



# Induline AF-920-Acryl-Fugenschutz HS

Akrila dispersija ar īpašām piedevām, nesatur šķīdinātājus un plastifikatorus

Krāsu tonis	Pieejamība	
	Skaits paletē	1056
	VPE	12 x 310 ml
	Iepakojuma veids	K kārtidžs
	Iepakojuma kods	01
	<b>Precis Nr.</b>	
caurspīdīgs	7732	■

## Patēriņš

Aptuveni 5 ml/metrs ar 2 x 2 mm šuves šķērsriezumu



## Izmantošanas jomas



- Šauru plaisu, grieztu un šuvju savienojumu elastīgai aizvēršanai koka un logu konstrukcijās
- Profesionālai izmantošanai

## Īpašības

- Ļoti augsts cietvielu saturs: zema saraušanās un agrīna izturība pret sausām plaisām
- Vienkārša apstrāde
- Var pārklāt ar parastajām laku un lazūru sistēmām uz ūdens bāzes
- Izžūst līdz elastīgai, caurspīdīgai plēvei
- Laba adhēzijas pamatne turpmākajiem pārklājumiem

## Izstrādājuma dati

### ■ Piegādes stāvoklī

Blīvums (20 °C)	Apt. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Viskozitāte	Pastā / stabila
Plēves veidošana	Apt. 15 minūtes (+23 °C/50 % rF)

### ■ Gatavā stāvoklī



Stiepes deformācija pārraušanas brīdī (DIN EN ISO 8339)	550 %
---	-------

Stiepes sprieguma vērtība 100 % (DIN EN ISO 8339)	0,25 N/mm <sup>2</sup>
---	------------------------

Apjoma zaudējums (DIN EN ISO 10563)	< 30 %
--	--------

Norādītās vērtības ir tipveida izstrādājuma īpašības, un tās nav uzskatāmas par saistošām produkta specifikācijām.

## Iespējamie sistēmas produkti

➤ **Induline logu pārklājuma sistēma**

## Sagatavošanās darbam

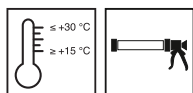
### ■ Prasības attiecībā uz pamatni

Savienojuma malām jābūt stabilām, sausām, tīriem un bez taukiem. Lietojiet uz gruntējuma vai starppārklājuma.

### ■ Sagatavošana

Sākotnējās pārbaudes parasti tiek norādītas, lai optimizētu darba procesus un gaidīšanas laiku.

## Apstrāde



### ■ Apstrādes nosacījumi

Materiāla, apkārtējās vides un pamatnes temperatūra: min. +15 °C līdz maks. +30 °C.

Atgrieziet galu leņķī atbilstoši savienojuma platumam un aizpildiet savienojumu. Aizpildiet uz savienojuma malām ar pietiekamu spiedienu, pēc tam izlīdziniet ar samitrinātu lāpstiņu.

Izvairieties no liekas svaigas masas.

levelciet iepildīto pildvielu plakaniski ar piemērotu instrumentu vai cimdu pirkstu.

## Norādījumi par apstrādi



Nevar izmantot savienojuma vai izplešanās šuvēs.

Produkts nav ieteicams saskarē ar šķīdinātāju pārklājumiem.

### ■ Žūšana

Žūšanas laiks (2 x 2 mm šuve)

Apt. 60 minūtes (+23 °C/50 % rF)

Zemā temperatūrā, ja ir slikta gaisa cirkulācija un augsts gaisa mitrums, žūšana noris lēnāk.

## Norādījumi

Līmes šuves jāveic pareizi līdz līmes pilnas virsmas izvadei saskaņā ar līmes ražotāja norādījumiem.

Uzliekot nākamo pārklājumu uz Induline AF-920, jāizvairās no pārmērīga slāņa biezuma.

Tiek piemērotas slāņa biezuma specifikācijas saskaņā ar VFF instrukciju HO.03.

Pēc starpslāņa iesakām noslēgt rupju poru koksnī ar hermetiķi AF-920.

Par atkāpēm no pašreizējiem noteikumiem jāvienojas atsevišķi.

Plānošanas un izpildes laikā jāievēro attiecīgie pārbaudes sertifikāti.



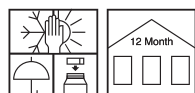
### Darba instrumenti/tīrīšana



Hermētiķa pistole, Fensterfix lāpstiņa

Tīrīšana svaigā stāvoklī ar ūdeni vai noņemiet stiprus netīrumus ar tīrīšanas koncentrātu Aqua RK-898.

### Glabāšana/glabāšanas laiks



Uzglabājot neatvērtā oriģinālajā traukā vēsā, sausā un sala aizsargātā vietā vismaz 12 mēneši.

### Drošība/noteikumi

Plašāku informāciju par drošību transportēšanas, glabāšanas un izmantošanas laikā, kā arī par utilizēšanu un ekoloģiju skatiet aktuālajā drošības datu lapā.

### Utilizēšanas norādījumi

Lielā apjomā izstrādājuma atlikumi saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem ir jānodod utilizācijai oriģinālajā iepakojumā. Ja iepakojums ir pilnībā iztukšots, nododiet to atkārtotai pārstrādei. Nedrīkst izmest mājsaimniecības atkritumos. Nedrīkst nonākt kanalizācijā. Nedrīkst izliet notekās.

Mēs norādām uz to, ka tālāk norādītie dati/norādījumi tika noteikti praksē vai laboratorijā kā aptuvenas vērtības, un tāpēc tās pamatā nav uzskatāmas par saistošām.

Šie norādījumi ir vispārēja informācija, kas apraksta mūsu izstrādājumus, kā arī informē par to izmantošanu un apstrādes veidiem. Turklāt ir jāņem vērā,

ka atkarībā no konkrēto darba apstākļu, izmantoto materiālu un darba vietas atšķirībām un dažādajiem iespējamajiem apstākļiem ir saprotams, nav iespējams aprakstīt katru atsevišķo gadījumu. Tāpēc mēs šaubu gadījumā iesakām veikt izmēģinājumu vai sazināties ar mums. Ja mēs neesam skaidri un rakstiskā veidā apliecinājuši izstrādājumu specifisku piemērotību vai īpašības līgumā noteiktam izmantošanas mērķim,

izmantošanas tehniskās konsultācijas vai pamācības, arī tad, ja tās veiktas pēc labākajām zināšanām, jebkurā gadījumā nav saistošas. Pārējos gadījumos spēkā ir mūsu tirdzniecības un piegādes nosacījumi.

Ja šī tehniskā atgādnē tiek izdota jaunā redakcija, tad jaunā redakcija aizstāj līdzšinējo tehnisko atgādni.