



PU AW

Elastische Fugendichtungsmasse auf Basis von PUR-Syntheschharzen

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	864
	Größe / Menge	12 x 600 ml
	Gebinde-Typ	Alu-Puppe
	Gebinde-Schlüssel	60
	Art.-Nr.	
schwarz	7630	■

Verbrauch

100 ml/lfdm bei 1 cm² Fugenquerschnitt

Genauen Bedarf an einer ausreichend großen Probestfläche ermitteln.



Anwendungsbereiche



- Abdichtung im Abwasser- und Klärwerksbereich
- Fäkaliengruben, erdberührte Fugen
- Wandbereiche

Eigenschaften

- Beständig gegen Wasser, Seewasser, Abwasser, Fäkalien, schwache Säuren und Laugen
- Beständig gegen viele Lösemittel, kurzfristig gegenüber Benzin
- Hoher Gasdiffusionswiderstand
- Prüfbericht vorhanden

Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

Dichte (20 °C)	1,18 g/ml
Hautbildung	Ca. 14 Std. (+23 °C/50 % rF)
Durchhärtung	Ca. 0,2 mm/Tag (+23 °C/50 % rF)

■ Im ausreagierten Zustand

Shore A (DIN EN ISO 868)	32
Bruchdehnung (DIN EN ISO 8339)	> 130 %
Dehnspannungswert 100 % (DIN EN ISO 8339)	0,8 N/mm ²
Zulässige Gesamtverformung	± 20 %

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- [Prüfbericht Methanbarriere](#)
- [Prüfzeugnis Güllebeständigkeit](#)

Mögliche Systemprodukte

- [Rundschnur \(4260\)](#)
- [Primer PUR \(7530\)](#)
- [Unterwasserprimer \(7450\)](#)
- [Epoxy MT 100 \(0936\)](#)
- [Glättmittel \(7725\)](#)
- [Druckluft-Dichtstoffpistole \(4707\)](#)



Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

Fugenflanken müssen tragfähig, trocken bis mattfeucht, sauber und fettfrei, Metalle blank sein.

Haftgrundierung

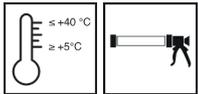
Stark beanspruchte Fugen - Primer PUR

Unterwasserbereich:

Trockene Fugenflanken - Unterwasserprimer

Mattfeuchte Fugenflanken - Epoxy MT 100

Verarbeitung



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +40 °C

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +40 °C.

Spitze entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden.

Material mit ausreichend Druck auf die Fugenflanken aufbringen.

Mit Glättmittel und geeignetem Werkzeug abziehen.

Verarbeitungshinweise

Angrenzende Bauteile und Stoffe, die nicht mit dem Produkt in Berührung kommen sollen, durch geeignete Maßnahmen schützen.

Fugenabmessungen ergeben sich aus der Beanspruchung, den Eigenschaften der Baustoffe und der zul. Gesamtverformung des Dichtstoffes.

Aktuelle Regelwerke und gesetzliche Vorgaben sind zu berücksichtigen.

Im frischen Zustand mit V 101, in ausvulkanisiertem Zustand nur noch mechanisch entfernbar.

Hinweise

Aktuelle Regelwerke und gesetzliche Vorgaben sind zu berücksichtigen und Abweichungen von diesen gesondert zu vereinbaren.

Bei Planung und Ausführung sind die jeweils vorhandenen Prüfzeugnisse zu beachten.

Stets Probefläche(n) anlegen!

Arbeitsgeräte / Reinigung



Hand- oder Druckluftpistole, Glättwerkzeug, Klebeband

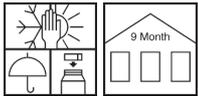
Reinigung im frischen Zustand mit V 101.

Remmers Werkzeuge

➤ **Dichtstoffpistole geschlossen (4706)**

➤ **Druckluft-Dichtstoffpistole (4707)**

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 9 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

PU40

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

➤ **Leistungserklärung**



Konformitätserklärung



1119

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

14 (CE); 22 (UKCA)

GBI F 045-3

EN 15651-1: 2012

7630

Fugendichtstoff für Fassadenelemente für Innen- und Außenanwendungen

F-EXT-INT

Konditionierung: Verfahren A

Trägermaterial: Mörtel M1

Vorbehandlung: Primer PUR

Brandverhalten

Klasse E

Wasserdichtheit und Luftdichtheit

Standvermögen

≤ 3 mm

Volumenverlust

≤ 25 %

Zugverhalten (d.h. Dehnung) nach dem

≥ 100 %

Eintauchen in Wasser bei 23°C

Dauerhaftigkeit

Bestanden

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insofern empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich

schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.