



Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1

Wodorozcieńczalny, jednoskładnikowy system farb do metali, twardej tworzywa sztucznych i drewna, ze sprawdzoną ochroną antykorozyjną i izolacją przed garbnikami zawartymi w drewnie.



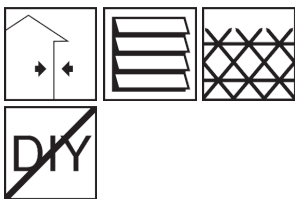
Kolor	Formy dostawy				
	Ilość na palecie	672	200	96	22
	Jedn. opak.	0,75 l	2,5 l	5 l	20 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	03	05	20
	Nr art.:				
biały (RAL 9016)	7250	■	■	■	■
kolory niestandardowe	7251	■	■	■	■
Baza C (wstępne wypełnienie do 95%)	015214	■	■	■	■
Baza M (wstępne wypełnienie do 95%)	015215	■	■	■	■

Zużycie



Czyste metale żelazne: 2-3 x 100-120 ml/m²
Twarde tworzywa sztuczne, stare, sprawne powłoki: 2-3 x 100-120 ml/m²
Drewno: 2-3 x 100-120 ml/m²

Obszary stosowania



- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Podkład gruntujący, międzywarstwa i powłoka końcowa
- Podłoża metaliczne: żelazo (ocynkowana) stal, nieranodowane aluminium i cynk
- Elementy metalowe: np. ogrodzenia, ramy, balustrady, rury spustowe, blacha trapezowa, okładziny metalowe, grzejniki
- Twarde tworzywa sztuczne: twarde PCV, PUR, akryl i melamina
- Do niestabilnych wymiarowo drewnianych elementów budowlanych, jak np. płoty, konstrukcje szachulcowe, wiaty samochodowe, deskowania
- Do drewnianych elementów budowlanych stabilnych wymiarowo w ograniczonym zakresie, takich jak okiennice, profile drewniane, altany ogrodowe
- Nie nadaje się do stosowania na posadzkach
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości



- Bardzo dobra przyczepność do podłoża
- Ochrona antykorozyjna C3 długa / C4 średnia zgodnie z DIN EN ISO 12944-6
- Hamuje rdzę na łbach śrub i gwoździ (kolor biały)
- Izoluje garbniki
- Nie żółknie, nie ulega kredowaniu
- Dobre krycie krawędzi
- Bardzo mała skłonność do zabrudzeń
- Doskonała odporność na zwiertanie
- Produkt niskorozpuszczalnikowy, o łagodnym zapachu, mało uciążliwy dla środowiska

Dane techniczne produktu

Gęstość (20 °C) około 1,05 g/cm³ - 1,30 g/cm³ (zależnie od koloru)

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

➤ Korrosionsschutztable

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (7145)
- Induline SW-910 (3777)



- Aqua TL-412-Treppenlack (2372)
- Aqua PL-413-Parkettlack (2374)
- Aqua HSL-35/m-Profi-Holzschutz-Lasur 3in1 * (7120)

* Środki ochrony drewna wymagają zachowania zasad bezpieczeństwa.
Przed ich użyciem należy zawsze przeczytać etykietę produktu i informacje na jego temat!

Przygotowanie pracy

- Wymagania wobec podłoża
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować.
Drewniane elementy budowlane stabilne wymiarowo w ograniczonym zakresie i niestabilne wymiarowo: maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna wynosi 18%.
Drewno stosowane we wnętrzach: wilgotność 8 - 12%
- Przygotowania
Brud, tłuszcz i łuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć.
Dalsze przygotowania opisano w rozdziale "Przykłady zastosowań".

Sposób stosowania

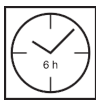


- Warunki stosowania
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +15°C do maks. +25°C.
Wilgotność względna powietrza (w.w.p.): 50 % - 65 %.

Materiał starannie rozmieszać.
Nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskowo.

- Parametry natrysku dla kolorów na bazach o A i C:
Natrysk airmix: Dysza: 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 100 - 140 bar, ciśnienie powietrza osłonowego: 1,2 - 2 bar.
Natrysk metodą airless: dysza 0,28 - 0,33 mm, ciśnienie materiału: 180 - 200 bar
Parametry natrysku dla odcieni na bazie M:
Natrysk Airmix: dysza: 0,38 - 0,43 mm, ciśnienie materiału 150 - 160 bar, ciśnienie powietrza rozpylacza 1,2 bar.
Filtr pistoletowy 300 - 600 µm.
Przestrzegać czasów schnięcia pomiędzy poszczególnymi etapami robót.

Wskazówki wykonawcze



Proszę wykonać próbne malowanie w warunkach praktycznych w wybranym systemie, a następnie zbadać właściwości powierzchni.
Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor.
Nie stosować w temp. poniżej +5°C.
Przy zbyt niskich temperaturach i zbyt wysokiej wilgotności powietrza właściwości te są osiągnięte z opóźnieniem.
Podczas stosowania i na etapie schnięcia powierzchnie należy chronić przed deszczem, wiatrem, bezpośrednim nasłonecznieniem i osiadaniami kondensatu.

Duże powierzchnie malować pasami, nie wykonywać aplikacji całopowierzchniowej.
Nasycone, intensywne kolory, jak na przykład żółty, pomarańczowy, czerwony itd. mogą ze swej natury słabo kryć podłoże z uwagi na stosowane w nich pigmenty. Dlatego zaleca się, by te kolory podmalować najpierw kolorem podobnym, lepiej kryjącym, lub nałożyć trzecią warstwę w pożądanym kolorze.

Zwiększoną odporność na zarysowania w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń uzyskuje się przez natożenie powłoki zamykającej z bezbarwnego lakieru do parkietów Aqua PL-413 (aplikowanego pędzlem lub wałkiem) lub bezbarwnego lakieru do schodów Aqua TL-412 (nakładanego natryskowo).
Unikać stykania płaszczyzn lakier - lakier, zwłaszcza podczas sztaplowania.
Aby uzyskać pełen zakres właściwości produktu, należy przestrzegać grubości warstw.
Dla zapewnienia ochrony antykorozyjnej C3-długiej / C4-średniej, wymagana jest grubość suchej powłoki co najmniej 120 µm. Można to osiągnąć za pomocą 2 warstw o wystarczającej grubości.

- Schnięcie
Pyłosuchość powłoki uzyskuje po ok. 1 godzinie
Sucha w dotyku jest po około 4 godzinach
Dalsza obróbka możliwa jest po 6 godzinach
Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wvp) = 65 %.
Niskie temperatury, słaba wentylacja i wysoka wilgotność powietrza powodują wydłużenie procesu schnięcia.
Dłuższy czas schnięcia może poprawić działanie izolujące.
- Rozcieńczanie
W razie potrzeby rozcieńczać wodą, dodając nie więcej niż 5%



Przykłady zastosowań

Przykłady zastosowań	Normy	Czyszczenie	Wskazówka	Powtórka gruntująca	Międzywarstwa	Powtórka końcowa
Żelazo i stal	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 20	Z powierzchni metalu należy całkowicie usunąć mechanicznie rdzę, powłokę walcowniczą, zgorzelinę i pozostałości po spawaniu, aż do uzyskania błyszczącej metalicznej powierzchni!	Stopień czystości SA 2,5 (piaskowanie) i ST3 (maszynowe) zgodnie z DIN EN ISO 12 944-4 Ponadto ostre krawędzie i zadziory powinny zostać zaokrąglone.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Elementy malowane proszkowo	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 24	Aqua MR-91-Multi-Reiniger lub amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od powłoki proszkowej, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, w celu sprawdzenia przyczepności.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Twarde PCV	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 22	Aqua MR-91-Multi-Reiniger lub amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju PCV i klasy obciążenia, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, umożliwiającej sprawdzenie przyczepności.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Aluminium (nieanodyzowane)	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 6	Aqua MR-91-Multi-Reiniger lub amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju aluminium i klasy obciążenia, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, umożliwiającej sprawdzenie przyczepności.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Nośne stare powłoki	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 20	Usunąć wszystkie nienośne podłoża. Powlekane mogą być tylko podłoża nośne i nie kradujące.	W zależności od rodzaju starej powłoki i klasy obciążenia, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, umożliwiającej sprawdzenie przyczepności.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Cynk i stal ocynkowana	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 5	Aqua MR-91-Multi-Reiniger lub amoniakalny środek czyszczący z włókniną ścierną	W zależności od rodzaju cynku i klasy obciążenia, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, umożliwiającej sprawdzenie przyczepności.	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	---	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1
Drewno	Należy przestrzegać instrukcji BFS nr 18	Całkowicie usunąć brud, tłuszcz i luźne stare powłoki. Usunąć i oczyścić luźne i popękane seki, otwarte gniazda żywiczne oczyścić (np. za pomocą V 101).	W zależności od rodzaju drewna i klasy obciążenia, zalecamy utworzenie powierzchni próbnej, umożliwiającej sprawdzenie przyczepności.	Aqua IG-15-Imprägniergrund IT * (na zewnątrz, Ochrona przed zgnilizną i sinizną)	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1	Aqua ML-69/sm-Multi-Lack 3w1

Wskazówki

DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków":

. Produkt ten spełnia limity migracji metali ciężkich do zabawek dziecięcych zgodnie z normą DIN EN 71-3 i tym samym spełnia jeden z kilku dalszych wymogów dotyczących bezpieczeństwa zabawek dziecięcych zgodnie z unijną "dyrektywą zabawkową" (2009/48/WE).

Przyczepność do podłoża i przyleganie produktów systemowych.

Niska temperatura, słaba wymiana powietrza i/lub jego wysoka wilgotność prowadzą do wydłużenia procesu schnięcia i mogą opóźnić osiągnięcie ostatecznej wytrzymałości wiązania nawet do 7 dni. Dotyczy to zwłaszcza wersji kolorowych.

Do pakowania gotowych, pomalowanych elementów należy używać materiałów nie zawierających plastyfikatorów, przepuszczających powietrze i nie klejących się.

Aluminium w obecności powietrza i wody tworzy warstwę tlenku, która może mieć negatywny wpływ na właściwości produktu, jakim są powłoki. W przypadku aluminium powłokę należy zatem nakładać natychmiast po wstępnej obróbce podłoża.

Rozcieńczanie produktu, zbyt wysoka wilgotność drewna lub nieprzestrzeganie zalecanej kolejności prac, ilości nakładanego materiału i czasów schnięcia mogą się negatywnie odbić na skuteczności działania izolującego. W przypadku wodnych systemów powłokowych zawsze istnieje szczątkowe ryzyko pojawiania się wykwitów powodowanych przez garbniki!

W przypadku modrzewia struganego, i drewna iglastego o wysokiej zawartości żywicy, przyczepność i odporność powłoki na warunki atmosferyczne może zostać zmniejszona, szczególnie w przypadku poziomych stojów, sęków i bogatego w żywicę drewna późnego. w takim przypadku należy się spodziewać krótszych odstępów czasowych między konserwacjami i renowacjami. Można temu zaradzić jedynie poprzez wstępne zwietrzanie lub bardzo gruby szlif (p80). w przypadku tych rodzajów drewna (w wersji po przetarciu), należy spodziewać się znacznie dłuższych okresów między konserwacjami i renowacjami.

Przestrzegać przepisów dotyczących konstrukcyjnej ochrony drewna.

Nie stosować na powierzchniach poziomych bez spadków drenażowych i bez promienia krawędzi, unikać zastoin wilgoci.

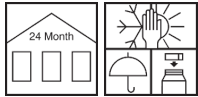


Narzędzia / czyszczenie



Pędzel z włosia z tworzywa sztucznego, ławkowiec, wałek piankowy, sprzęt do natrysku airmix/airless
Narzędzia natychmiast po użyciu umyć wodą lub środkiem Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat.
Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.
Zawartość naruszonego opakowania należy możliwie szybko zużyć.

Bezpieczeństwo / przepisy

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Indywidualne środki ochrony

Podczas aplikacji natryskowej niezbędne jest noszenie ochrony dróg oddechowych z filtrem cząsteczkowym P2 i okularów ochronnych. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Rozporządzenie o produktach biobójczych

Zawiera produkt biobójczy (środek konserwujący) z aktywnymi składnikami biobójczymi CMIT/MIT (3:1) w celu ochrony zawartości pojemnika przed zepsuciem przez mikroorganizmy (bakterie, drożdże itp.). Należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji obsługi!

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/d) wynosi 130 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 130 g LZO/l.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność