



HSO-118-High-Solid-Öl [eco]

Oparta na surowcach odnawialnych powłoka klasy high solid, do uszlachetniania powierzchni drewna. Chroni po nałożeniu jednej warstwy



Kolor	Formy dostawy			
	Ilość na palecie	672	200	30
	Jedn. opak.	0,75 l	2,5 l	10 l
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	01	03	10
	Nr art.:			
intensywna biel (RC-995)	7701	■		
orzech (RC-660)	7702	■		
dąb jasny (RC-365)	7703	■		
teak (RC-545)	7704	■		
heban (RC-790)	7705	■		
srebrnoszary (RC-970)	7706	■		
efekt naturalny	7707	■	■	
bezbarwny	7708	■	■	■
kolory niestandardowe	7709	■	■	■

Zużycie



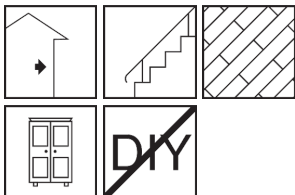
Okolo 20 - 70 ml/m² na jedną warstwę

Zużycie zawsze obejmuje nadmiar materiału i zależy w dużej mierze od metody obróbki, chłonności drewna i końcowego szlifowania.

Nadmiar materiału należy usuwać za każdym razem po ok. 20 - 30 minutach za pomocą niestrzępiącej się bawełnianej ściereczki.

W przypadku nakładania przez rozprowadzanie (np. białym padem) wymagana jest mniejsza ilość materiału (ok. 20-50 ml/m²).

Obszary stosowania



- Do drewna stosowanego we wnętrzach
- Do drewnianych podłóg i schodów
- Do blatów stołowych i roboczych
- Do wysokiej jakości mebli z litego drewna
- Do podłóg korkowych
- Do paneli i listew
- Blaty kuchenne wykonane z kamienia naturalnego (mniej zabrudzeń)
- Zrównoważone budownictwo, nadające się do certyfikacji w ramach DGnB (Niemieckie Stowarzyszenie Budownictwa Zrównoważonego), LEED (Lider w projektowaniu energetycznym i środowiskowym), BNB (System Oceny Budownictwa Zrównoważonego)
- Kolor "efekt naturalnego drewna" przeznaczony jest tylko do jasnych gatunków, jak np. dąb, jesion i świerk
- Nie nadaje się do stosowania na drewnie bielonym
- Dla profesjonalnych użytkowników

Właściwości

- Produkt typu 3 w 1 - bejca, olej i zamknięcie woskowe
- Produkt na bazie surowców odnawialnych; zawartość co najmniej 90%
- Zdatny do kontaktu z żywnością, nie stanowi dla niej zagrożenia
- Tworzy antypoślizgową powłokę
- Głęboko wnika w podłoże; podkreśla naturalną strukturę drewna
- Cechuje się długą żywotnością, odpornością na zanieczyszczenia i zużycie
- Dobra odporność na wybrane substancje popularne w gospodarstwach domowych w myśl DIN 68861, 1B (np. woda, cola, piwo, herbata, kawa, wino i środki czystości)
- Na podstawie dostępnych nam informacji, materiał spełnia oczekiwania osób kierujących się wartościami wegańskimi
- Opcjonalna aplikacja 1K lub 2K
- Aplikacja 2K: zwiększona odporność i wcześniejsza zdatność do użytku



Dane techniczne produktu

Spoiwo	Modyfikowane oleje, oparte na surowcach odnawialnych
Gęstość (20 °C)	około 0,96 g/cm ³
Lepkość	około 170 mPas
Zapach	łagodny
Stopień połysku	mat

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- DIN EN 71-3
- Lebensmittelkontakt
- Zulassung als Oberflächenbeschichtungssystem für Parkette und Holzfußböden
- Rutschhemmend

Informacje dodatkowe

- Verarbeitung von ölbasierten Produkten im Tuchauftrag
- Pflege von geölten oder mit Hartwachsiegeln behandelten Oberflächen und Böden

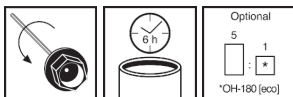
Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Pielęgnat do podłóg olejowanych [eco] (7699)
- Zestaw naprawczy do drewna (4955)
- Wałek welurowy (4442)
- Olej do blatów drewnianych [eco] (7697)
- Olejowosk twardy do drewna (0695)
- MultiSil (7380)

Przygotowanie pracy

- **Wymagania wobec podłoża**
Podłoże musi być czyste, wolne od pyłu, tłuszczu oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Ponadto należy je prawidłowo przygotować. Dopuszczalna wilgotność drewna: 8 - 12%.
- **Przygotowania**
Brud, tłuszcz i tłuszczące się stare powłoki należy całkowicie usunąć. Tłuste i bogate w żywicę gatunki drewna należy zmyć rozcieńczalnikiem Remmers WV-891-Waschverdünnung lub V-890. W pomieszczeniach stosować UN-894. Należy pozwolić, aby rozpuszczalnik dobrze odparował. Szlif drewna wykonać papierem ściernym o uziarnieniu P 80-150. Końcowy szlif drewna na powierzchniach obciążanych ruchem pieszym nie powinien być wykonany papierem ściernym drobniejszym niż P 100 - 120. Im grubszy szlif, tym intensywniejsze zabarwienie, nadawane przez warianty pigmentowane.

Przygotowanie materiału



- **Mieszanie**
W razie potrzeby wymieszać z OH-180 [eco] w stosunku 5:1 (olej : utwardzacz).

Sposób stosowania



- **Warunki stosowania**
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +18 °C do maks. +25 °C.
Materiał starannie rozmieszać.
Malowanie wałkiem, pędzlem, szpachlowanie, nanoszenie padem
Na podłożach o zróżnicowanej chłonności ich równomierne wybarwienie należy zapewnić poprzez wygładzenie powierzchni.
Po każdej aplikacji nadmiar materiału należy zebrać po około. 20 - 30 minutach, za pomocą niekłaczącej ścierki bawełnianej.
Do obróbki większych powierzchni w razie potrzeby użyć maszyny jednotarczowej z białym padem
Do aplikacji na meblach użyć zwitków gazy lub bawełnianych ścierek.
Wnętrza szaf i szuflad pokryć tylko 1x cienką warstwą, używając do tego celu niekłaczącej ścierki bawełnianej.
W zależności od charakterystyki podłoża nakładać 1-2 razy.
Przed drugą aplikacją wykonać międzyszlif, stosując papier ścierny o uziarnieniu P 240 - 320.

Wskazówki wykonawcze



Poprzez wykonanie powierzchni próbnych należy sprawdzić kompatybilność, przyczepność do podłoża i kolor. Przed nałożeniem powłoki na technicznie modyfikowane drewno i materiały drewnopochodne należy przeprowadzić powlekanie próbne i test przydatności do danego obszaru zastosowania. W miejscach, w których nie występują duże obciążenia zazwyczaj wystarczy jedno zastosowanie. W obszarach silniej obciążonych znacznie lepsze wytrzymałości są osiągnięte po nałożeniu dwóch warstw. Druga aplikacja może być również konieczna ze względu na właściwości/rodzaj drewna. Stosować tylko na chłonnym drewnie i podłożach. Powierzchnie lakierowane lub już zabezpieczone powłoką zamykającą nie są odpowiednie. Podczas aplikacji i suszenia zapewnić dobrą wentylację. Niebezpieczeństwo samozapłonu



Nie należy stosować na stanowiskach, na których aplikuje się lakiery lub bejce zawierające nitrocelulozę, zanieczyszczone tekstylia (np. ścierki do czyszczenia, odzież roboczą) zbierać do ognioodpornych pojemników i w nich usuwać.

■ **Schnięcie**

Dalsza obróbka powłoki: po wyschnięciu przez noc

Delikatna eksploatacja (np. obciążenie wodą): po 2 - 3 dniach

Pełną wytrzymałość osiąga po ok. 7 dniach

Zalecany czas schnięcia do nałożenia uszczelnienia z silikonu MultiSil: >7 dni (natychmiast usunąć pozostałości środka wygładzającego).

W przypadku zamiaru eksploatacji w kontakcie z żywnością należy przestrzegać czasu schnięcia wynoszącego co najmniej 28 dni po aplikacji.

Wartości sprawdzone w praktyce w temp. 20 °C i przy wilgotności względnej powietrza (wwp) = 65 %.

Przebieg schnięcia uzależniony jest od gatunku drewna i jego chłonności.

Nadmiar materiału w miejscach niechłonących, w warunkach niskich temperatur, słabej wymiany powietrza i jego wysokiej wilgotności może prowadzić do wydłużenia się procesu schnięcia.

■ **Rozcieńczanie**

Produkt sprzedawany jest w stanie gotowym do użycia

Wskazówki

DIN EN 71-3 "Migracja określonych pierwiastków":

. Produkt ten spełnia limity migracji metali ciężkich do zabawek dziecięcych zgodnie z normą DIN EN 71-3 i tym samym spełnia jeden z kilku dalszych wymogów dotyczących bezpieczeństwa zabawek dziecięcych zgodnie z unijną "dyrektywą zabawkową" (2009/48/WE).

Produkty na bazie oleju zawierają naturalne składniki. Pod wpływem promieniowania UV, wykluczenia światła (żółknięcie w ciemności), ciepła lub indywidualnych zmian zachodzących w drewnie może dojść do zmiany powierzchni. Wymaga to szczególnej dbałości o nią. Należy zapoznać się z arkuszem informacyjnym dotyczącym ogólnych instrukcji stosowania olejów i wosków. Białe, pastelowe i szare odcienie mogą w krótkim czasie stracić swoją intensywność. Dzieje się tak w zależności od rodzaju użytego drewna, jego składników, ekspozycji na światło i ciepło. Jeśli zmiany te nie są pożądane, zaleca się nałożenie lazury i odpornego na światło lakieru.

W przypadku renowacji oczyszczonej powierzchnię należy odnowić tak, aby nie były widoczne ślady łączenia ze starą powłoką.

Zacieki wodne lub plamy na meblach usunąć wełną metalową (grubość włókien: 000), a następnie nałożyć cienką warstwę produktu.

W przypadku certyfikowanych wyrobów i systemów należy przestrzegać odpowiednich sprawozdań z badań/certyfikatów oraz karty danych technicznych.

Zewnętrzne certyfikaty testowe odnoszą się do aplikacji 1K.

W celu zapewnienia optymalnej dodatkowej ochrony, szczególnie w przypadku aplikacji jednowarstwowej, wstępną pielęgnację budowlaną można przeprowadzić za pomocą produktów Remmers: HSO-118 [eco], Hartwachs-Öl, Hartwachs-Öl [eco] lub Oleju do blatów roboczych [eco].

Należy przestrzegać instrukcji "Pielęgnacja podłóg i powierzchni olejowanych".

Narzędzia / czyszczenie



Szczotka do czyszczenia powierzchni, wałek welurowy lub moherowy z krótkim włosiem (3-5 mm), maszyna jednotarczowa z białym padem nieściernym, gaza / niestrzępiąca się ściereczka bawełniana, paca ze stali nierdzewnej / paca sprężysta, wycieraczka do podłóg

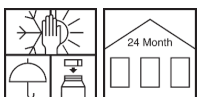
Narzędzia myć środkiem WV-891-Waschverdünnung albo V-890-Verdünnung.

Brudną ciecz usunąć zgodnie z przepisami.

Narzędzia z oferty Remmers

- **Federspachtel (4788)**
- **Wałek welurowy (4442)**
- **Pędzel ławkowiec (4540)**

Przechowywanie / trwałość



W zamkniętych oryginalnych opakowaniach, niez mieszane i nienarażone na działanie mrozu - co najmniej 24 miesiące.

Bezpieczeństwo / przepisy

Blizsze informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.



Zawartość LZO wg dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat.A/f): maks. 700 g/l (2010).
Ten produkt zawiera < 35 g/l LZO.

VOC	
Kat. 2010:	A/f 700g/l
max.:	35g/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają one jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższymi w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność