

Ondergrond	Normen	Reiniging	Opmerkingen	Universele Primers
Hout buiten	Let op BFS-folder nr. 18	Verwijder vuil, vet en losse oude coatings volledig. Verwijder losse en gescheurde takken, open harsvlekken en maak ze schoon (bijv. Verdunning V 101).	Afhankelijk van het houtoppervlak en de behandelingsklasse raden wij aan om een testruimte te creëren om de hechting en het isolerende effect te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Hout binnen	Let op BFS-folder nr. 18	Verwijder vuil, vet en losse oude coatings volledig. Verwijder losse en gescheurde takken, open harsvlekken en maak ze schoon (bijv. Verdunning V 101).	Afhankelijk van het houtoppervlak en de spanningsklasse raden wij aan een proefvlak aan te brengen om het hecht-/isolatie-effect te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Kunststoffen	Let op BFS-folder nr. 22	Verdunning V 101 of ammoniakreiniger met schuurvlies.	Behandel harde PVC, PUR, polyester, acryl en melamineharscoating (HPL/CPL) met Verdunning V 101 of V-890 en schuurvlies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Aluminium (niet geanodiseerd)	Let op BFS-folder nr. 6	Verdunning V 101 of ammoniakreiniger met niet-geweven schuurvlies.	Afhankelijk van het type aluminium en de belastingsklasse raden wij aan een proefvlak aan te brengen om de hechting te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Zink/vuurverzinkt staal	Let op BFS-folder nr. 5	Verdunning V 101 of ammoniakreiniger met niet-geweven schuurvlies.	Afhankelijk van het type zink en de spanningsklasse raden wij aan een proefvlak aan te brengen om de hechting te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Ijzer en staal	Let op BFS-folder nr. 20	Grondig ontroesten. Verwijdering van kalkaanslag en opgerolde huidlagen (manuele ontroesting graad van zuiverheid SA 3).	Standaard zuiverheidsklasse SA 2.5 (stralen) en ST3 (mechanisch) volgens DIN EN ISO 12 944-4. Bovendien, scherpkantige randen en bramen moeten worden afgerond.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Tegels, keramiek en glas	Let op BFS-folder nr. 6	Reinigen met Verdunning V 101 of V-890, of met fosforzuurhoudende reinigingsmiddelen.	Afhankelijk van de aard van de ondergrond en de belasting raden wij aan om een testgebied te creëren om de hechting te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Oude EP-coatings	Let op BFS-folder nr. 22	Verdunning V 101 of ammoniakreiniger met niet-geweven schuurvlies.	Afhankelijk van de aard van de ondergrond en de belasting raden wij aan om een testgebied te creëren om de hechting te controleren.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>
Koper/messing	Let op BFS-folder nr. 20	Ontroest grondig. Verwijderen van schaal- en walshuidlagen (handmatig ontroesten, zuiverheidsniveau SA 3).	Standaard zuiverheidsklasse SA 2.5 (stralen) en ST3 (mechanisch) volgens DIN EN ISO 12 944-4. Scherpe randen en bramen moeten ook worden afgerond.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>

\*Niet op vers vuurverzinkt staal

Support	Norme	Nettoyage	Remarques	Primaire universel
Bois extérieur	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 18	Enlevez complètement les sa-lissures, la graisse et les vieux revêtements qui se détachent. Enlever et nettoyer les bran-ches détachées et fissurées et les parties de résine ouvertes (par exemple, le Diluant V101).	En fonction du support en bois et de la classe d'exposition, nous recommandons d'appliquer une zone de test pour vérifier l'effet d'adhérence/isolation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Bois intérieur	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 18	Enlevez complètement les sa-lissures, la graisse et les vieux revêtements qui se détachent. Enlever et nettoyer les bran-ches détachées et fissurées et les parties de résine ouvertes (par exemple, le Diluant V101).	En fonction du support en bois et de la classe d'exposition, nous recommandons d'appliquer une zone de test pour vérifier l'effet d'adhérence/isolation.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Matières plastiques	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 22	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	Traiter les revêtements en PVC dur, PUR, polyester, résine de mélamine (HPL/CPL) et les revêtements acryliques avec le Diluant V101 ou V-890 et le voile abrasif.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Aluminium (non anodisé)	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 6	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	Selon le type d'aluminium et la classe de contrainte, nous recommandons d'appliquer une surface d'essai pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Zinc/acier galvanisé*	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 5	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec voile abrasif.	Selon le type de zinc et la classe de con-trainte, nous recommandons d'appliquer une surface d'essai pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Fer et acier	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 20	Dérouillir à fond. Enlever les couches de tartre et de peau roulée (dérouillage manuel, niveau de pureté SA-3).	Niveau de propreté standard SA 2.5 (sa-blage) et ST3 (mécanique) selon DIN EN ISO 12 944-4. Les arêtes vives doivent égale-ment être arrondies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Carreaux, céramique et verre	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 6	Nettoyez avec Diluant V101 ou V-890, ou des agents nettoyants à base d'acide phosphorique.	En fonction du type de substrat et des con-traintes, nous recommandons de créer une zone de test pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
EP-revêtements anciens	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 22	Diluant V101 de Remmers ou nettoyant à base d'ammonia-que avec toison abrasive.	En fonction du type de substrat et des con-traintes, nous recommandons de créer une zone de test pour vérifier l'adhérence.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-28</li> </ul>
Cuivre/laiton	Veillez prendre en considération la fiche BFS n° 20	Dérouillir à fond. Enlever les couches de tartre et de peau roulée (dérouillage manuel, niveau de pureté SA-3).	Niveau de propreté standard SA 2.5 (sa-blage) et ST3 (mécanique) selon DIN EN ISO 12 944-4. Les arêtes vives doivent égale-ment être arrondies.	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aqua AG-26</li> <li>■ AG-20</li> <li>■ Aqua AG-28-2K</li> </ul>

\* Pas appliquer sur l'acier récemment galvanisé.