

# Рекомендуемая система нанесения тонирующего покрытия HWS-112

<b>Используемые материалы</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Морилка OB-008</li><li>■ Финишное покрытие HWS-112</li></ul>
<b>Тип покрытия</b>	■ Твердоскоковое прозрачное суконно-матовое покрытие на растворителе с предварительным тонированием основания морилкой OB-008
<b>Назначение</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Для интерьеров (полы, лестницы, столешницы)</li><li>■ Для обработки бань, саун в зонах парилки</li></ul>
<b>Основание</b>	<p><b>Тип основания</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Массив древесины, шпон, фанера</li></ul> <p><b>Порода древесины</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Дуб, ясень, бук, клён, ебенное дерево, тик, меранти, иппе, сосна, ель, лиственница, берёза и др.</li></ul>
<b>Рабочие условия</b>	<p><b>Требования к основанию</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Поверхность предварительно обезжирить при помощи растворителя Verdünnung V101</li><li>■ Обрабатываемая поверхность должна иметь температуру 15-25°C</li><li>■ Влажность древесины 8-12%</li></ul> <p><b>Температура и влажность окружающей среды при нанесении материала</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Оптимальная температура в помещении 20-25°C (допустимо 16-25°C)</li><li>■ Оптимальная влажность воздуха 45-55%</li></ul> <p><b>Температура и влажность окружающей среды при сушке материала</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Оптимальная температура в помещении 20-25°C (допустимо 16-25°C)</li><li>■ Оптимальная относительная влажность воздуха 45-55%</li><li>■ Воздухообмен 3-4 раз\час (полная замена)</li></ul> <p>ВАЖНО: тщательно перемешать материалы перед применением.</p>
<b>ЭТАП 1</b>	<p><b>Подготовка поверхности: шлифовка</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Эксцентриковая шлифовальная машина</li></ul> <p>Величина зерна P180-220</p> <p>ВАЖНО: после шлифовки необходимо тщательно обеспылить поверхность. Использовать ИСЗ.</p>
<b>ЭТАП 2</b>	<p><b>Тонирование поверхности</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Материал: OB-008</li><li>■ Инструмент: кисть с натуральной щетиной, валик с коротким ворсом (3-5 мм)</li><li>■ Расход: 40-80 мл/м<sup>2</sup></li><li>■ Время высыхания: 6 часов при t 20°C</li></ul>

---

ВАЖНО: для получения более насыщенного цвета можно наносить более одного слоя морилки. Через 20-30 мин. после нанесения каждого слоя OB-008 снять излишек (невпитавшийся материал) безворсовой хлопчатобумажной. Соблюдать время высыхания каждого слоя.

---

### ЭТАП 3

#### Нанесение первого слоя покрытия

- Материал: HWS-112
  - Инструмент: валик с коротким ворсом (3-5 мм)
  - Расход: 60-80 мл/м<sup>2</sup>
  - Время высыхания: 6 часов при t 20°C
- 

### ЭТАП 4

#### Промежуточная шлифовка

- Шлифовальная губка типа «скотчбрайт»  
Величина зерна P180-220

ВАЖНО: после шлифовки необходимо тщательно обеспылить поверхность.  
Использовать ИСЗ.

---

### ЭТАП 5

#### Нанесение второго слоя покрытия

- Материал: HWS-112
  - Инструмент: валик с коротким ворсом (3-5 мм)
  - Расход: 60-80 мл/м<sup>2</sup>
  - Время высыхания: 6-12 часов при t 20°C
- 

Полное техническое описание на материалы OB-008 и HWS-112 смотрите на сайте [www.remmers.ru](http://www.remmers.ru)

---

Настоящий Технологический регламент является стандартным, составлен на основе актуальных данных Производителя (Remmers) и опыта применения. Технологический регламент корректируется при уточнении условий производства, объекта и требований Заказчика. Дополнительные сведения о применяемых продуктах приведены в соответствующих Технических описаниях в актуальной редакции, данные которых являются определяющими. Получить дополнительную информацию можно также, направив соответствующий запрос в представительство компании Remmers в Вашем регионе.

Указанные нормы расхода материалов являются усредненными показателями, полученными на основе расчетов и практического опыта. Корректировка расхода возможна в построчных условиях в случае необходимости, в зависимости от особенностей методики применения материалов и по согласованию со специалистами компании Remmers.

Так как подготовка обрабатываемых поверхностей, хранение продуктов, способ и качество нанесения материалов, а также условия выполнения работ в целом находятся вне нашего влияния и их нельзя

полностью предусмотреть заранее, то ответственность за технически правильное и надлежащее применение материалов лежит на исполнителе работ. Необходимые рекомендации по технологии нанесения для конкретного объекта можно получить у специалистов компании Remmers в Вашем регионе.

С публикацией новой версии настоящего Технического регламента предыдущие версии теряют свою силу.