



AG-20-Allgrund

- SG-20-Sperrgrund -

Podkład adhezyjny do metali, twardych tworzyw sztucznych i drewna, z ochroną przed rdzą i izolacją przed składnikami drewna, do zastosowań zewnętrznych

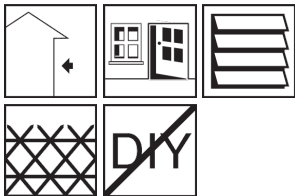
Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie	200	22
	Jedn. opak.	2,5 l	20 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	03	20
	Nr art.:		
biały	7150	■	■
szary	7153	■	
czerwonobrzązowy	7154	■	

Zużycie

Jako podkład adhezyjny i jako izolacja garbników: 80 - 100 ml/m² w zależności od podłoża
Ochrona antykorozyjna: 2 x 100 ml/m



Obszary stosowania



- Do drewna stosowanego na zewnątrz
- Gatunki drewna o dużej zawartości garbników, j& egzotyki (np. bangkirai, moabi, massaranduba, kasai, kambala, framire, hevea, sapeli, sipo, meranti oraz dąb i jesion)
- Jako powłoka gruntująca i międzywarstwa
- Do drewnianych elementów budowlanych stabilnych wymiarowo, jak np. okna i drzwi
- Do drewnianych elementów budowlanych stabilnych wymiarowo w ograniczonym zakresie, takich jak okiennice, profile drewniane, altany ogrodowe
- Do niestabilnych wymiarowo drewnianych elementów budowlanych, jak np. płyty, konstrukcje szachulcowe, wiaty samochodowe, deskowania
- Do twardych tworzyw sztucznych
- Na podłoża metalowe, jak np. (ocynkowana) stal, aluminium, miedź, mosiądz
- Nie nadaje się na eloksalowane aluminium i na świeżo ocynkowaną stal.
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ogranicza zażółcenie drewna powodowane przez rozpuszczalne w wodzie garbniki na jasnych powłokach nawierzchniowych
- Zawiera substancję zabezpieczającą powłokę przed uszkodzeniem mikrobiologicznym
- Dobre krycie krawędzi
- Bardzo dobra siła krycia
- Silne wypełnianie porów
- Ochrona antykorozyjna
- Może być na wiele sposobów pokrywana innymi powłokami: (patrz "Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie")

Dane techniczne produktu

Spoivo	Mieszanka żywic alkidowych
Gęstość (20 °C)	około 1,3 g/cm ³ w temp. 20 °C
Lepkość	około 1100 mPa·s
Zapach	rozpuszczalnikowy

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- IG-10-Imprägniergrund IT* (7144)
- Rofalin Acryl (2330)
- Rofalin Acryl Plus (2329)



➤ VL-60/sm-Venti-Lack 3in1 (7170)

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.

Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu i suche.

Drewniane elementy budowlane zachowujące wymiar: dopuszczalna wilgotność drewna musi się mieścić w przedziale 11 - 15%

Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.

■ Przygotowania

Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.

Drewno stosowane na zewnątrz:

Zszarzałe i zwiertzałe powierzchnie drewna należy zeszlifować do nośnego podłoża.

Luźne i spękańki oraz otwarte gniazda żywiczne należy usunąć i oczyścić za pomocą odpowiedniego środka (np. Verdünnung V 101).

Stosowane na zewnątrz drewno, wymagające ochrony przed owadami, zgnilizną i sinizną należy uprzednio zaimpregnować za pomocą środka IG-10-Imprägniergrund IT* (2056).

Należy przestrzegać polskiej normy PN-EN 927 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe na drewno zastosowane na zewnątrz.

Żelazo, stal:

Starannie usunąć rdzę. Usunąć zgorzelinę i naskórek walcowniczy. (odrdzewianie ręczne, stopień czystości ST 3).

Najlepsze rezultaty uzyskuje się poprzez czyszczenie strumieniem ścierniwa: stopień czystości SA 2,5 (DIN EN ISO 12944-4).

Szlif metalu: ścierniwo o granulacji P 150 - P 180.

Ostre krawędzie należy zaokrąglić.

Należy przestrzegać zaleceń z instrukcji BFS nr 20 (Niemcy).

Cynk (stal ocynkowana):

Umyć opartym na amoniaku środkiem siewającym, używając do tego celu padu szlifierskiego. Przestrzegać instrukcji BFS nr 5 (Niemcy)

Czyste aluminium:

Oczyścić rozcieńczalnikiem Verdünnung V-101 lub V-890 lub środkiem czyszczącym zawierającym kwas fosforowy.

Przestrzegać zaleceń instrukcji BFS nr 6.

Tworzywa sztuczne:

Twarde PCV, PUR, poliester, akryl, i powłoki z melaminy, (resopal'u) oczyścić za pomocą rozcieńczalników Verdünnung V 101 lub V-890 i tkaniny polerskiej.



Sposób stosowania



Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C.

Materiał starannie rozmieszczać.

Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

Natrysk airmix: dysza: 0,23-0,28 mm, ciśnienie materiału: 80-100 bar, ciśnienie natrysku: 1,2-2 bar

Natrysk airless: dysza: 0,23 - 0,28 mm, ciśnienie materiału: 70 - 80 bar

Pistolet kubekowy: dysza: 2,0 - 2,5 mm, ciśnienie powietrza: 2,0 - 3,0 bar

Po wyschnięciu powłoki i wykonaniu międzyszlifu można nałożyć podkład z lakierów wodnych lub rozpuszczalnikowych.

Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

Wskazówki wykonawcze



Tolerancję z podłożem oraz skuteczność działania izolującego należy sprawdzić poprzez wykonanie powierzchni próbnej.

Podczas stosowania i na etapie schnięcia powierzchnie należy chronić przed deszczem, wiatrem, bezpośrednim nasłonecznieniem i osiadaniami kondensatu.

Schnięcie

Pyłosuchość powłoki osiąga po około 1 godzinie, do dalszej obróbki jest zdatna po około 12 godzinach

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wvp) = 65 %.

W przypadku wodnych lakierów nawierzchniowych - schnięcie przez noc.

Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.

Rozcieńczanie

Falls erforderlich mit max. 10 % Verdünnung V 101.

Wskazówki

Izolacja żywicy i garbników.

Jeżeli mimo uwzględnienia tych wskazówek nadal pojawiają się przebarwienia, prosimy o skonsultowanie się z Doradcą Technicznym Remmers.

Wycieki żywicy są zjawiskiem naturalnym i nie da się im zapobiec poprzez zabiegi o charakterze technicznym.

W egzotycznych gatunkach drewna inkluzje mineralne są zjawiskiem naturalnym, mogącym powodować przebarwienia.

W przypadku modrzewia struganego, i drewna iglastego o wysokiej zawartości żywicy, przyczepność i odporność powłoki na warunki atmosferyczne może zostać zmniejszona, szczególnie w przypadku poziomych słoików, sęków i bogatego w żywicę drewna późnego. w takim przypadku należy się spodziewać krótszych odstępów czasowych między konserwacjami i renowacjami. Można temu zaradzić jedynie poprzez wstępne zwietrzanie lub bardzo gruby szlif (p80). w przypadku tych rodzajów drewna (w wersji po przetarciu), należy spodziewać się znacznie dłuższych okresów między konserwacjami i renowacjami.

Narzędzia / czyszczenie



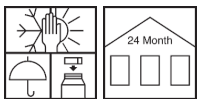
Pędzel z naturalnej szczeciny, ławkowiec, wałek malarski z gąbki, urządzenia natryskowe typu airmix-/airless pistolet kubekowy

Narzędzia po użyciu natychmiast umyć Verdünnung V 101.

Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.



Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niemieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rozporządzenie o produktach biobójczych

Jako "produkt poddany obróbce" zawiera produkt biobójczy (konserwant powłoki) z substancją czynną butylokarbaminian 3-jodo-2-propylny, służący do ochrony powłoki przed atakiem mikroorganizmów (grzybów, pleśni itd). Należy bezwzględnie przestrzegać wskazówek dotyczących sposobu stosowania!

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość VOC wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/h): wynosi maks. 750 g/l (2010)
Ten produkt zawiera < 750 g/l VOC.

VOC	
Kat.	A/h
2010:	750g/l
max.:	750g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność