Campi di applicazione



- Vernice di fondo e intermedia
- Sottofondi metallici ad es. acciaio (zincato), alluminio puro, rame, ottone
- PVC duro
- Legno all'interno e all'esterno
- Specie legnose ad alto contenuto di estrattivi come frassino, hevea, rovere, whitewood/yellow poplar
- Legno massello e impiallacciati
- Applicare solo dopo completa essiccazione della mano d'impregnazione.
- Non per alluminio anodizzato e acciaio zincato a caldo di recente.
- Per utilizzatori professionali

Caratteristiche



- Ottima adesione al supporto
- Protezione dalla corrosione, classe C3 secondo DIN EN ISO 12944-6
- Riduce l'ingiallimento di tonalità di colore chiare causato da sostanze estrattive idrosolubili del legno.
- Verniciabile con molti prodotti (vedi prodotti del sistema)
- Basso contenuto di solventi, ecocompatibile, odore mite

Dati tecnici

Densità (20 °C)	circa 1,26 g/cm ³
Viscosità	tissotropico, ca. 1500-2000 mPa s
Odore	mite

I valori indicati rappresentano caratteristiche tipiche del prodotto e non possono intendersi come specifiche di prodotto.

Certificazioni

- [Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / Aqua DL-65](#)
- [Zertifikat Emissionsprüfung System Aqua AG-26 / PF-430 / CL-440 / SL-418](#)
- [Korrosionsschutztafel](#)

Possibili prodotti del sistema

- [Aqua IG-15-Imprägniergrund IT* \(7145\)](#)
- [Induline SW-910 \(3777\)](#)
- [Aqua OWF-68/tm-Öl-Wetterschutz-Farbe ^{\[eco\]} \(7740\)](#)
- [Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller ^{\[lac\]} \(3265\)](#)
- [Aqua CL-440-Colorlack \(3802\)](#)
- [Induline DW-601 Aqua Stopp \(1725\)](#)
- [Aqua MR-91-Multi-Reiniger \(7259\)](#)



*Utilizzare i prodotti biocidi con la dovuta cautela.
Prima dell'uso leggere sempre l'etichetta e le informazioni di prodotto!

Preparazione

■ Requisiti del sottofondo

Elementi soggetti a stabilità dimensionale: umidità del legno 11-15 %
Elementi non a stabilità dimensionale o a stabilità dimensionale limitata: umidità del legno max. 18 %
Legno all'interno: umidità del legno 8 - 12 %

■ Preparazione

Rimuovere completamente sporczia, grassi e strati di pittura non ben aderenti al supporto verniciato.
Fare riferimento agli esempi di applicazione per i dettagli delle ulteriori fasi di preparazione.

Applicazione



■ Condizioni per l'impiego

Temperatura del prodotto, ambiente circostante e supporto: min. 15 °C e max. 25 °C.
Umidità relativa: 50% - 65%.

Miscelare bene il prodotto.
Applicazione a pennello, a rullo e a spruzzo.

Verniciatura a spruzzo airmix: ugello: 0,28 - 0,33 mm, pressione in uscita: 100 - 140 bar, aria laterale: 1,2 - 2 bar.

Spruzzatura airless: ugello: 0,28 - 0,33 mm, pressione del materiale: 100 - 140 bar.

Pistola a tazza a gravità: ugello 2,5 mm, pressione dell'aria dell'atomizzatore: 2-3 bar.

Dopo l'essiccazione e la carteggiatura intermedia finire con vernici all'acqua o al solvente.
Attenersi ai tempi di essiccazione tra le varie mani.

Note per l'impiego



Verificare la compatibilità con il sottofondo e il colore finale effettuando una verniciatura di prova.
Non applicare a temperature inferiori a +5°C.

Se le temperature sono troppo basse e l'umidità troppo alta, i tempi di lavorazione saranno più lunghi per ottenere le prestazioni fornite dal prodotto nelle normali condizioni di utilizzo.

■ Essiccazione

Fuori polvere: circa 1 ora
Carteggiabile: circa 4 ore
Rilavorabile: circa 6 ore
Valori rilevati a 20 °C e 65% di umidità atmosferica relativa.

Per ridurre i tempi di essiccazione, è possibile ricorrere a essiccazione forzata fino a 60 °C.
A basse temperature e livelli di umidità più alti, il tempo di essiccazione può allungarsi sensibilmente.
Tempi di essiccazione possono migliorare l'effetto isolante.

■ Diluizione

Se necessario fino al 5% di acqua (pistola a gravità fino al 10% di acqua).

Esempi di applicazione



Esempi di applicazione< /td>	Norme	Pulizia	Nota	Strato di base	Smalto intermedio	Smalto superiore
Ferro e acciaio	Si prega di notare la scheda informativa BFS n. 20	Il metallo deve essere completamente rimosso meccanicamente per rimuovere ruggine, scaglie di fresatura, incrostazioni e residui di saldatura fino a quando non è visibile una superficie metallica lucida!	Grado standard di precisione SA 2,5 (sabbiatura) e ST3 (meccanica) secondo DIN EN ISO 12 944-4. Inoltre, gli spigoli vivi e le bave devono essere arrotondati.	Aqua AG-26 Allgrund	Aqua AG-26 Allgrund	scopri possibili prodotti di sistema
Componenti verniciati a polvere	Si prega di notare la scheda informativa BFS n. 24	Detergente multiuso Aqua MR-91 o detergente ammoniacale con tessuto non tessuto abrasivo	A seconda Per la verniciatura a polvere, si consiglia di creare un'area di prova per verificare l'adesione	Aqua AG-26 Allgrund	scopri possibili prodotti del sistema	
PVC rigido	Si prega di notare il foglio illustrativo BFS n. 22	Detergente multiuso Aqua MR-91 o detergente ammoniacale con tessuto non tessuto abrasivo< /td>	A seconda del tipo di PVC e della classe di usura, consigliamo di realizzare una superficie di prova per verificare l'adesione	Aqua AG-26 Allgrund	---	scopri possibili prodotti del sistema
Alluminio (non anodizzato)	Si prega di notare la scheda informativa BFS n. 6	Aqua MR-91-Multi-Cleaner o ammoniaci pulitore con vello abrasivo	A seconda del tipo di alluminio e della classe di sollecitazione, si consiglia di realizzare una superficie di prova per verificare l'adesione	Aqua AG-26 Allgrund	---	vedi possibili prodotti del sistema
Vecchi rivestimenti stabili	Attenersi alla scheda informativa BFS n. 20	Rimuovere completamente le superfici non stabili. È possibile rilavorare solo supporti stabili e non sfarinanti	A seconda del vecchio rivestimento si consiglia di realizzare una zona di prova per verificare l'adesione	Aqua < br>AG-26 Allgrund	---	vedi possibili prodotti del sistema
Zinco e acciaio zincato	Si prega di notare la scheda informativa BFS n. 5	Aqua Detergente multiuso MR-91 o detergente ammoniacale con vello abrasivo	A seconda del tipo di zinco e della classe di sollecitazione, si consiglia di realizzare una superficie di prova per verificare l'adesione< br >	Aqua AG-26 Allgrund	---	scopri possibili prodotti del sistema
Legno	Attenzione alla scheda BFS n. 18	Rimuovere completamente sporco, grasso e vecchie pitture staccate. Rimuovere e pulire i rami sciolti e strappati e le aree aperte in resina (ad esempio con Aqua MR-91 Multi-Cleaner	A seconda della superficie in legno e della classe di sollecitazione, si consiglia di creare un'area di prova per verificare l'adesione / Effetto isolante da verificare	Aqua IG-15-Primer impregnante IT * (in aree esterne, protezione contro marciume e azzurramento)	2 x Aqua AG-26 Allgrund	vedi possibili prodotti di sistema

Note

Isolamento da resine e sostanze estrattive.
Per ottenere il miglior effetto isolante possibile delle sostanze estrattive idrosolubili (superficie e nodi) devono essere osservate le istruzioni relative al ciclo, alle quantità di applicazione e ai tempi di essiccazione del sistema di verniciatura. La prima mano può attivare le sostanze estrattive e macchiare il film di verniciatura. In questo modo vengono fissati gli estrattivi che poi vengono bloccati con la seconda mano di isolante. Normalmente le verniciature laccate non vengono più influenzate dagli estrattivi.

Per un effetto isolante efficace sono necessarie almeno due mani del prodotto!
Se, nonostante siano state osservate le presenti istruzioni, si dovessero ugualmente formare macchie, si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica Remmers.
Le fuoriuscite di resina sono un fenomeno naturale e non possono essere eliminate con trattamenti vernicianti.

L'uso di prodotto diluito, livelli di umidità del legno troppo elevati o la mancata osservazione del ciclo di applicazione, delle quantità e dei tempi di essiccazione consigliati possono compromettere l'efficacia isolante. Nei sistemi di verniciatura a base d'acqua sussiste sempre un rischio residuo di sanguinamento degli estrattivi!

Verificare l'idoneità alla verniciatura e la compatibilità con il sottofondo, l'adesione e la tonalità di colore, realizzando una superficie campione.

Adesione al supporto e a prodotti del sistema.
Basse temperature, elevati livelli di umidità e mancanza di ricambio d'aria causano ritardi di essiccazione e possono comportare un tempo di fino a 7 giorni prima del raggiungimento della resistenza finale. Ciò vale soprattutto per le tinte colorate.
Su legno piallato e conifere particolarmente resinose e soprattutto su anelli di crescita in orizzontale, nodi e durame ricco di resina, può verificarsi una diminuzione dell'adesione e della resistenza agli agenti atmosferici della vernice. In questi casi, è possibile che debbano essere ridotti gli intervalli di manutenzione e restauro. L'unico rimedio è costituito dalla preventiva esposizione del legno agli agenti atmosferici oppure una carteggiatura molto grossolana (grana 80) . Gli intervalli di manutenzione sono nettamente più lunghi per il segato grezzo.
Osservare le normative in materia di protezione strutturale del legno.
Non applicare su superfici orizzontali senza inclinazione di deflusso e senza spigoli arrotondati con il raggio minimo previsto, evitare accumuli di umidità.



Attrezzatura / Pulizia

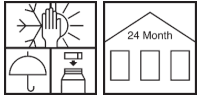


Pennello acrilico / a setole sintetiche, rullo di microfibra, pistola a tazza

Spazzola con setole sintetiche, spazzola per superfici, rullo in schiuma, attrezzatura per spruzzatura airless/airmix, pistola a spruzzo a gravità

Subito dopo l'uso lavare l'attrezzatura utilizzata con acqua o con il detergente Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.
Smaltire le rimanenze della pulizia come previsto dalla legislazione vigente.

Immagazzinamento / Conservabilità



Almeno 24 mesi nelle confezioni originali non aperte e immagazzinate in luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo.

Sicurezza

Per maggiori informazioni sulle misure di sicurezza durante il trasporto, l'immagazzinamento, l'uso e lo smaltimento e l'ecologia consultare la scheda di sicurezza in vigore.

Dispositivi di protezione individuale

Per l'applicazione a spruzzo è obbligatorio indossare una maschera respiratoria con filtro antiparticolato P2 e occhiali protettivi. Indossare un indumento di protezione e guanti adeguati.

Istruzioni per lo smaltimento

Smaltire le rimanenze di prodotto consistenti nelle confezioni originali come previsto dalla legislazione vigente. I contenitori vuoti e puliti devono essere smaltiti in apposite discariche per essere successivamente riciclati. Non smaltire il prodotto come rifiuto domestico. Non disperdere nell'ambiente. Raccolta differenziata. Verificare le disposizioni del proprio Comune.

Regolamento sostanze biocide

Contiene un prodotto biocida (mezzo di conservazione nel recipiente) con gli agenti biocidi CMIT/MIT (3:1) per proteggere il contenuto del recipiente da un deterioramento causato da organismi microbici (batteri, lievito ecc.). Assolutamente rispettare le istruzioni di lavorazione!

Contenuto di COV ai sensi della Direttiva Decopaint (2004/42/CE)

Valore limite UE per il prodotto (cat. A/d): max. 130 g/l (2010).
Il prodotto contiene < 130 g/l di COV.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Facciamo presente che i dati e le informazioni sopra riportati sono stati rilevati in laboratorio o in prove pratiche e sono da considerarsi indicative e dunque non vincolanti.

Si tratta meramente di indicazioni generali che descrivono i nostri prodotti e i loro impiego e la loro applicazione. È necessario a questo proposito che,

a causa della diversità e molteplicità delle condizioni di impiego, dei materiali utilizzati e delle circostanze in cantiere, non è possibile tener conto di ogni singolo caso. In generale consigliamo di effettuare applicazioni di prova o di consultarci in caso di dubbi. Tutte le caratteristiche d'impiego e proprietà specifiche dei prodotti non esplicitamente assicurate per un impiego contrattualmente determinato

anche se fornite secondo le migliori conoscenze disponibili nel corso di consulenza o formazione sono in ogni caso da considerarsi non vincolanti. Valgono in ogni caso le nostre condizioni generali di vendite e fornitura.

Con la pubblicazione di ogni nuova edizione della presente Scheda Tecnica tutte le schede tecniche precedenti perdono validità.