



Scellement pour joint AW 2K

Scellement pour joint, coulant, bicomposant, base résine synthétique / polyuréthane

Teinte	Disponibilité		
	Nbre / palette		
	Taille / Quantité	5 kg	10 kg
	Conditionnement	Seau métal	Seau métal
	Emballage / Code	06	11
	Art. n°		
noir	7641	■	■

Consommation env. 130 g/lfdm lors d'un section de joint de 1 cm²

Domaines d'utilisation



- Pour le remplissage élastique de joints horizontaux, joints de sol etc. de pavages, chapes, parkings couverts, parkings souterrains, ateliers, trottoirs, terrasses etc.

Propriétés

- Résistant à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, aux acides étendus, lessives et huiles et à la plupart des solvants
- Résistant aux acides dilués et alcalis
- Résistant aux essences et huiles

Données techniques

■ Produit frais

Densité (20°C) 1,3 g/ml

Temps d'emploi env. 90 Min.

■ Produit frais

	Comp. A	Comp. B	Mélange
Densité (20°C)	env. 1,3 g/ml	env. 1,1 g/ml	env. 1,2 g/ml

■ Après réaction

[pk_aus_klassifizierung] ISO 11600-F-12,5 HM

[pk_aus_max_fugenbreite] 30 mm

[pk_aus_dehnspannungswert] 0,40 N/mm²

Reprise élastique (DIN EN ISO 7389) > 90 %

Perte de volume (DIN EN ISO 10563) 3 %

Déformation admissible 12,5 %

Les valeurs indiquées correspondent à des propriétés typiques du produit, et non à des spécifications contractuelles.

Produits complémentaires

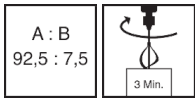
- [Primer PUR \(7530\)](#)
- [Primaire sous-marin \(7450\)](#)

Préparation

- Exigences concernant le support
Les flancs des joints doivent être porteurs, secs, propres et exempts de toute trace de graisse. Les métaux doivent être décapés, bruts.
- Traitement préliminaire
Apprêter les flancs des joints avec un Primaire approprié de Remmers.
Remplir les joints profonds avec le Fond de joints.



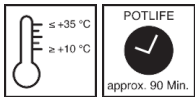
Préparation



- Emballage en kit
Ajouter complètement le durcisseur (comp. B) à la masse de base (comp. A)
Mélanger avec un mélangeur électrique lent (env. 300 - 400 tours / minute).
Respecter une durée minimale de mélange de 3 minutes.
Une formation de stries témoigne d'un mélange insuffisant.

Rapport de mélange (A / B) 92,5 : 7,5 selon les parties en poids

Mise en œuvre



- Conditions de mise en œuvre
Materiaalin, ympäristön ja alustan lämpötila: vähintään +10 °C ja enintään +35 °C.
Appliquer le produit après mélange avec un arrosoir dans le joint.

Informations de mise en œuvre

Des mesures appropriées doivent permettre d'empêcher un flux incontrôlé de matières.
La stabilité du matériel peut être augmentée en ajoutant un produit thixotrope approprié (p.ex WHG TX).
Protéger le matériel après la mise en œuvre au moins pendant 24h contre les intempéries.

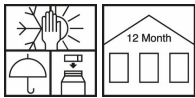
Important

Prendre les dispositions adaptées pour protéger les matériaux et éléments de construction ne devant pas entrer en contact avec le produit.
Toujours réaliser une/des surface(s) test(s)!
Peut être soumis à des charges chimiques et mécaniques après 3 jours.
Incompatible avec bitumes.
Tout écart par rapport aux réglementations en vigueur doit faire l'objet d'un accord spécifique.
Pour la planification / l'exécution, observer les certificats d'essais disponibles.

Outils / Nettoyage des outils

Mélangeur approprié, aide au versement
Nettoyer à l'état frais avec V101, après durcissement seulement nettoyage mécanique possible (éventuellement après gonflement avec V101)

Stockage / Tenue en stock



Minimum 12 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts.

Sécurité / Réglementations

Pour plus de renseignements en matière de sécurité pendant le transport, de stockage et manipulation, d'élimination et écologie, consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

Elimination

Important reste de produit: élimination en emballage d'origine conformément aux réglementations locales / nationales en vigueur. Donner les emballages parfaitement vides au recyclage. Ne pas éliminer avec les ordures ménagères. Ne pas verser le produit dans l'évier/ les égouts.

Déclaration de performances

➤ [Leistungserklärung](#)



Déclaration de conformité



1119

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

14 (CE); 22 (UKCA)

GBI F 043-2

EN 15651-4: 2012-12

7641

Mastic pour joints de mouvement dans les sols à usage intérieur, type PW-INT

Conditionnement : procédure A

Matériau de base : Mortier M2

Prétraitement : Primer PUR

Comportement au feu:	Klasse E
Rejet de substances chimiques dangereuses pour l'environnement et la santé:	non testé
Étanchéité à l'eau et à l'air:	
Perte de volume :	≤ 10 %
La résilience :	≥ 60 %
Résistance à la déchirure :	NF
Dehnungswert bei 23 °C:	> 0,4 MPa
Valeur de la contrainte d'allongement à 23 °C :	NF
Comportement d'adhésion/expansion à différentes températures :	NF
Durabilité :	satisfait

Merci de noter que les données / informations ci-dessus ont été déterminées par la pratique ou en laboratoire; elles sont données sans engagement, à titre indicatif.

Elles représentent des informations d'ordre général, décrivent nos produits et informent sur leur utilisation et leur mise en œuvre.

En raison de la multitude / variété des conditions d'application, des matériaux utilisés et des chantiers, tous les cas individuels ne peuvent être pris en compte. Nous recommandons donc - en cas de doute - de procéder à des essais préalables ou de nous consulter.

Sauf si nous avons confirmé expressément par écrit la convenance spécifique ou les propriétés d'un produit pour un domaine d'utilisation bien précis, une information ou un conseil technique, même donné en toute bonne foi, reste sans engagement. Nos Conditions Générales de Vente et de Livraison s'appliquent systématiquement.
Cette édition annule et remplace les précédentes.