

Muster-Leistungsbeschreibung

01001

**KKS-System für horizontale und schwach geneigte Flächen PCC I /
RM (Betofix EM 4 2K)**

Bezugsnachweis:

Remmers GmbH, Postfach 12 55 , 49624 Lönningen, www.remmers.com

Positionen

Wir weisen darauf hin, dass diese Muster-Leistungsbeschreibung einen Leitfaden in Form von Textbausteinen darstellt. Tatsächliche Objektdaten waren nicht bekannt und sind in dieser Muster-Leistungsbeschreibung nicht berücksichtigt worden.

Mit Verwendung der angeführten Textbausteine ist der Anwender / Planer verpflichtet, eine Prüfung der jeweiligen Gegebenheiten vor Ort durchzuführen, sowie anderweitige besondere Bestimmungen oder Vorschriften, bauaufsichtliche oder statische Gegebenheiten zu berücksichtigen.

Die Muster-Leistungsbeschreibung ist von dem Anwender / Planer nach der Untersuchung des Objektes / Bauzustandsanalyse an die tatsächlichen Objektgegebenheiten anzupassen.

Mit der Übermittlung dieser Muster-Leistungsbeschreibung ist keine Projektberatung verbunden.

Das aufzubringende Produktsystem ist durchgängig mit den vom Systemhersteller vorgesehenen Systemkomponenten auszuführen.

Der Ausführende hat bei der Verarbeitung der Produkte grundsätzlich die Ausführungsanweisungen und/oder Vorgaben der jeweiligen aktuellen technischen Merkblätter des Herstellers zu beachten.

Muster-Leistungsbeschreibung 01001

KKS-System für horizontale und schwach geneigte Flächen PCC I / RM (Betofix EM 4 2K)

Positionen

Gemäß den geltenden Regelwerken sind Betoninstandsetzungsmaßnahmen durch einen sachkundigen Planer (SKP) zu planen.

Die Planung umfasst u.a.

- Bedarfsermittlung
- Bauzustandsanalyse
- Instandsetzungskonzept
- Ausführungskontrolle
- Wartungsplan

Der SPK beurteilt die Maßnahmen hinsichtlich der Erhaltung der Standsicherheit und legt fest, welche Maßnahmen zur Überwachung der Ausführung (siehe Teil 3 der DAfStb-Instandsetzungsrichtlinie) zu treffen sind.

Diese Angaben sind in die Ausschreibungsunterlagen aufzunehmen.

- 1 Überprüfen der zu behandelnden Flächen:
- a) visuell auf Verschmutzungen, Trennmittelrückstände, Vergrünungen, Absanden und Risse, defekte elastische Fugenversiegelung.
 - b) durch Hammerprobe auf Hohlstellen, Kiesnester und Gefügelockerungen.
 - c) Überprüfung auf Schadstoffbelastung
- Schadstellen kennzeichnen und Prüfprotokoll erstellen

_____ m² _____

- 2 Entfernen von schadhaften, lockeren und mürben Betonteilen bis auf das feste Gefüge sowie carbonatisierten Beton im Bereich der Stahlbewehrung. Korrodierte Bewehrungsseisen rundherum bis 2 cm über die erkennbare Korrosion hinaus freistemmen. Reparaturflächen gradlinig und im Winkel von 45 Grad begrenzen.

_____ m² _____

Muster-Leistungsbeschreibung 01001

KKS-System für horizontale und schwach geneigte Flächen PCC I / RM (Betofix EM 4 2K)

Positionen

- *** Grundposition ZZ 001.0
- 3 Untergrundvorbehandlung der mineralischen Flächen mittels geeignetem Verfahren, z.B. Sandstrahlen zur Erzielung eines sauberen und tragfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten. Der Untergrund muss nach der Untergrundvorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Instandsetzungssystems aufweisen und zur Aufnahme der nachfolgenden Schichten geeignet sein.
- _____ m² _____
- *** Alternativposition ZZ 001.1
- 4 Untergrundvorbehandlung der waagerechten Flächen mittels Stahlkugelstrahlverfahren zur Erzielung einestragfähigen, sauberen und saugfähigen Untergrundes, frei von haftungsmindernden Schichten. Mittels Industriestaubsauger ist der Untergrund staubfrei herzustellen. Der Untergrund muss nach der Untergrundvorbehandlung die geforderten Werte aus den technischen Unterlagen des nachfolgenden Instandsetzungssystems aufweisen und zur Aufnahme der nachfolgenden Schichten geeignet sein.
- _____ m² _____ nur Einh.-Preis
- 5 Freigelegte Bewehrungseisen umlaufend entsprechend Norm-Reinheitsgrad SA 2 1/2 gemäß DIN EN ISO 8501-1 und DIN EN ISO 12944-4 mit geeignetem Verfahren reinigen.
- Vorbereitungsverfahren nach Wahl des AN
- Angebotenes Verfahren: _____
- _____ m _____

Muster-Leistungsbeschreibung 01001

KKS-System für horizontale und schwach geneigte Flächen PCC I / RM (Betofix EM 4 2K)

Positionen

- 6 Aufbringen einer Korrosionsschutzbeschichtung auf den vorbereiteten Bewehrungsstählen mit dem 1-komponentigen, zementgebundenen, kunststoffvergüteten Schlämmörtel Remmers Betofix KHB EM.

Arbeitsgänge: 2
Schichtdicke je AG: ≥ 1 mm

Verbrauch:

ca. 1,5 kg/m² pro Anstrich Remmers Betofix KHB EM <5779>

_____ m² _____

- 7 Aufbringen einer Haftbrücke auf den vorbereiteten mineralischen Untergrund mit dem 1-komponentigen, kunststoffvergüteten mineralischen Schlämmörtel Remmers Betofix KHB EM.

Verbrauch:

ca. 1,5 kg/m² pro Anstrich Remmers Betofix KHB EM <5779>

_____ m² _____

- 8 Lieferung und Einbau des 2-komponentigen, hochfesten PCC I (RM) - Betonersatzmörtels Remmers Betofix EM 4 2K

Bauteil: _____

Einbaulage: horizontal

Schichtdicke: _____ cm

Verbrauch:

20 kg/m²/cm Remmers Betofix EM 4 2K >5778<

3,7 l Remmers Betofix EM LQ >5780<

_____ m² _____

- 9 wie vor, jedoch je weiteren Zentimeter Schichtdicke

_____ Stk _____

Muster-Leistungsbeschreibung 01001

KKS-System für horizontale und schwach geneigte Flächen PCC I / RM (Betofix EM 4 2K)

Positionen

*** Bedarfsposition ohne GP

- 10 Nachbehandlung der fertiggestellten, noch frischen Oberflächen mit Betofix NBM, einem Nachbehandlungsmittel für den allgemeinen Betonbau und Beton für Verkehrsbauwerke. Material in zweifachem Arbeitsgang gleichmäßig auftragen. Materialauftrag erfolgt auf die mattfeuchte Betonoberfläche.

Verbrauch:

ca. 150 ml/m² Remmers Betofix NBM <1230>

_____ m²

nur Einh.-Preis