



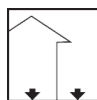
Gietkit AW 2K

Zelfnivellerende, twee-componenten voegkit op basis van synthesehars/polyurethaan

Kleuren	Leverbaar		
	Aantal per pallet		
	Grootte / hoeveelheid	5 kg	10 kg
	verpakking	bus	bus
	verpakkingscode	06	11
	art.nr.		
zwart	7641	■	■

Verbruik Ca. 130 g/lm bij 1 cm² voegdoorsnede

Toepassing



- Het elastische vullen van voegen in bestratingen en dekvloeren in parkeergarages, ondergrondse garages, productiehallen, wegen en terrassen

Eigenschappen

- Bestand tegen water, afvalwater, zeewater, zwakke zuren, logen, olie en diverse oplosmiddelen
- Bestand tegen verdunde zuren en logen
- Bestand tegen brandstof en olie

Technische gegevens

- In aangeleverde toestand

Dichtheid (20°C)	1,3 g/ml
Potlife	ca. 90 min.

- In aangeleverde toestand

	component A	component B	vermengd
Dichtheid (20°C)	Ca. 1,3 g/ml	Ca. 1,1 g/ml	Ca. 1,2 g/ml

- In uitgereageerde toestand

Classificering	ISO 11600-F-12,5 HM
Max. voegbreedte	30 mm
Treksterkte 50% (EN ISO 8339)	0,40 N/mm ²
Herstellvermogen (EN ISO 7389)	> 90%
Volumeverlies (EN ISO 10563)	3%
Toelaatbare totale vervorming	12,5%

De genoemde waarden zijn typische producteigenschappen en mogen niet worden gezien als bindende productspecificaties.

Mogelijke systeemproducten

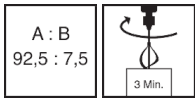
- [Primer PUR \(7530\)](#)
- [Onderwaterprimer \(7450\)](#)
- [WHG TX \(1221\)](#)

Werkvoorbereiding

- Eisen aan de ondergrond
De voegzijanten moeten draagkrachtig, droog, schoon en vetvrij zijn, metaal blank.
- Voorbereiding
De voegzijanten met een geschikte Remmers primer gronderen.
Diepe voegen opvullen met rugvulling.



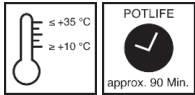
Vorbereitung



- Bussen
De harder (component B) volledig aan de basishars (component A) toevoegen.
Vervolgens het materiaal met een langzaam draaiende, elektrische mixer (ca. 300 - 400 omwentelingen/min.) vermengen.
Een minimale mengtijd van 3 min. aanhouden.
Sliertvorming duidt op onvoldoende vermenging.

Mengverhouding (A : B)	92,5 : 7,5 naar gewichtsdelen
-------------------------------	-------------------------------

Verwerking



Alleen voor de professionele verwerker!

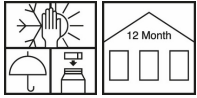
- Verwerkingsrichtlijnen
Materiaal-, omgevings- en ondergrondtemperatuur: min. +10 °C tot max. +35 °C.

Het materiaal na het mengen met een schenkulp in de voeg aanbrengen.

Verwerkingstip

Ongecontroleerde vloeïng van het materiaal voorkomen door geschikte maatregelen te nemen.
Door toevoeging van een geschikt thixotropie middel (bijv. WHG TX) kan de vormvastheid van het materiaal worden verhoogd.
Het materiaal na verwerking min. 24 uur tegen weersinvloeden beschermen.



Opmerking	<p>Aangrenzende bouwdelen en materialen, die niet met het product in contact mogen komen, beschermen en afdekken.</p> <p>Altijd een proefvlak opzetten!</p> <p>Na ca. 3 dagen chemische en mechanisch te belasten.</p> <p>Niet verdraagzaam met bitumen.</p> <p>Afwijkingen van actuele normen en regelgevingen moeten afzonderlijk worden overeengekomen.</p> <p>Bij de voorbereiding en uitvoering altijd de beschikbare testrapporten in acht nemen.</p>
Gereedschap / reiniging	<p>Geschikt mengapparatuur, gieter.</p> <p>In verse toestand met V 101, in uitgeharde toestand alleen nog mechanisch te verwijderen. eventueel na opweken met V 101.</p>
Opslag / houdbaarheid	<p>In ongeopende, originele verpakking koel, droog en vorstvrij opgeslagen min. 12 maand.</p>
	
Veiligheidsvoorschriften	<p>Verdere informatie met betrekking tot de veiligheid bij transport, opslag, afval en ecologie vindt u in onze nieuwste veiligheidsinformatiebladen.</p>
Afval	<p>Grotere productrestanten conform de plaatselijk geldende voorschriften in de originele verpakking deponeren. Volledig lege verpakkingen kunnen gerecycled worden. Mag niet samen met huisvuil afgevoerd worden. Niet in riolering lozen. Niet in de gootsteen werpen.</p>
Prestatieverklaring	<p>▶ Prestatieverklaring</p>



Verklaring van conformiteit



1119

Remmers GmbH (CE)

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönigen

Remmers (UK) Limited (UKCA)

Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

14 (CE); 22 (UKCA)

GBI F 043-2

EN 15651-4: 2012-12

7641

Voegkitten voor niet-constructieve toepassing in gebouwen en voor beloopbare oppervlakken - deel 4: Voegkitten

voor beloopbare oppervlakken

Behandeling: methode A

Substraat: mortel M2

Voorbehandeling: Primer PUR

Brandklasse:

E

Vrijkomen van milieu- en gezondheidsschadelijke

niet bepaald

chemicaliën:

Waterdichtheid en luchtdichtheid

Volumeverlies:

≤ 10%

Herstelvermogen:

≥ 60%

Scheursterkte:

geen afwijking

Elasticiteitsmodulus bij 23°C:

> 0,4 MPa

Treksterkte onder spanning:

geen afwijking

Hecht- en trekvermogen bij verschillende temperaturen:

geen afwijking

Duurzaamheid:

voldoet

Bovenstaande gegevens zijn aan de hand van de nieuwste ontwikkelingen en verwerkingstechnieken samengesteld.

Omdat de toepassing en verwerking buiten onze invloed liggen, kunnen aan dit technisch merkblad geen rechten worden ontleend.

U bent in het bezit van onze algemene verkoopvoorwaarden. Heeft u ze niet meer, vraag dan een nieuw exemplaar aan. Wij leveren uitsluitend onder deze voorwaarden.