

Systemdatenblatt

0100300

SL TECH 4010 - ESD-gerechte Fließbeschichtung

*** Grundposition

- **Vorbehandlung mit geeigneten Mitteln, vorzugsweise mittels Strahlen**
- **Grundierung mit einem nonylphenol-, lösemittel- und weichmacherfreien 2-K EP-Bindemittel**
mind. 0,30 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>
(je nach Saugfähigkeit/Porosität des Untergrundes)
- **/Egalisierung von geringeren Rauigkeiten, ca. 0,5 mm, mit einem transparenten 2-K EP-Bindemittel**
Verbrauch:
ca. 0,5 kg/m² Remmers Epoxy ST 100 <1160>
ca. 0,5 kg Remmers Selectmix 01/03 <4405>
- **Kupferlitze - selbstklebende Kupferbänder als Erdungssystem**
ca. 0,1-0,5 m/m² Remmers Kupferlitze
mind. 2-3 Remmers Leitsets je nach Raumabmessungen
- **Leitfähige Querleitschicht aus einem wässrigen 2-K EP-Bindemittel (Erdungselemente gesondert beschrieben)**
ca. 0,10 - 0,15 kg/m² Remmers Epoxy Conductive <67011>
- **Fließbelag bestehend aus einem leitfähigen, pigmentierten 2-K EP-Bindemittel**
Verbrauch:
<ungefüllt> mind. 1,80 kg/m² Remmers Epoxy ESD Color 2K <6686> (Farbe nach Wahl des AG)
<gefüllt> mind. 1,80 kg/m² Remmers Epoxy ESD Color 2K <6686> (Farbe nach Wahl des AG)
anteilig ca. 0,60 kg Remmers Selectmix 01/03 <4405>

*** Bedarfsposition

- **Einstreuung von Mattierungsmittel zur Erzielung der Rutschfestigkeit (bis ca. 20% Deckung)**
Verbrauch je nach Anwendung:
ca. 0,050 - 0,075 kg/m² Remmers Glimmer GHL 3/0 <6742>
(< 20% Deckung)