



AG-20-Allgrund

Imprimación para metales, plásticos duros y madera, con protección contra el óxido y aislante contra los ingredientes de la madera para uso exterior

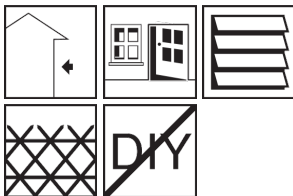
Color	Disponibilidad		
	Cant. por palet	200	22
	UNIDADES DE ENVASADO	2,5 l	20 l
	Tipo de envase	Lata metálica	Lata metálica
	Clave de envase	03	20
	Artículo número		
	7150	■	■
	7153	■	
	7154	■	

Consumo / cantidad a aplicar

Imprimación de adherencia y como aislante de ingredientes de madera: 80 - 100 ml/m² dependiendo del sustrato.
Protección contra la corrosión: 2 x 100 ml/m².



Campos de aplicación



- Maderas en exteriores
- Maderas ricas en ingredientes & exóticas (por ejemplo, Bangkirai, Moabi, Massaranduba, Kasai, Kambala, Framire, Hevea, Sapeli, Sipo, Meranti, Roble, Fresno)
- Capa base e intermedia
- Para elementos de construcción de madera estables, como p.ej. ventanas, puertas etc.
- Elementos de madera semi-estables: p.ej. mallorquinas, machihembrados, casas de jardín
- Elementos de madera de medidas no estables: p.ej. verjas, entramados, cubiertas para garajes, encofrados de madera.
- Plásticos duros
- Fondos metálicos p.e. acero (zincado), aluminio, cobre, latón
- No sobre aluminio anodizado y acero recién galvanizado en caliente.
- Para aplicadores profesionales

Propiedades



- Muy buena adherencia al soporte
- Reduce la decoloración amarilla debida a los ingredientes hidrosolubles de la madera en los acabados de color claro
- Con conservante del recubrimiento contra daños microbianos
- Buena cobertura de bordes
- Muy buena opacidad
- Alto grado de relleno de poros
- Protección contra la corrosión
- Sobrepintado versátil: (s. Productos del sistema)

Datos característicos del producto

Vehículo	Mezcla de resina alquídica
Densidad (20 °C)	Aprox. 1,3 g/cm ³ a 20 °C
Viscosidad	Aprox. 1100 mPa·s
Olor	Como disolvente

Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.

Posibles productos del sistema

- IG-10-Imprägniergrund IT* (7144)
- Rofalin Acryl (2330)
- Rofalin Acryl Plus (2329)
- VL-60/sm-Venti-Lack 3in1 (7170)

*Utilizar los productos biocidas con precaución.

¡Leer siempre la etiqueta y la información sobre el producto antes del empleo!



Preparación del trabajo

- Requisitos que debe cumplir el soporte
El soporte tiene que estar limpio, sin polvo y seco.
Elementos de madera estables: humedad de la madera 11 - 15 %
Elementos de madera semi-estables y no estables: humedad de la madera máx. 18 %

- Preparativos
Eliminar totalmente la suciedad, la grasa y las pinturas viejas sueltas.

Madera en exteriores:

Lijar las superficies de madera agrisadas y erosionadas hasta el soporte sólido.
Eliminar algunas ramas sueltas o rotas y algunas áreas de resina abiertas. Limpiar con un agente de limpieza adecuada (p. ej. Verdünnung V 101).
Tratar previamente la madera exterior a proteger contra los insectos, la putrefacción y la mancha azul con IG-10 Impregnation Primer IT* (*Utilizar los productos biocidas con precaución. Lea siempre la etiqueta y la información del producto antes de usarlo).
Observar la Ficha técnica BFS nº. 18 "Recubrimientos sobre madera y transformados de madera en exteriores".

Hierro, acero:

Desherrumbrar completamente. Quitar las capas de cascarilla y la piel enrollada (eliminación de óxido manual, grado SA 3). Los mejores resultados se obtienen con un pretratamiento mediante chorro de arena, grado de pureza SA 2.5 (DIN EN ISO 12944-4).

Lijado de metales: P 150 - P 180 a realizar.
Redondea los bordes afilados y las rebarbas.
Consulte el folleto N° 20 de BFS.

Zinc (acero galvanizado):

Realizar lavado con agente humectante amoniacal utilizando almohadilla de lijado. Tomar en cuenta la ficha técnica BFS No. 5.

Aluminio:

Limpiar con disolvente V 101 o V-890 o con productos de limpieza de ácido fosfórico. Observe el folleto BFS nº 6.

Plásticos:

Tratar los recubrimientos de PVC dura, PUR, poliéster, acrílico y resina de melamina (HPL/CPL) con Thinner V 101 o V-890 y vellón de lijado.

Elaboración



- Condiciones de aplicación
Temperatura del material, del entorno y del sustrato: mín. +5 °C a máx. +30 °C.

Agitar bien el producto.

Pincelado, uso de rodillo, pulverización.

Inyección airmix : Boquilla: 0,23 - 0,28mm, presión de inyección: 80 - 120 bar, presión del pulverizador: 1,2 - 2 bar.

Pulverización sin aire: Boquilla: 0,23 - 0,28 mm, presión del material: 70 - 80 bar.

Pistola de copa: boquilla: 2,0 - 2,5 mm, presión del aire de pulverizado: 2,0 - 3,0 bar.

Después del secado y el lijado intermedio, aplicar una laca a base de agua o disolvente.

Tener en cuenta los tiempos de desecación entre las fases de trabajo

Indicaciones para la aplicación



Compruebe la compatibilidad con el sustrato y el efecto de aislamiento aplicando una capa de prueba.
Durante la aplicación/el secado hay que proteger las superficies de la lluvia, el viento, la radiación solar y la formación de agua de deshielo.

- Secado
Secado al polvo: aprox. 1 hora
Recotable: aprox. 12 horas
Valores obtenidos en la aplicación práctica a 20 °C y un 65 % de humedad relativa.
Para las capas de acabado al agua, secar durante la noche.
A temperaturas bajas con poco intercambio de aire y elevadas humedades ambientales se puede retrasar el secado.
- Dilución
En caso necesario con diluyente V 101 al 10 % como máximo.

Indicaciones

Aislamiento de resinas e ingredientes de la madera.

Si la decoloración continúa a pesar de tener en cuenta estas instrucciones, recomendamos consultar a nuestro RTS (Servicio Técnico de Remmers).

El salida de la resina es natural y no se puede evitar utilizando técnicas de recubrimiento, véase la ficha técnica BFS no. 18.

Las inclusiones minerales son posibles de forma natural en las maderas exóticas y pueden provocar decoloraciones.

En la madera de alerce siberiano y maderas de coníferas que contienen mucha resina puede darse una adherencia y resistencia menor a la intemperie del lasur, especialmente en los anillos anuales horizontales, ramas y zonas de madera tardía rica en resina. En este caso hay que prever intervalos más cortos de mantenimiento y restauración.

La única forma de subsanar este problema es la exposición previa a la intemperie o un lijado grueso de la madera (P80). Para las maderas ásperas del aserrado hay que contar con intervalos de mantenimiento y restauración



mucho más largos.

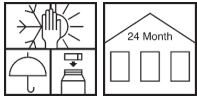
Utensilios de trabajo / limpieza



Cepillo de cerdas naturales, cepillo de superficie, rodillo de espuma, equipo de pulverización airmix/aireless, pistola de copa de flujo

Limpia los equipos inmediatamente después el uso con Verdünnung V101.
Eliminar los restos de la limpieza de forma reglamentaria.

Estabilidad de almacenamiento / caducidad



En los envases originales cerrados y sin abrir en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas al menos 24 meses.

Seguridad / normativas

Encontrará información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada

Equipo de protección individual

Para la pulverización se requiera utilizar aparato de protección respiratoria con filtro combinado A /P2 y gafas de protección. Llevar guantes y ropa de protección adecuados

Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

Reglamento sobre productos biocidas

Contiene como "producto tratado" un biocida (agente protector de película) con ingredientes activos biocidas Butilcarbamato de 3-yodo-2-propinilo para proteger la capa del ataque de organismos microbianos (algas, hongos, etc). Se recomienda estrictamente seguir las instrucciones de procesamiento.

COV según la Directiva de Decopaint (2004/42/EC)

Valor límite UE para el producto (Cat. A/h): máx. 750 g/l (2010).
Este producto contiene < 750 g/l de COV.

VOC	
Kat.	A/h
2010:	750g/l
max.:	750g/l

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.