

remmersrelacje

Informacje z Remmers Polska

Nowy talent w rodzinie!

MB FL 2K – pionierska koncepcja hydroizolacji zespolonej



Więcej na str. 2

W tym wydaniu polecamy:

- 2 **Nowy talent w rodzinie!**
MB FL 2K – pionierska koncepcja hydroizolacji zespolonej
- 3 **Drewno w Centrum**
Jakość i wybór kluczem do sukcesu
- 4 **Same zalety systemów Remmers**
Maszynowa aplikacja hydroizolacji
- 5 **Gdy w grę wchodzi czas**
Akcelerator Remmers CRETE ACC
- 5 **Nowość – Aqua NTL-420/05**
Wysokiej jakości schody o naturalnym wyglądzie drewna?
- 6 **Posadzka Remmers w garażu podziemnym w Düsseldorfie**
Parkowanie z przyjemnością
- 7 **Don Jankowski z La Osiecznej**
Walka o wiatraki
- 8 **#zPasji**
Kamil Dudka – człowiek do zadań specjalnych
- 8 **Aplikacja mobilna**
Mój Remmers

Don Jankowski z La Osiecznej Walka o wiatraki

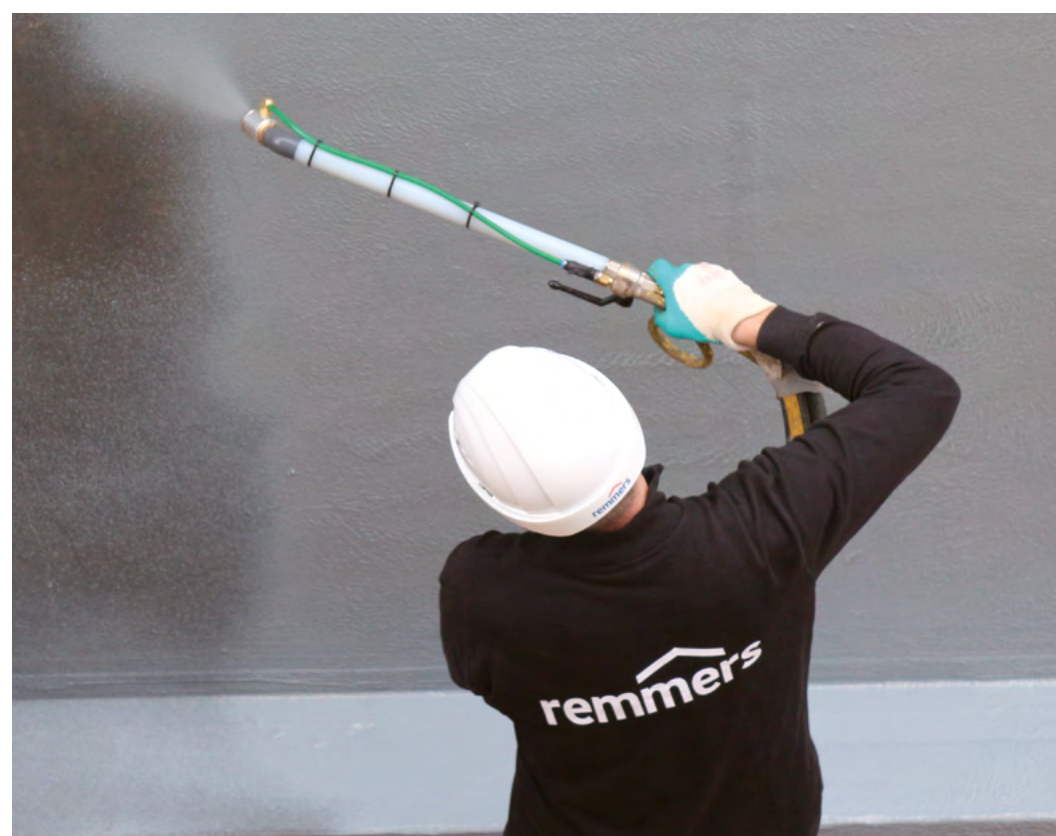


Janusz Stor, CC BY-SA 3.0 Wikimedia Commons

Muzeum Rolnictwa i Młynarstwa w Osiecznej istnieje już 10 lat. W 2012 r. zostało przeniesione z Rydzyny. Jest to miejsce absolutnie wyjątkowe. Możemy w nim podziwiać oryginalną, zabytkową armadę trzech wiatraków z XVIII w. Muzeum w Osiecznej jest prywatną placówką i powstało z zamiłowania do tradycji młynarskich, które od pokoleń towarzyszą rodzinie Jankowskich.

Więcej na str. 7

Same zalety systemów Remmers Maszynowa aplikacja hydroizolacji



Opracowując produkty hydroizolacyjne, firma Remmers stawia na trwałość, wszechstronność i pełne bezpieczeństwo. Regularnie poddajemy nasze produkty rygorystycznym testom, aby mieć pewność, że ich wydajność niezmiennie pozostaje na wysokim poziomie. Jesteśmy również zaangażowani w poszukiwanie najbardziej wydajnego sposobu aplikacji naszych systemów.

Więcej na str. 4

Nowy talent w rodzinie!

MB FL 2K – pionierska koncepcja hydroizolacji zespolonej

Jako specjalista w zakresie hydroizolacji, firma Remmers postawiła sobie za cel renowację oraz ochronę wszelkiego rodzaju konstrukcji przed wilgocią, a tym samym długotrwałe utrzymanie tych powierzchni w odpowiednim stanie. Aby go osiągnąć, tworzone są innowacyjne produkty, które spełniają najwyższe standardy jakości, a jednocześnie są przyjazne dla użytkownika.

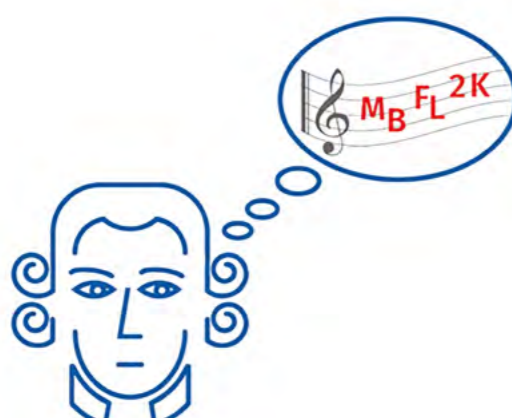
Nie bez powodu wykonywanie uszczelnień zespolonych (tj. hydroizolacji w połączeniu z okładziną ceramiczną) zyskuje na przestrzeni lat na znaczeniu. Ten wprowadzony pod koniec lat 80. system sprawdził się w praktyce, a także stał się podstawą regulacji prawnych. Na balkonach i tarasach, w podcieniach, a nawet w łazienkach i pod prysznicami: hydroizolację zespoloną (czyli okładzinę ceramiczną wraz izolacją podpłytkową) stosuje się dziś często i w różnych warunkach.

Kolejny krok w rozwoju hydroizolacji zespolonych

Klasyczne izolacje podpłytkowe mają z reguły pewien słaby punkt. Warstwa użytkowa płytek lub płyt jest wprawdzie wodoodporna, ale woda może nadal przenikać do konstrukcji – poprzez mikropęknięcia w zaprawie do spoinowania lub bezpośrednio przez zaprawę

mineralną. MB FL 2K Remmers to przemysłowe rozwiązanie typu 3w1, które umożliwia wykonanie trzech zadań za pomocą jednego produktu: hydroizolacji, klejenia płytek i spoinowania.

Produkt MB FL 2K ma, zgodnie z normami, szerokie spektrum zastosowań – zarówno przy renowacji istniejących budynków, jak i we wznoszonych obiektach. Dzięki doskonałym właściwościom i odporności świetnie się sprawdza zwłaszcza podczas renowacji starych budynków. Tak zwane podłoża krytyczne, jak na przykład stara okładzina z płytek ceramicznych, nie stanowią problemu dla MB FL 2K. Dzięki temu, że produkt szybko schnie prace można kontynuować już po kilku godzinach, co zapewnia jeszcze większą wydajność procesu roboczego.



MB FL 2K stosowany jako klej do płytek (C1 TE S2 wg PN-EN 12004) wyróżnia się przede wszystkim najwyższą elastycznością i długim czasem otwartym. Oznacza to, że nawet podłoża krytyczne spotykane podczas renowacji starych budynków, takie jak stare okładziny z płytek ceramicznych, mogą być obrabiane bez żadnych problemów. Ponadto ten innowacyjny produkt spełnia wymagania stawiane zaprawom do spoinowania zgodnie z normą PN-EN 13888. Dzięki wodoszczelności spoin MB FL 2K jest idealny do stosowania na zewnątrz.

Jasny kolor podstawowy materiału można barwić na inne odcienie, co zapewnia bardzo dużą swobodę projektową. To nowatorskie

rozwiązanie jest przekonujące pod każdym względem.

MB FL 2K jest nowością w ofercie uszczelnień zespolonych firmy Remmers. Ten jeden produkt łączy w sobie właściwości mineralnej zaprawy uszczelniającej, elastycznego kleju do płytek oraz wodoodpornej zaprawy do spoinowania.

Produkty wchodzące w skład uszczelnienia zespolonego zostały objęte europejskimi normami wyrobu, a system jako całość został bardziej szczegółowo opisany we wprowadzonej w 2017 r. serii norm DIN 18531-18535¹.

Łącznie trzy normy zawierają opis rozwiązań płynnych hydroizolacji stosowanych w postaci ciekłej pod płytki i płyty mocowane klejami (w skrócie: AIV-F – od niem. Abdichtungen mit flüssigen Abdichtungsstoffen im Verbund mit Fliesen und Platten). Przy warstwie wierzchniej z płytek lub płyt uszczelnienia zespolone można stosować dla następujących elementów budynku:

- balkonów, loggi oraz arkad (DIN 18531, część 5),
- powierzchni wewnątrz budynków (DIN 18534),
- zbiorników oraz nieszczelników (DIN 18535).

Więcej informacji na stronie www.remmers.pl/ p/Talent-MB-FL-2K.

¹ Normy DIN (skrótowe określenie nazwy Niemieckiego Instytutu Normalizacyjnego – niem. Deutsches Institut für Normung – oraz stworzonych przez ten instytut norm) nie mają w Polsce statusu obligatoryjnych przepisów techniczno-budowlanych, stanowią jednak zapis najnowszej wiedzy technicznej i ich przestrzeganie, szczególnie z uwagi na brak polskich norm z tego zakresu, może istotnie wpłynąć na ostateczną skuteczność oraz trwałość wykonywanych prac.

Zalety MB FL 2K:

- 3w1 – uszczelnianie, klejenie oraz spoinowanie,
- uszczelnienie zespolone zarówno w nowym, jak i starym budownictwie,
- wysoka przyczepność do wielu typów podłoży,
- do wrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych,
- spoiny w różnych odcieniach,
- oddzielenie (kompensacja) krytycznych podłoży.



Drewno w Centrum

Jakość i wybór kluczem do sukcesu

20 km od Wrocławia, 3 km od zjazdu z trasy 55, w malowniczej miejscowości Świerzów (gm. Prusice) znajduje się Centrum Drewna Profiłowanego i Budowlanego. W tym miejscu klienci mogą zaopatrzyć się w różnego rodzaju deski: elewacyjne, tarasowe i podbitkę z drewna, między innymi takiego jak cedr kanadyjski, padouk, bangkirai, teak, merbau, meranti i wiele innych.

Centrum Drewna Profiłowanego i Budowlanego oferuje certyfikowane drewno, zgodne z klasą jakości określoną ścisłymi normami. Drewno sprowadzane jest z krajów europejskich, takich jak Austria, Estonia, Niemcy czy Belgia. Centrum Drewna Profiłowanego i Budowlanego powstało w 2010 r. Właściciel, wychowany w rodzinnym tartaku i kierowany pasją do drewna, postanowił otworzyć własną firmę. Początek jego współpracy z marką Remmers sięga 2012 r.

Zaczęto się przypadkiem

Właściciele, będąc w innej firmie handlowej, zapytali o produkty Remmers, które

znajdowały się w tej placówce na półce. Tam chwalono te preparaty do drewna – i tak dzięki rekomendacji już od 10 lat produkty Remmers są uzupełnieniem oferty Centrum Drewna Profiłowanego i Budowlanego.

Prężny rozwój i zadowoleni klienci

„Firma prężnie się rozwija już od 12 lat. Zaczynaliśmy jako mała firma z punktem sprzedażowym. Nieustannie powiększamy nasz asortyment desek przeznaczonych na elewację i tarasy, kierując się światowymi trendami w architekturze drewnianej. Mamy własny, obszerny, zadaszony magazyn, w którym znajduje się większość asortymentu” – opisuje firmę właściciel. Właściwe składowanie drewna zapewnia bardzo dobry stan desek, a to w połączeniu z dużym wyborem rodzi zadowolenie klientów. Od początku istnienia firmy najważniejsze dla właścicieli – państwa Syrnik – było właśnie zadowolenie kupujących. Doskonale wiedzą, że tylko najwyższa jakość i szeroki wybór produktów przynosi satysfakcję.



Deski składowane są w zadaszonym magazynie.



W Centrum można kupić różne drewniane wyroby.



Firma niebawem otworzy kolejny punkt sprzedaży.



Same zalety systemów Remmers

Maszynowa aplikacja hydroizolacji

Opracowując produkty hydroizolacyjne, firma Remmers stawia na trwałość, wszechstronność i pełne bezpieczeństwo. Regularnie poddajemy nasze produkty rygorystycznym testom, aby mieć pewność, że ich wydajność pozostaje na niezmiennie wysokim poziomie. Jesteśmy również zaangażowani w poszukiwanie najbardziej wydajnego sposobu aplikacji naszych systemów.

Jednym z przykładów takich działań jest współpraca Remmers z producentami sprzętu, w tym maszyn umożliwiającą najbardziej ekonomiczną metodę aplikacji, czyli natrysku. Technologia aplikacji natryskowej znana jest od dawna. Może być stosowana do mas

bitumicznych (PMBC), jednak szczególnie wydajna okazała się przy zastosowaniu produktu nowej generacji, czyli multifunkcyjnej masy MB 2K.

Pompa perystaltyczna inoBEAM M8 firmy INOTEC to najwyższy standard aplikacji maszynowej hydroizolacji elementów budowli stykających się z gruntem. Przyjazna dla materiału technologia pozwala na nakładanie wrażliwych na nagrzewanie mas uszczelniających równie łatwo i wydajnie, jak suspensji cementowych, mineralnych zapraw klejowych czy też zapraw do uzupełnienia spoin w murach. Pompa InoBEAM M8 waży zaledwie 28 kg. Można ją łatwo transportować i przenosić, a co

najważniejsze, czyszczenie maszyny po aplikacji niezawierającej bitumów masy MB 2K jest procesem szybkim i nieskomplikowanym.

Zastosowanie pompy inoBEAM M8 pozwala na zwiększenie wydajności pracy nawet o 30%. Technologia perystaltyczna pozwala na transport materiału (bez względu na jego konsystencję) bez jakiegokolwiek nacisku lub zginięcia. Ponieważ pompowanie następuje poprzez membranę, wewnątrz pompy nie ma narożników ani ostrych krawędzi. Dzięki temu maszynę można wyczyścić w kilkanaście minut za pomocą zaledwie ok. 15 l wody, a nieliczne zużywające się części można szybko i niewielkim kosztem wymienić.



Najważniejsze zalety pompy inoBEAM M8:

- lekka, mała i poręczna,
- przeznaczona do materiałów płynnych oraz o konsystencji pasty,
- wydajna w zastosowaniu technologia perystaltyczna,
- prosta w obsłudze,
- łatwa w czyszczeniu i konserwacji,
- z bezstopniową regulacją wydajności,
- nadaje się również do pracy na sucho,
- ma demontowany lej zasypowy,
- wyposażona gniazdo przyłączeniowe kabla zdalnego sterowania,
- daje możliwość wycofania materiału z węża (bieg wsteczny),
- może być łączona z dużymi zasobnikami.



Gdy w grę wchodzi czas

Akcelerator Remmers CRETE ACC

Posadzki w halach produkcyjnych są obciążane przez kontenery czy maszyny. Uszkodzenia podłóg powstają najczęściej przy przemieszczaniu ciężkiego sprzętu lub towaru po hali i są skutkiem obciążeń powodowanych przez koła wózków widłowych oraz drgań, które źródło mają w każdej maszynie. Za negatywne oddziaływania odpowiedzialne są również wycieki płynów, takich jak oleje, zasady lub kwasy. Występujące uszkodzenia posadzek są kombinacją różnych rodzajów obciążeń.

Posadzki przemysłowe są narażone na bardzo intensywną eksploatację i dlatego nawet najsolidniej wykonane podłogi w fabryce z czasem tracą swoje pierwotne właściwości. Renowacja posadzek przemysłowych w zakładach spożywczych często wymaga przedstawienia w inne miejsce ciężkiego, przymocowanego do podłoża sprzętu.

W idealnej sytuacji można naprawić uszkodzoną podłogę podczas ogólnego remontu hali. Najczęściej jednak reorganizacja hali produkcyjnej poprzez przemieszczenie przytwierdzonych do posadzki maszyn nie jest możliwa ze względów ekonomicznych.

Dobranie właściwej technologii może wtedy skrócić okres naprawy posadzki. Krótki czas napraw ma szczególne znaczenie dla wielu zakładów produkcyjnych, szczególnie w branży spożywczej, w której zamknięcie produkcji na dłuższy czas nie jest możliwe.

Warto zwrócić uwagę na produkt Remmers CRETE ACC. Jest on kompatybilny z wszystkimi systemami posadzkowymi CRETE stosowanymi w przemyśle spożywczym. Przyspiesza czas utwardzania materiału, a co się z tym wiąże daje możliwość wczesnego użytkownika posadzki. Zastosowanie tego akceleratora

powoduje skrócenie czasu pracy firmy wykonawczej oraz zmniejszenie kosztów wykonania systemu posadzkowego. Po posadzce, która wykonana została z użyciem CRETE ACC, można chodzić już po 6 godzinach, a odporność na wodę podłoga uzyskuje po 12 godzinach. Te właściwości są szczególnie korzystne, gdy przestoje w zakładach przetwórstwa spożywczego muszą być zredukowane do minimum lub gdy reakcja utwardzania produktów musi zostać przyspieszona z powodu niskich temperatur (+8 ÷ 10°C).

CRETE ACC to szybkie utwardzanie na nowych podłożach oraz przy konserwacji i renowacji starych posadzek.

Więcej informacji o systemach posadzkowych dla przemysłu spożywczego znajduje się na stronie www.remmers.pl/pl/posadzki-dla-przemyslu-spozywczego.

Nowość – Aqua NTL-420/05

Wysokiej jakości schody o naturalnym wyglądzie drewna?

To możliwe dzięki lakierowi do efektów naturalnych! Aqua NTL-420/05. Stosując go, uzyskasz powierzchnie o wyglądzie przypominającym surowe drewno.

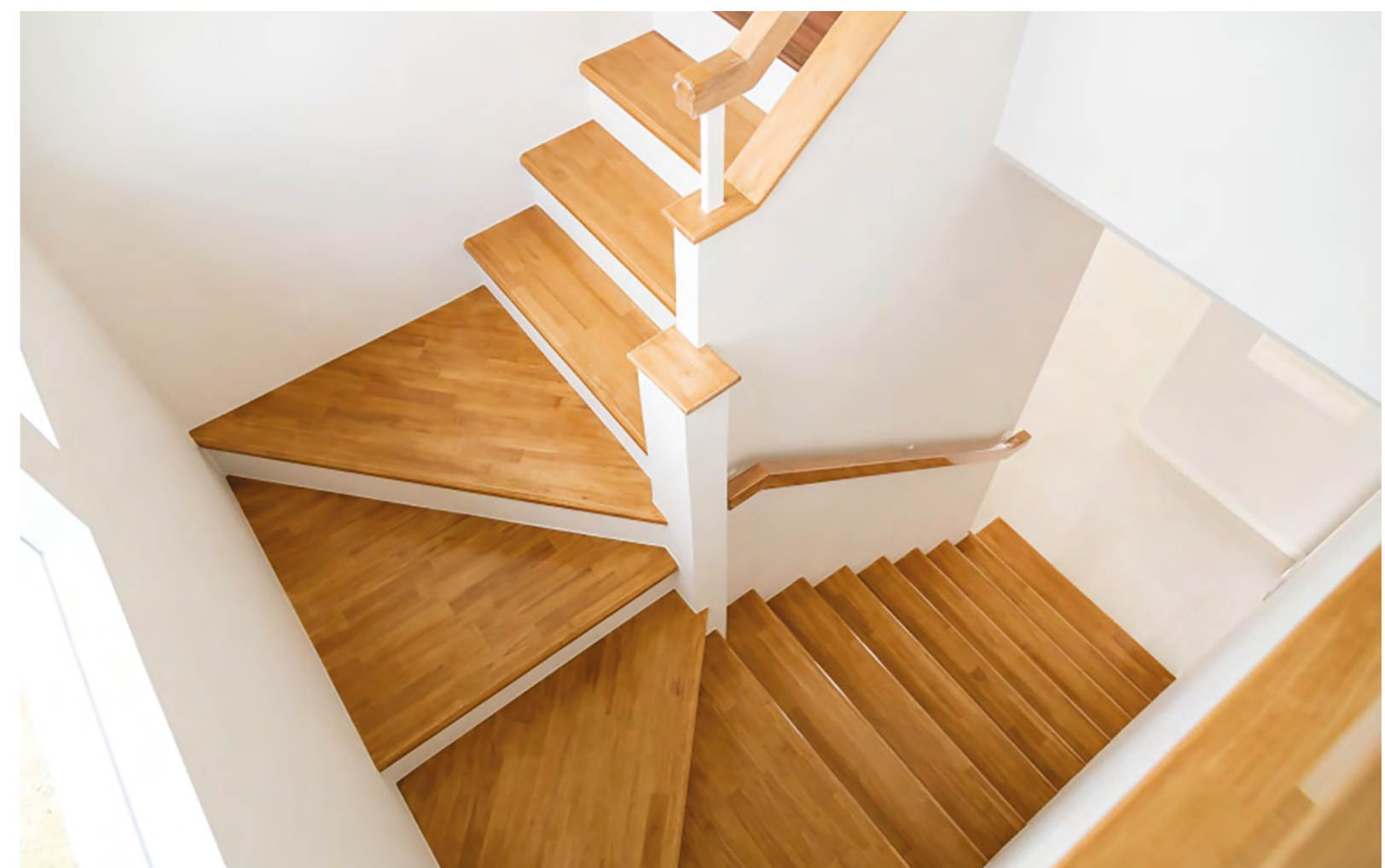
Aqua NTL-420/05 to jednoskładnikowy lakier o wysokiej zawartości części stałych. Jest odporny na ścieranie. W szczególności polecany jest do jasnych i bejcowanych na jasno gatunków drewna i forniru, takich jak: dąb, klon, jesion, brzoza, świerk i sosna. Można nim pokrywać nie tylko schody, lecz

także meble salonowe i sypialniane, panele, listwy i drzwi wewnętrzne. Produkt z gamy PROFI jest przeznaczony dla profesjonalnych odbiorców (rzemieślników i stolarzy).

Jakość i ochrona środowiska stają się ważne dla każdej grupy: wykonawców i odbiorców końcowych. Świadczy o tym między innymi fakt, że wielu klientów nie chce już farb rozpuszczalnikowych i świadomie domaga się systemów wodorozcieńczalnych. W przyszłości ten trend będzie się nasilać, choćby

ze względu na przepisy unijne takie jak Dyrektywa Decopaint*.

Czy wiesz, że najważniejszą zaletą lakierów wodorozcieńczalnych jest to, że ograniczenie emisji lotnych związków organicznych (LZO) jest zredukowane do minimum. To dobre dla pracowników i korzystne dla środowiska!



Aqua NTL-420/05 to materiał:

- szybkoschnący,
- odporny na ścieranie i zadrapania oraz na wiele popularnych kremów do rąk,
- niepowodujący trzeszczenia schodów podczas chodzenia,
- antypoślizgowy „R10” (numeracja odpowiada kątowni nachylenia powierzchni polanej olejem, po której zsunie się człowiek w zwykłym obuwie, powierzchnia poniżej „R9” nie jest antypoślizgowa),
- 2K-Ready, co oznacza, że poprzez dodanie 2% Aqua VGA-485 możliwe jest dalsze, wolne od izocyanianów, zwiększenie odporności chemicznej, odporności na zadrapania i ścierania oraz przyczepności do szkła.



* Rozporządzenie dotyczy zmniejszenia emisji lotnych związków organicznych (LZO/VOC) poprzez ograniczenie wprowadzanych do obrotu farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne (podstawę prawną stanowi dyrektywa 2004/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 21 kwietnia 2004 r. w sprawie ograniczeń emisji lotnych związków organicznych). Celem tego rozporządzenia jest to, aby poprzez znaczne zaostreżenie wartości granicznych dla LZO (lotnych związków organicznych) lub VOC (volatile organic compounds) zredukować emisję rozpuszczalników z określonych farb i lakierów, które w połączeniu z promieniowaniem słonecznym oraz tlenkami azotu tworzą szkodliwy ozon. Zarządzenie znane pod nazwą Dyrektywa Decopaint dotyczy wszystkich użytkowników farb i lakierów przeznaczonych do malowania budynków, ich elementów wykończeniowych, wyposażonych oraz związanych z nimi budynkami i tymi elementami konstrukcji, stosowanych do celów dekoracyjnych, funkcjonalnych i ochronnych oraz preparatów do odnawiania pojazdów. Obowiązuje również te przedsiębiorstwa, które przetwarzają mniej niż 5 ton rozpuszczalnika rocznie. Lakierzy z określoną zawartością rozpuszczalników organicznych do określonych zastosowań (trwałe części budowlane w i na budynkach) nie będą mogły być wprowadzane do obrotu. Do tego należą również materiały lakiernicze do aplikacji na oknach, schodach, podłogach, drzwiach, ościeżnicach, trwałych elementach budowlanych jak boazerie ściennie czy sufitowe. Przy tym nie jest ważne, czy elementy budowlane będą malowane na miejscu czy w lakierni lub w stolarni.

Posadzka Remmers w garażu podziemnym w Düsseldorfie

Parkowanie z przyjemnością

Zaprojektowany przez ingenhoven architects KÖ-Bogen II to wyjątkowe centrum handlowe w sercu Düsseldorfu. Elewację trapezoidalnego budynku głównego zdobi osmiokilometrowy żywopłot z grabów, będący największą zieloną elewacją w Europie. Bezpośrednio pod placem znajduje się początkowo niewidoczne światło drogowe. Parking podziemny o powierzchni 23 tys. metrów kwadratowych łączy w sobie maksymalny komfort użytkownika z wysoką jakością wykonania – również dzięki powłokom posadzkowym firmy Remmers.

Pięciokondygnacyjny parking podziemny pod ogromnym centrum handlowym ma łącznie 667 miejsc parkingowych. Trzy główne poziomy są połączone dwoma poziomami wjazdowymi i jednym wjazdowym z krętą klatką schodową. Rozmieszczenie samochodów na bardzo jasnych i nowoczesnych poziomach parkingowych zapewniają dwie rampy. Aby ułatwić parkowanie i rozładunek, wszystkie miejsca parkingowe mają szerokość dwóch i pół metra i są ustawione pod kątem 75 stopni w stosunku do drogi. Wszystkie pionowe ciągi komunikacyjne i strefy techniczne znajdują się poza właściwymi poziomami parkingowymi, dzięki czemu przestrzeń sprawia wrażenie uporządkowanej i przejrzystej. Ściany i suity wykonano z betonu licowego w jasnym kolorze. Duża rozpiętość sufitów i minimalna liczba kolumn powodują, że przestrzeń jest przejrzysta. Architekci zwrócili szczególną uwagę również na projekt i pokrycie posadzek w podziemnym parkingu. Na wielopoziomowej konstrukcji tego typu są one bowiem narażone na duże obciążenia mechaniczne. Oprócz silnego obciążenia spowodowanego dużą liczbą samochodów, prawdziwym testem dla posadzki są wilgoć i stosowana zimą sól drogowa. Wyzwaniem było więc trwałe zabezpieczenie powierzchni przy zachowaniu estetyki rozwiązania.

Wysokie wymagania w zakresie ochrony powierzchni

Specjaliści w zakresie ochrony powierzchni z firmy STORAX BODEN GmbH (Dorsten), uwzględniając powyższe czynniki, wspólnie z firmą Remmers, projektantami, zarządcami nieruchomości i architektami opracowali indywidualną koncepcję powłoki dla posadzek parkingu podziemnego, przyległych korytarzy, klatek schodowych oraz powierzchni magazynowych i piwnicznych najemców KÖ-Bogen II. Przedstawiciel firmy Remmers, Johannes Wilp, wyjaśnia: „Zadanie polegało na znalezieniu optymalnej powłoki dla wszystkich powierzchni podłogowych – zarówno pod względem obciążeń mechanicznych, termicznych i chemicznych, jak i w odniesieniu do obowiązujących norm”.



Dziewięć klatek schodowych z 1278 pojedynczymi stopniami oraz przynależne do nich podesty i poziomy pośrednie zostały wykończone powłoką z żywicy syntetycznej.



Nowe centrum handlowe KÖ-Bogen II w Düsseldorfie ma największą w Europie zieloną fasadę.

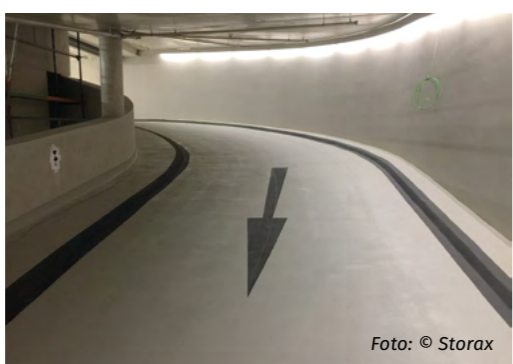
Nie mniej ważną rolę odgrywały kolorystyka i przyjazność dla środowiska zastosowanych systemów powłok.

Prawidłowo wykonana systemowa posadzka

Do wykonania powłoki posadzkowej na pięciokondygnacyjnym parkingu podziemnym oraz na rampach schodów krętych wybrano Deck OS 8, sztywną powłokę do powierzchni narażonych na duże obciążenia mechaniczne, oraz mostkującą rysy powłokę Deck OS 11b. Szczególnym wyzwaniem okazało się przygotowanie podłoża betonowego lub jastrychowego. W tym celu pracownicy STORAX BODEN GmbH najpierw wyfrezowali 2 tys. metrów kwadratowych betonu na odpowiednią wysokość i zaimpregnowali pęknięcia przezroczystą żywicą gruntującą i zaprawową Epoxy ST 100, której zużyto łącznie 23,5 tony. Dirk Möllmann, dyrektor zarządzający STORAX BODEN GmbH, wyjaśnia: „Dodatkowo, wykonaliśmy ponad 3920 metrów kwadratowych wypełnień rys pigmentowanym podkładem Epoxy Primer PF i natożyliśmy 850 metrów taśmy do rys z powłoką mostkującą rysy OS 11a. Na koniec trzeba było fachowo usunąć około 74 tys. ubytków w betonie, zanim można było zastosować właściwe systemy ochrony powierzchni”.

Wodny system powłok na korytarze i klatki schodowe

Na 77,5 tys. metrów kwadratowych posadzek w korytarzach piwnicznych, centralach technicznych, piwnicach lokatorskich i magazynach



Oznaczenia opracowane przez architektów indywidualnie dla projektu – naniesione za pomocą żywicy epoksydowej BS 3000 M – zapewniają najlepszą możliwą orientację.



Obszernie zaprojektowany parking podziemny oferuje najwyższy komfort użytkownika na pięciu poziomach parkingowych.

sklepów wykonawcy zastosowali szczególnie trwałą i wytrzymałą system firmy Remmers. Ekspert STORAX BODEN GmbH na wodorościeczną, pigmentowaną powłokę wyrównującą i bazową z Epoxy BS 4000 zastosowali Epoxy BS 3000 M – również wodorościeczną, matową powłokę zamykającą. Dziewięć klatek schodowych, liczących łącznie 1278 stopni, związanych z nimi podestów i poziomów pośrednich pokryto wysokowydajną powłoką z żywicy syntetycznej.

Indywidualne, przejrzyste, ułatwiające orientację znakowanie posadzek

Widoczne oznaczenia posadzek zapewniają łatwą orientację i zwiększone bezpieczeństwo na parkingu podziemnym. Specjalne symbole, np. chodników czy miejsc parkingowych dla kobiet lub samochodów elektrycznych, zostały opracowane indywidualnie przez architektów i przekazane producentom w formie cyfrowego szablonu. Dirk Möllmann opowiada: „Zlecieliśmy wykonanie laserunków z cienkiej blachy i nanieśliśmy specjalne oznaczenia na posadzkę za pomocą matowej masy uszczelniającej Epoxy BS 3000 M”. Dzięki sprawnej współpracy wszystkich zaangażowanych stron nowy parking podziemny mógł zostać oddany do użytku jesienią 2020 r.

Tablica informacyjna

Inwestor:
Centrum Projektentwicklung GmbH, Düsseldorf

Projektant:
ingenhoven architects, Düsseldorf

Wykonawca:
STORAX BODEN GmbH, Dorsten

Doradztwo produktowe:
Johannes Wilp,
Przedstawiciel Remmers

Zastosowane produkty Remmers:
Epoxy MT 100, Epoxy ST 100,
Epoxy Primer PF, PUR Color VS,
Epoxy Color Top, Epoxy Flex PH,
Epoxy BS 4000, Epoxy BS 3000 M,
PUR Color ZS, IR PUR 250, IR PUR 2K rapid



Don Jankowski z La Osiecznej

Walka o wiatraki



Skąd z zamiłowaniem do wiatraków?

Jest ono połączone z naszą tradycją rodzinną, która sięga XVI w. Dzisiaj wiedzę przekazuję moim dzieciom. Mam pewność, że mój syn, Marek, będzie kontynuował naszą tradycję. Jest magistrem ochrony dóbr kultury i od kilku lat pracuje w rodzinnej firmie i muzeum. Córka Agata jest studentką historii sztuki. Sercem projektu jest moja żona Ewa, która poświęciła swoją wiedzę i czas na realizację i rozbudowę naszego muzeum.

Kiedy powstał pomysł założenia muzeum?

Pomysł zrodził się 23 lata temu, kiedy razem z żoną założyłem pierwsze Muzeum Rolnictwa i Młynarstwa w Rydzynie. Po dziesięciu latach otrzymałem propozycję poprowadzenia Muzeum Młynarstwa i Rolnictwa w Osiecznej. W tym roku obchodzimy 10-lecie jego powstania (www.zabytkowe-wiatraki.pl). Jest ono realizacją idei uratowania naszej rodzimej kultury i tradycji, która manifestuje się m.in. właśnie w zabytkowych wiatrakach od wieków znajdujących się na polach, wzgórzach i łąkach. Te relikty techniki, choć niszczone przez czas, wojny i głupotę ludzką, przetrwały do naszych czasów. Jedyną formą ich ochrony jest umieszczenie ich w skansenie i ich szybka rekonstrukcja.

Jaką rolę odgrywa Muzeum Rolnictwa i Młynarstwa w Osiecznej?

Muzeum Młynarstwa i Rolnictwa w Osiecznej jest jedynym miejscem w Polsce, w którym można zobaczyć trzy zabytkowe wiatraki z XVIII w. Są one wzorem, jak zagospodarować zniszczone, ograbione ruiny wiatraków. Rocznie muzeum odwiedza kilka tysięcy gości z całego świata. Muzeum jest bowiem znane nie tylko w kraju, ale i zagranicą. W kwietniu tego roku rozmawialiśmy o współpracy z podobnym profilowo muzeum na Fuerteventurze.

Ile jest wiatraków w muzeum? Skąd pochodzą?

W muzeum stoją trzy zabytkowe wiatraki (Franciszek – 1761 r., Adam, Józef – 1763 r., Leon – 1789 r.) oraz nowy wiatrak, który powstał dwa lata temu – Jan. Jest to wiatrak edukacyjny, pracujący, jeden z nielicznych w kraju. Mamy także kopię młyna wodnego z XVI w. oraz kawiarenkę z ogródkiem wiejskim na 30 osób.



Wiatraki w Osiecznej



Historia Młynarstwa Świata

Jak długo średnio trwa renowacja wiatraka?

Dzisiaj odbudowa i renowacja wiatraka trwają około sześciu miesięcy, ale czasami prace mogą zająć nawet osiem miesięcy. Jest to bardzo złożony proces technologiczny, który pochłania aż 156 m³ drewna. Niestety jesteśmy jedną z ostatnich tego typu firm konserwatorskich w Polsce. Jako ostatni potrafimy nie tylko odbudować zabytek, lecz także go uruchomić. Oczywiście po wykonaniu wiatraka lub młyna wodnego musimy go zakonserwować i pomalować. Zużywamy średnio od 180 do 210 litrów impregnatu do drewna. Z mojego przeszło trzydziestoletniego doświadczenia wynika, że najlepsze materiały do impregnacji drewna produkuje firma Remmers.

Na czym polega trudność takiej renowacji?

Oczywiście wszystkie zabiegi konserwatorskie dziś są bardzo kosztowne. Prowadzenie prywatnego muzeum to także ogromne wezwanie finansowe. Na miesięczne utrzymanie placówki składają się liczne zabiegi konserwatorskie i logistyczne. Aktualnie koszty opiewają na kilkadziesiąt tysięcy złotych miesięcznie. Założyliśmy też Fundację „Ratujmy Zabytki Drewniane” i pomagamy innym właścicielom zabytkowych młynów i wiatraków.

Jakie są blaski i cienie prowadzenia prywatnego muzeum?

Wiatraki zdominowały całkowicie moje życie, ale mam też jeszcze wiele innych pasji. Interesują mnie podróże, turystyka, przyroda, historia, malarstwo, rzeźba w drewnie, sztuka, motoryzacja, konserwacja i wiele innych. Znam kilka języków obcych i bardzo sobie cenię mądrych ludzi. Nie lubię mówić o sobie. Jak pisał Adam Mickiewicz „Oby słowo było skromnem, a czyn rozległym”. Pozytywnie jest szereg bardzo wysokich ocen naszej działalności, cieniem jest zawsze sfera finansowa i brak finansowania takich działalności w Polsce. Zupełnie inaczej jest w Holandii, Niemczech czy Wielkiej Brytanii, gdzie remonty zabytkowych wiatraków wykonuje się z dofinansowań z gier liczbowych. Dzisiaj w Polsce ponad 90% dofinansowania przeznaczona jest na obiekty sakralne.

Kiedy pasja stała się pracą?

Nie potrafię już odróżnić pasji od pracy, a pracy od pasji. Wszystko stało się miłością do dawnego młynarstwa i chęcią zachowania jak największej liczby śladów, wspomnień i historii rodzinnych.

Ile książek Pan napisał? Czy są to książki historyczne i o wiatrakach?

Napisałem kilka książek. Jako pisarz staram się też przekazać część mojej wiedzy, która odchodzi już do historii. Wydałem i opracowałem duży tom „Wielkopolski Szlak Wiatraczny” oraz wydałem ponad 9 tyś. map tego szlaku. Napisałem powieść o młynarzu, który adoptuje syna – „Twarda butka”. Wydałem album fotograficzny – „Wiatraki Wielkopolski”, a także drugą część „Antka” B. Prusa – „Antek – Spełnione Marzenie”. Opracowałem pozycję naukową – „Młyn Krzyżacki na Zamku Wysokim w Malborku”. Wydałem „Historię Młynarstwa Świata” oraz napisałem 180 wierszy o wiatrakach, duchach, czarownicach i młynarzach. Obecnie pracuję nad dużym „Słownikiem Dawnych Wyrażeń Młynarskich”.

Z czego jest pan najbardziej dumny?

Najbardziej jestem dumny z mojej rodziny, którą kocham nad życie. Jest to najlepsze, co mnie spotkało. Najbliżsi wspierają mnie nawet w szalonych projektach, których sam się obawiam. Jestem bardzo szczęśliwym człowiekiem, spełnionym w pełnym wymiarze.

Jakie ma Pan plany na przyszłość?

Plany na przyszłość... Czy można mieć dziś plany na przyszłość? Tak, należy mieć plany na przyszłość i również ją takie mam, ale o tym może za kilka lat.

Trwa odbudowa wiatraka na terenie Muzeum Młynarstwa i Rolnictwa w Osiecznej. Został on zniszczony przez wichury. Chcesz pomóc – zaśl konto Fundacji „Ratujmy Zabytki Drewniane” 29 1610 1045 2008 0090 7572 0001.

#zPasji

Kamil Dudka – człowiek do zadań specjalnych



Na działce, której powierzchnia wynosi ponad 2 ha, Kamil ma spore pole do ekologicznego popisu. Uprawia m.in. stare odmiany jabłoni, takich jak Boskop czy Koksa. Wystarczy przeczytać kilka wypowiedzi na temat tych odmian, by przekonać się o wielkiej pasji Kamila: „Boskoop (pełna nazwa Piękna z Boskoop) pojawiło się już w połowie XIX w. Jest to jabłko zimowe i nosi miano skórzanego ze względu na twardą skórkę, a szarlotka z nim w roli głównej jest po prostu obłędna... Najtrudniejsze przy tym wszystkim jest pilnowanie, aby sąsiedzi z lasu – dziki, sarny, lisy, jeże i zające nie niszczyły naszych upraw”.

Nasz technik rozwija też produkcję domowych alkoholi z własnych owoców – malin, aronii, winogrona, dzikiej róży, śliwki węgierki czy wiśni. Dziadek Kamila był znany w całej okolicy



Kamil Dudka dołączył do Remmers Polska w 2019 r. Pracuje jako technik w Dziale Ochrony Budowli. W wolnych chwilach poświęca się dwóm pasjom: rozwijaniu gospodarstwa ekologicznego i odnawianiu staroci. My jednak wiemy, że potrafi znacznie więcej!

Kamil mieszka w uroczym zacisznym miejscu w Beskidzie Wyspowym, na górze, przy lesie, z pięknym widokiem na okolicę. W oddali rysuje się olśniewająca panorama Tatr.

ze swoich win, dlatego Kamil chciałby kontynuować tę rodzinną tradycję.

Starocie i rupiecie

Kilkanaście lat temu zaczęła kietkować inna pasja, będąca poniekąd pochodną zawodowej drogi Kamila, który wcześniej pracował w firmie zajmującej się renowacją zabytków. Kamil brał udział w wielu ciekawych realizacjach, takich jak odnowienie katedr w Łowiczu i w Radomiu czy renowacja zamku w Pieskowej Skale. Przeżył przy okazji sporo ciekawych przygód i odwiedził miejsca niedostępne dla innych. Przede wszystkim nauczył się jednego: starym rzeczom można nadać nowe życie, dzięki czemu mogą służyć nam przez wiele lat i wyglądać przy tym nietuzinkowo.

Tak o swoim zainteresowaniu mówi Kamil „Razem z żoną odnawiamy stare meble i rzeźby. Ja zajmuję się stroną techniczną, a Małgosia, która jest artystką, dodaje im koloru i blasku. Na etapie budowy wyposażyliśmy nasz dom w odnowione meble. W kuchni stoi dumnie stary dębowy kredens, w jadalni natomiast korzystamy z niesamowicie wygodnych krzesel Bonanza. Na werandzie ugości nas ławka z Podhala, na której poranna herbata smakuje zupełnie inaczej i dodaje sporo pozytywnej energii”.

Kamil prywatnie: ma wspaniałą żonę Małgosię i trójkę wyjątkowych dzieci. Jak sam twierdzi, lubi to, co robi, bo od zawsze sprawiało mu satysfakcję pomaganie innym.



Aplikacja mobilna

Mój Remmers

Z przyjemnością informujemy, że mogą Państwo korzystać z nowej aplikacji **Mój Remmers** dostępnej w sklepie Google Play i App Store. **Remmers App** można zainstalować na smartfonie i tablecie, by każdej chwili mieć dostęp do całego asortymentu produktów, także w trybie offline.

Dzięki naszej aplikacji można śledzić wszystkie zamówienia i informacje o dostawie oraz sprawdzać zapisane notatki i ostatnio zamówione pozycje. Składanie zamówienia poprzez szybki zakup, gdy jest się poza biurem, nigdy nie było prostsze!

Aby złożyć zamówienie (w aplikacji lub na platformie), należy być aktywnym klientem Remmers Polska, dysponować loginem i hasłem do systemu. Żeby otrzymać login, prosimy podać e-mail osoby, która w imieniu Państwa firmy ma realizować zamówienia. Te dane należy podać Państwa doradcy techniczno-handlowemu lub wysłać na adres: mojremmers@remmers.pl.

Mój Remmers to platforma internetowa, w ramach której klienci nie tylko mogą w łatwy sposób składać zamówienia naszych produktów, lecz także otrzymują dostęp do zestawienia

wszystkich złożonych w e-sklepie zamówień, podgląd bieżących warunków handlowych oraz mogą planować terminy i miejsca dostaw towarów. Nasz e-sklep przeznaczony jest wyłącznie dla klientów biznesowych. Ma ułatwić im codzienną pracę, gdyż zalogowanie się do niego będzie możliwe o dowolnej porze dnia i nocy, z każdego rodzaju urządzenia (laptop, tablet, smartfon). Dostęp do platformy jest możliwy z naszej strony internetowej www.remmers.pl. Aplikacje są do pobrania w sklepie Google Play i na App Store.

E-newsletter



**Wiedza, która buduje.
Zapisz się już dziś
i skorzystaj z naszego
know-how!**

**Formularz rejestracji dostępny
na stronie www.remmers.pl**

„Remmers Relacje” czasopismo dla Klientów

Wydawca:
Remmers Polska sp. z o.o., ul. Sowie 8,
62-080 Tarnowo Podgórne,
tel.: +48 61 816 81 00
info@remmers.pl • www.remmers.pl

Redakcja:
Dział Marketingu • Sylwia Tylińska
e-mail: marketing@remmers.pl

Zdjęcia:
Grupa Remmers, Wikimedia Commons, Kamil
Dudka, Jarostaw Jankowski

Cykl wydawniczy:
2/rok, numer 1 (8) 2022
Nakład: 1500 egz.
Język: polski
Skład: Foreg / Kalwala Studio

