



Multi-Lack 3in1

Pintura al agua de protección contra la intemperie, pintura protectora del metal y pintura de color.

Para revestimientos de imprimación, intermedios y de acabado para madera, meta y PVC.



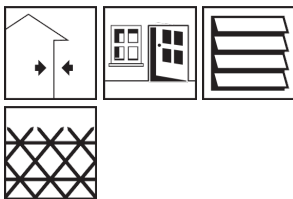
Color	Disponibilidad				
	Cant. por palet	360	672	200	96
	UNIDADES DE ENVASADO	3 x 0,375 l	3 x 0,75 l	3 x 2,5 l	1 x 5 l
	Tipo de envase	Lata	Lata metálica	Lata metálica	Lata metálica
	Clave de envase	83	01	03	05
	Artículo número				
	7744	■	■	■	■
	7746	■	■	■	■
	7747	■	■	■	
	7748	■	■	■	
	7749	■	■	■	
	7750	■	■	■	
	7751	■	■	■	
	7753	■	■	■	
	7754	■	■	■	

Consumo / cantidad a aplicar

Metales ferrosos desnudos: 2-3 x 100-120 ml/m².
PVC duro, metales no férricos y revestimientos antiguos intactos: 2 x 100-120 ml/m².
Madera: 2 x 100-120 ml/m².



Campos de aplicación



- Interiores y exteriores
- Madera, Metal & PVC
- Ventanas, puertas & puertas de garaje
- Bajantes y canalones
- Radiadores
- Casas de jardín, cobertizos y jardines de invierno
- Tablas perfiladas, vallas y barandillas
- Revestimientos, techos y paredes
- Recubrimiento de imprimación, intermedia y de acabado
- También como pintura de repaso
- No es adecuado para recubrir superficies de suelos y techos.

Propiedades



- A base de agua
- Efecto de ventilación
- Aislante contra los componentes de la madera
- Protección anticorrosión probada según DIN EN ISO 12944-6
- Inhibe la oxidación de tornillos y cabezas de clavos
- Muy buena resistencia a la intemperie y poca formación de tiza
- Buena cobertura de bordes
- Impermeable y regulador de humedad
- No se amarillea
- Muy resistente a la suciedad
- Muy buena adherencia al soporte



- Resistente al bloqueo (según EN-927-10)
- Reduce la decoloración debida a la nicotina

Datos característicos del producto

Densidad (20 °C)	Approx. 1,27 g/cm ³
Olor	Característica
Grado de brillo	Semi brillante

Los valores indicados constituyen propiedades típicas del producto y no deben interpretarse como especificaciones del producto vinculantes.

Certificados

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"

Posibles productos del sistema

- Holzschutz-Grund* (2066)
- Hirnholzschutz (1900)
- Treppen- & Parkettlack (2390)

*Utilizar los productos biocidas con precaución.
¡Leer siempre la etiqueta y la información sobre el producto antes del empleo!

Preparación del trabajo

- Requisitos que debe cumplir el soporte
La superficie deberá estar limpia, libre de polvo, de grasa, de tensioactivos y debidamente pretratada.
Elementos de madera estables: humedad de la madera 11 - 15 %
Elementos de madera semi-estables y no estables: humedad de la madera máx. 18 %
- Preparativos
Eliminar totalmente la suciedad, la grasa y las pinturas viejas sueltas.
sustratos de madera:
Lijar a fondo las pinturas antiguas intactas.
Lijar las superficies de madera agrisadas y erosionadas hasta el soporte sólido.
Retirar las partes rotas así como restos de resina y limpiar con una solución adecuada (p.e. disolvente V 101, disolvente y limpiador de brocha).
Tratar previamente la madera exterior que debe protegerse contra la putrefacción y la mancha azul con un conservante de madera adecuado* (*Utilizar productos biocidas con cuidado. Leer siempre la etiqueta y la información del producto antes de usarlo).
Deben respetarse los tiempos de secado.
Observar la Ficha técnica BFS n.º. 18 "Recubrimientos sobre madera y transformados de madera en exteriores".

PVC rígido y aluminio (sin anodizar):
Usa una almohadilla abrasiva para aplicar un agente humectante amoniacal. Observe el Código de prácticas N° 22 de BFS para PVC rígido y el Código de prácticas N° 6 de BFS para aluminio.

Recubrimientos viejos estables:
Elimine completamente los revestimientos viejos inestables.
Solo aplicar en sustratos sólidos y que no se endurezcan.
Consulte el folleto N° 20 de BFS.

Hierro, acero:
Desherrumbrar completamente. Quitar las capas de cascarilla y la piel enrollada (eliminación de óxido manual, grado SA 3). Los mejores resultados se obtienen con un pretratamiento mediante chorro de arena, grado de pureza SA 2.5 (DIN EN ISO 12944-4).
Redondea los bordes afilados y las rebardas.
Consulte el folleto N° 20 de BFS.

Elaboración



- Condiciones de aplicación
Temperatura del material, del entorno y del sustrato: mín. +5 °C a máx. +25 °C.

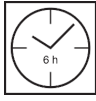
Agitar bien el producto.
Pincelado, uso de rodillo, pulverización.

Parámetros de pulverización para tonos claros y oscuros
Pulverización de mezcla de aire: boquilla 0,28 - 0,33 mm, presión del material: 100 - 140 bar, presión del aire del atomizador: 1,2 - 2 bar.
Pulverización sin aire: Boquilla 0,28 - 0,33 mm, presión del material: 180 - 200 bar
Parámetros de pulverización para tonos de color metálicos (gris hierro, DB-703) Pulverización sin aire: Boquilla: 0,33 - 0,38 mm, presión del material 180 - 200 bar, filtro de la pistola 300 - 600 µm.

Luego de la desecación aplicar más capas.
Cerrar bien los envases abiertos y consumir el producto lo antes posible.



Indicaciones para la aplicación



Compruebe la compatibilidad con el sustrato y el efecto de aislamiento aplicando una capa de prueba. Cortar las superficies inferiores de madera a la testa para obtener un canto de goteo. Primero se deben aplicar dos capas de Hirnholzschutz a la madera de testa y las superficies cortadas para protegerlas contra la humedad.

Durante la aplicación/el secado hay que proteger las superficies de la lluvia, el viento, la radiación solar y la formación de agua de deshielo.

No aplicar sobre maderas impregnadas con sal de boro.

No utilizar con plomo.

- Secado
Secado al polvo: 1-2 horas
Repintable: aprox. 6 horas

Valores obtenidos en la aplicación práctica a 20 °C y un 65 % de humedad relativa.

El secado puede retrasarse a bajas temperaturas, alta humedad o si se sobrepasa el espesor de capa máximo. Tiempos de secado más prolongados pueden mejorar el efecto aislante.

El efecto aislante del producto puede verse perjudicado si se diluye demasiado, si la madera está demasiado húmeda o si no se observan la secuencia de recubrimiento, los volúmenes de aplicación y los tiempos de secado recomendados. Con los sistemas de revestimiento a base de agua, siempre existe el riesgo residual de que las sustancias contenidas en la madera se filtren.

- Dilución
Listo para usar

Ejemplos de aplicación

Ejemplo de aplicación	Normas	Limpieza	Nota	Imprimación	Revestimiento intermedio	Capa final
Madera	Consulte el folleto BFS nº 18	Eliminar completamente la suciedad, la grasa y los revestimientos viejos sueltos. Elimine y limpie los nudos sueltos y agrietados, las manchas de resina abiertas (por ejemplo, con diluyente y limpiador de cepillos)...	Dependiendo del sustrato de madera y de la clase de tensión, recomendamos crear una superficie de prueba para comprobar el efecto de adhesión/aislamiento.	Imprimación conservante de la madera* (para exteriores, protección contra la putrefacción y la mancha azul)	Multi-Lack 3in1	Multi-Lack 3in1
PVC duro	Consulte el folleto BFS nº 22	Remmers Thinner & Brush Cleaner o Limpiador Amoniacal con Vellón Abrasivo	Dependiendo del tipo de PVC y de la clase de carga, recomendamos crear una superficie de prueba para comprobar la adherencia.	Multi-Lack 3in1	----	Multi-Lack 3in1
Aluminio (no anodizado)	Consulte el folleto BFS nº 6	Remmers Diluyente y Limpiador de Cepillos o Limpiador Amoniacal con Vellón Abrasivo	Dependiendo del tipo de aluminio y de la clase de carga, recomendamos crear una superficie de prueba para comprobar la adherencia.	Multi-Lack 3in1	----	Multi-Lack 3in1
Revestimientos antiguos portantes	Consulte el folleto BFS nº 20	Eliminar todos los soportes no portantes. Solo se pueden volver a recubrir los sustratos que soportan carga y no calcáreos.	Dependiendo del revestimiento antiguo, recomendamos colocar una superficie de prueba para comprobar la adherencia.	Multi-Lack 3in1	----	Multi-Lack 3in1
Canalones y chapas de zinc	Consulte el folleto BFS nº 5	Remmers Thinner & Brush Cleaner o Limpiador Amoniacal con Vellón Abrasivo	Dependiendo del tipo de zinc y de la clase de carga, recomendamos crear una superficie de prueba para comprobar la adherencia.	Multi-Lack 3in1	----	Multi-Lack 3in1



Hierro y acero	Consulte el folleto BFS nº 20	El metal debe eliminarse mecánicamente por completo de óxido, piel de rodadura, cascarilla y residuos de soldadura hasta que quede visible una superficie metálica brillante.	Grado de normalidad SA 2,5 (granallado) y ST3 (maschinell) según DIN EN ISO 12 944-4. Además, los bordes afilados y las rebabas deben redondearse.	Multi-Lack 3in1	Multi-Lack 3in1	Multi-Lack 3in1
----------------	-------------------------------	---	--	-----------------	-----------------	-----------------

Indicaciones

DIN EN 71-3 "Migración de determinados elementos": Este producto cumple los límites de migración de metales pesados a los juguetes de los niños según la norma DIN EN 71-3 y, por lo tanto, cumple uno de los diversos requisitos adicionales para la seguridad de los juguetes de los niños según la "Directiva sobre juguetes" de la UE (2009/48/CE).

El aluminio forma una capa de óxido en presencia del aire y el agua, que puede tener un efecto negativo en las propiedades del producto de los revestimientos. Por lo tanto, en el caso del aluminio, el revestimiento debe aplicarse inmediatamente después del tratamiento previo del sustrato.

Respetar la normativa sobre conservación de la madera estructural. No utilizar en superficies horizontales sin pendiente de drenaje y sin radio en los bordes, evitar la humedad acumulada.

Utensilios de trabajo / limpieza

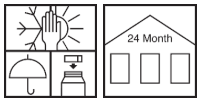
Pincel acrílico, pincel plano, rodillo de espuma, equipo de pulverización



Limpiar los utensilios de trabajo inmediatamente después de su empleo con agua y detergente. Eliminar los restos de la limpieza de forma reglamentaria.

Estabilidad de almacenamiento / caducidad

En los envases originales cerrados y sin abrir en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas al menos 24 meses.



Seguridad / normativas

Encontrará información detallada sobre la seguridad durante el transporte, almacenamiento y manipulado, así como sobre la eliminación y ecología, en nuestra Hoja de datos de seguridad actualizada

Equipo de protección individual

Durante la aplicación a pistola, hay que llevar un aparato de protección respiratoria, con filtro de partículas P2 y unas gafas de protección. Hay que usar guantes y vestimenta de protección adecuados.

Eliminación

Eliminar las grandes cantidades de restos del producto de acuerdo con las normativas aplicables en el envase original. Reciclar los envases después de haberlos vaciado completamente. Este producto no debe eliminarse junto con la basura doméstica. No introducir en el alcantarillado. No vaciar al desagüe.

COV según la Directiva de Decopaint (2004/42/EC)

Valor límite de la UE para el producto (Cat. A/d): máx. 130 g/l (2010). Este producto contiene < 130 g/l de COV.

VOC	
Kat.	A/d
2010:	130g/l
max.:	130g/l

Los datos / las informaciones ofrecidas arriba han sido obtenidos/as como valores orientativos en la práctica y en el laboratorio, por lo que se han de considerar básicamente como no vinculantes.

Por consiguiente, estas informaciones representan únicamente indicaciones de carácter general y describen nuestros productos, además de informar sobre su aplicación y elaboración. Aquí hay que

tener en cuenta, que debido a la variedad y diversidad de condiciones de trabajo, de los materiales utilizados y de los lugares de obra, por definición no se puede contemplar cada caso particular. Por esta razón recomendamos realizar en caso de duda pruebas o consultarnos. En la medida en que no aseguramos de forma expresa por escrito idoneidades ni propiedades específicas de los productos para una finalidad de uso fijada contractualmente, nuestro

asesoramiento y las instrucciones que damos a nivel de técnica de aplicación, son en cualquier caso no vinculantes, aunque se proporcionen según nuestro mejor saber. Por lo demás son aplicables nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

La presente ficha técnica queda reemplazada por cada nueva edición de ésta.